

## Fräskompetenz auf ganzer Linie

Kapfenberg / Steiermark, 29.04.2021

Das neue Fräsprogramm von Boehlerit umfasst 18 innovative Werkzeugsysteme sowie 19 Schneidstoffsorten und bietet höchste Prozesssicherheit und Produktivität. Angepasst auf die Bearbeitungen zum Plan-, Eck-, 3-D- und Vollhartmetallfräsen lassen sich alle aktuellen Werkstoffe sicher und wirtschaftlich bearbeiten.

Die Werkzeugspezialisten von Boehlerit setzen im Bereich Fräsen seit Jahrzehnten auf internationale Qualitätsstandards. Durch das Know-how und die Erfahrung in der Werkstoff- und Zerspanungswerkzeugentwicklung haben die Experten des Kapfenberger Unternehmens alle Fräswerkzeuge einem dynamischen FEM Design (Finite Elemente Methode) unterzogen und stabile Fräser mit exzellenten Dauerfestigkeitseigenschaften, optimalem Schnittverhalten und präzisen geometrischen Eigenschaften entwickelt. Spezielle Werkstoffe und Wärmebehandlungen bilden die Basis für eine lange Lebensdauer auch unter sehr herausfordernden Einsatzbedingungen.

Basis für das neue Fräsprogramm auf High-End-Level sind 18 innovative Werkzeugsysteme. Dazu gehören unter anderem auch multifunktionale Werkzeugsysteme, die mit einem Grundkörper zwei Bearbeitungen (Eck- und HFC-Fräsen) ermöglichen und damit nicht nur entsprechende Trägerkörper, sondern auch Lagerkosten einsparen. Darüber hinaus reicht die Palette über hoch wirtschaftliche High-Feed-Werkzeuge bis zu Planfräsern mit 16 Schneiden. Insgesamt 19 neue Schneidstoffsorten decken die vielen Fräsaufgaben beim Plan-, Eck-, 3-D oder Vollhartmetallfräsen in allen aktuellen Werkstoffen ideal ab und verbinden Bearbeitungssicherheit mit Wirtschaftlichkeit.

Zur Herstellung der neuen Fräsorten, respektive Fräswendeschnidplatten, werden verschiedene Hartmetallsubstrate verwendet, die so aufeinander abgestimmt sind, dass ein breites Anwendungsspektrum vom Schruppen bis Schlichten auf Guss, Stahl, Rostfreimaterialien, Aluminium oder harten Werkstoffen sowie Superlegierungen lückenlos möglich ist. Dabei sichern die Schneidstoffsorten dem Anwender geringen Freiflächenverschleiß sowie mehr Stabilität gegen Schneidkantenausbrüche. Außerdem werden Kammrisse vermieden und Kolkbeständigkeit geboten.

## Ganzheitliche Systemlösungen auf High-End Level

Die Besonderheit der vier Boehlerit Planfrässysteme (ETAtec 45P, Pltec 45N, THETAtec 45N und ISO 45P) ist die äußerst stabile Ausführung der Werkzeuge, wodurch sie auch unter extremen Bedingungen leicht

## Presseinformation

schneidend sind und ein hohes Zerspanvolumen bei extremer Laufruhe bieten. Zusätzlich gewährleistet die Schneidstoffvielfalt optimale Zerspanungsergebnisse auf einem breiten Materialspektrum.

Das Eckfräsprogramm mit den sieben Werkzeugsystemen (BETAtec 90P Feed, DELTAtec 90P Feed, DELTAtec 90N, DELTAtec 90N Tang, ISO 90P, THETAtec 88N und ZETAtec 90N) definiert sich durch höchste Produktivität, ein vielfältiges Geometrie- und Sortenangebot, die Reduktion der Bearbeitungskosten und die optimale Schnittkraftverteilung bei kompromissloser Abstimmung bis ins Detail. Darüber hinaus sind die beiden Frässysteme BETAtec 90P Feed und DELTAtec 90P Feed multifunktional einsetzbar und bieten auch am Hochvorschubsektor die Möglichkeit, hohe Zahnvorschübe und hohe Abtragsraten bei maximaler Prozesssicherheit zu erzielen.

### Universell einsetzbares 3D-Fräsprogramm

Eine ideale Erweiterung zur Bearbeitung harter, widerstandsfähiger Materialien stellt das universell einsetzbare 3-D Fräsprogramm von Boehlerit dar. Für das Schlichten wurden im Speziellen die Kopierwerkzeuge BALLtec und TORROtec entwickelt – daraus resultieren zwei neue Geometrien, einerseits zum Vorschlichten (N-Geometrie mit neutralem Spanwinkel), andererseits zum Feinschlichten (F-Geometrie mit positivem Spanwinkel). Das Härte-Zähigkeitsverhalten der neu entwickelten Ultrafeinkornsorte BCH13M bietet besondere Eigenschaften in der Zerspanung. Diese bringt auch eine neue Geometrie mit konvexem Helixschneidkantenverlauf mit sich und fügt sich mit der Bezeichnung FHF2 in das BALLtec Programm ein. Ebenfalls für das Schlichten, aber in einem größeren Durchmesserbereich (16 bis 42 mm), eignet sich das Frässystem RHOMBICtec und dabei vornehmlich zum 90-Grad-, Planflächen- und Konturenschlichten im Gesenk- und Formenbau. Das ISO 00P-Programm für die Schruppbearbeitung ist sehr breit aufgestellt und bietet eine Vielzahl an runden Wendeschneidplatten. Verschiedenste Stähle, Gussmaterialien, gehärtete Stähle oder rostfreie Materialien können damit bearbeitet werden.

Auch im Bereich Vollhartmetall-Fräsen setzt Boehlerit auf höchste Qualität und Performance: Erreicht wird dies durch die hochwertigen Substrate und Beschichtungen. Mit über 1000 Produkten ist dies das umfangreichste Vollhartmetall-Fräsprogramm von Boehlerit bis dato. Dem gemein sind hohe Performance, Widerstandsfähigkeit und Standzeit – jene Eigenschaften, die man von einem Hartmetall- und Werkzeugspezialisten erwartet.

### Ein starkes Signal im Bereich der Sonderbearbeitung

Absolut neu im Fräsprogramm von Boehlerit sind die drei Werkzeugsysteme VARIOtec 00P, ISO Chamfer und ISO Plunge 90P. Ersteres ist im Besonderen für das Turbinenschauelfräsen geeignet und bietet überdies für die Kopierbearbeitung abgestimmte Trägerkörper und Schneidstoffe. Das spezielle Design der VARIOtec 00P Werkzeuge unterbindet das Verdrehen der Wendeschneidplatten im Einsatz, erleichtert das Handling beim Einbau einer neuen Schneide und liefert außergewöhnliche Performance-Ergebnisse. Optimierte Spankammern sorgen für einen hervorragenden Späneabtransport wodurch hohe Schnittdaten und hohe Zerspanungsvolumina realisierbar sind. Mit dem ISO Chamfer hat Boehlerit ein universelles Fräswerkzeug zur Fas- und Entgratbearbeitung entwickelt welches mit verschiedenen Anstellwinkeln erhältlich ist. Das Werkzeugsystem ISO Plunge 90P hingegen eignet sich insbesondere für das Tauchfräsen von Nichteisen-Metallen und hohe Eintauchwinkel sind durch ein speziell entwickeltes Grundkörperdesign realisierbar.

## Presseinformation

### Das Unternehmen

Boehlerit mit Sitz im österreichischen Kapfenberg setzt Maßstäbe mit Hartmetalle und Werkzeuge für die Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff und Verbundwerkstoffen. Mit Schneidstoffen, Halbzeugen und Präzisionswerkzeugen sowie Werkzeugsystemen zum Fräsen, Drehen, Stechen und Umformen sorgt Boehlerit weltweit für Prozesssicherheit und Effizienz. Zum umfassenden Produktspektrum gehören auch hoch spezialisierte Werkzeuge für die Kurbelwellenbearbeitung sowie für die Hüttentechnik zum Drehschalen, zur Rohr- und Blechbearbeitung sowie der Schwerzerspannung. Außerdem Hartmetalle für Konstruktionsteile und für den Verschleißschutz. Im Bereich der Beschichtungstechnologie bietet Boehlerit, von der weltweit ersten Nano-CVD Anbindungsschicht bis zur härtesten Diamantschicht, globale Alleinstellung. Darüber hinaus ist Boehlerit mit seinem langjährigen Know-How in der Metallurgie, der Beschichtungstechnologie und mit modernster Presstechnik ein kompetenter Entwicklungspartner für Toolmaker.

### Für Rückfragen der Redaktion

Manuel Hofstadler

Mag.

Leitung Werbung

Phone: +43 3862 300-586

Fax: +43 3862 300-793

E-Mail: [manuel.hofstadler@boehlerit.com](mailto:manuel.hofstadler@boehlerit.com)

**Bilder**

**Abb. 1:** Das neue Fräsprogramm von Boehlerit umfasst 18 innovative Werkzeugsysteme sowie 19 Schneidstoffsorten und bietet höchste Prozesssicherheit und Produktivität.



**Bilder**

**Abb. 2:** Absolut neu im Fräsprogramm von Boehlerit ist das Werkzeugsystem VARIOtec 00P. Dieses ist ideal für das Turbinenschaufelfräsen geeignet und bietet neben dem leichten Handling beim Schneidentausch überdies für die Kopierbearbeitung abgestimmte Trägerkörper und Schneidstoffe.



**Bilder**

**Abb. 3:** Das universell einsetzbare 3-D Fräsprogramm von Boehlerit stellt eine ideale Erweiterung zur Bearbeitung harter, widerstandsfähiger Materialien stellt dar.



Bilder

Abb. 4: Auch im Bereich Vollhartmetall-Fräsen setzt Boehlerit auf höchste Qualität und Performance

