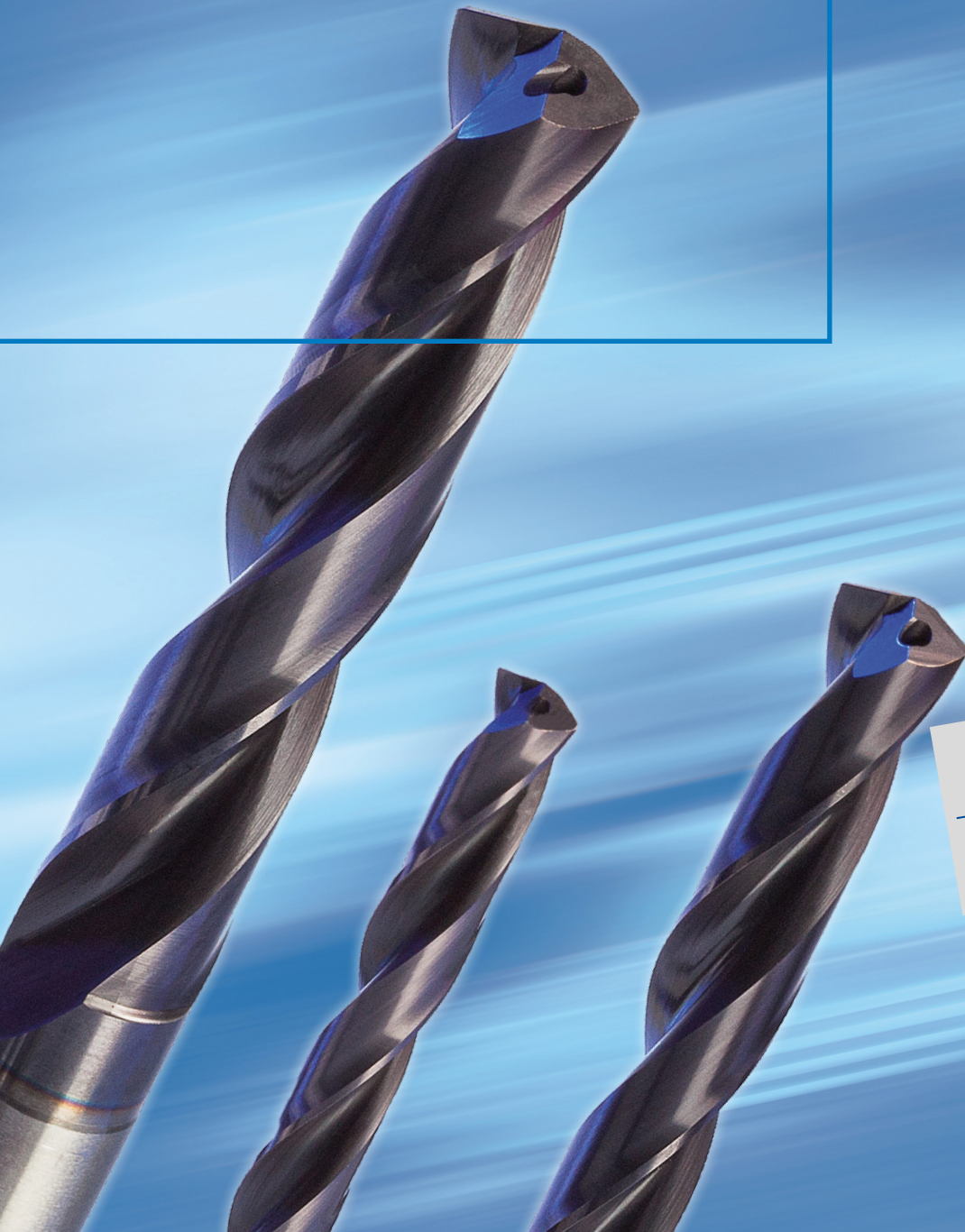


boehlerit

Hochleistungswerkzeuge
Spiralbohrer
High-performance tool
Spiral drill



Universell
Wirtschaftlich

Universal
Economical

Boehlerit, ein familiengeführtes Unternehmen aus der Brucklachergruppe (Leitz, Bilz und Boehlerit) mit Sitz im österreichischen Kapfenberg setzt Maßstäbe mit Hartmetalle und Werkzeuge für die Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff und Verbundwerkstoffen. Mit Schneidstoffen, Halbzeugen und Präzisionswerkzeugen sowie Werkzeugsystemen zum Fräsen, Drehen, Stechen und Umformen sorgt Boehlerit weltweit für Prozesssicherheit und Effizienz. Zum umfassenden Produktspektrum gehören auch hoch spezialisierte Werkzeuge für die Kurbelwellenbearbeitung sowie für die Hüttentechnik zum Drehschälern, zur Rohr- und Blechbearbeitung sowie der Schwerzerspannung. Außerdem Hartmetalle für Konstruktionsteile und für den Verschleißschutz. Im Bereich der Beschichtungstechnologie bietet Boehlerit, von der weltweit ersten Nano-CVD Anbindungsschicht bis zur härtesten Diamantschicht, globale Alleinstellung. Darüber hinaus ist Boehlerit mit seinem langjährigen Know-How in der Metallurgie, der Beschichtungstechnologie und mit modernster Presstechnik ein kompetenter Entwicklungspartner für Toolmaker.

Boehlerit – Pioneer in carbide development

Boehlerit, a family business that is part of the Brucklacher group (Leitz, Bilz and Boehlerit) and headquartered in the Austrian town of Kapfenberg, sets global standards with carbides and tools for the machining of metal, wood, plastics and composites. With cutting Materials, semi-finished products, precision tools and tool systems for milling, turning, drilling and forming, Boehlerit ensures process safety and efficiency on a global scale. The company's extensive product portfolio includes highly specialised tools for the machining of crankshafts as well as for steel mill field, for bar peeling, tube and sheet metal processing and heavy-duty machining. The Boehlerit product range also features carbides for construction components and wear protection. When it comes to coating technology, Boehlerit occupies a unique position worldwide, ranging from the first-ever nano-CVD bonding layer to the hardest diamond layer worldwide. With its many years' experience in metallurgy, coating technology and state-of-the-art press technology, Boehlerit is a highly competent development partner for toolmakers.



Kapfenberg in der Steiermark / Kapfenberg in Styria / AUSTRIA

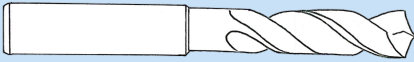




Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Zustimmung gestattet. Alle Rechte vorbehalten. Irrtümer, Satz- oder Druckfehler berechtigen nicht zu irgendwelchen Ansprüchen. Abbildungen, Ausführungen und Maße entsprechen dem neuesten Stand bei Herausgabe dieses Kataloges. Technische Änderungen müssen vorbehalten sein. Die bildliche Darstellung der Produkte muss nicht in jedem Falle und in allen Einzelheiten dem tatsächlichen Aussehen entsprechen. This publication may not be reprinted in whole or part without our express permission. All rights reserved. No rights may be derived from any errors in content or from typographical or typesetting errors. Diagrams, features and dimensions represent the current status on the date of issue of this catalogue. We reserve the right to make technical changes. The visual appearance of the products may not necessarily correspond to the actual appearance in all cases or in every detail.

	Bohrertyp Drill type	Werkstoff Material	Innenkühlung Internal cooling	Schaft Shank	Durchmesser Diameter	Seite Page
	3D	Vollhartmetall Solid carbide TiAlN	Nein No	HA/HB/HE	2,50 - 20,00	8
	3D	Vollhartmetall Solid carbide TiAlN	Ja Yes	HA/HB/HE	2,50 - 20,00	12
	5D	Vollhartmetall Solid carbide TiAlN	Ja Yes	HA/HB/HE	2,50 - 20,00	16
	8D	Vollhartmetall Solid carbide TiAlN	Ja Yes	HA	2,50 - 20,00	20
	12D	Vollhartmetall Solid carbide TiAlN	Ja Yes	HA	3,00 - 20,00	24
	N	HSS-Co	Nein No	HA	1,00 - 13,00	27
	N	HSS	Nein No	MK	5,00 - 65,00	30
Bohrerset 1 Drill set 1	N	HSS-Co	-	HA	1 - 10	35
Bohrerset 2 Drill set 2	N	HSS-Co	-	HA	1 - 13	35

VHM-Bohrer mit Innenkühlung (20 x D, 25 x D, 30 x D, 40 x D) auf Anfrage
Solid carbide drill With internal cooling (20 x D, 25 x D, 30 x D, 40 x D) on request

Erklärung der Artikelbezeichnung
Explanation of the article description

Erklärung der Schaftform
Explanation of the shank shape

<p>VHM Bohrer OIK.... / Solid carbide drill OIK.... Vollhartmetallbohrer Ohne Innenkühlung Solid carbide drills WITHOUT internal cooling</p> 	<p>Schaft HA / Shank HA Glatter-Zylindrischer Schaft nach DIN 1835A Smooth cylindrical shank according to DIN 1835A</p> 
<p>VHM Bohrer MIK.... / Solid carbide drill MIK.... Vollhartmetallbohrer Mit Innenkühlung Solid carbide drills With internal cooling</p> 	<p>Schaft HB / Shank HB Zylindrischer Schaft mit Mitnahmefläche (Weldon) nach DIN 1835B Cylindrical shank with driving surface (Weldon) according to DIN 1835B</p> 
	<p>Schaft HE / Shank HE Zylindrischer Schaft mit abgeschrägter Mitnahmefläche (Whistle Notch) nach DIN 1835E Cylindrical shank with bevelled whistle notch according to DIN 1835E</p> 

ISO 513	Werkstoff Material	Gruppe Group	Bezeichnung Designation	Festigkeit Strength N/mm ²
P	Stahl Steel	P.1	Magnetweicheisen Magnetic soft iron	200 - 400
		P.2	Baustahl, Einsatzstahl Construction steel, case-hardened steel	350 - 700
		P.3	Kohlenstoffstahl / unlegierter Gussstahl Carbon steel / Unalloyed cast steel	350 - 850
		P.4	Legierter Stahl / Vergütungsstahl Alloyed steel / quenched and tempered steel	500 - 850
		P.5	Legierter Stahl / Vergütungsstahl Alloyed steel / quenched and tempered steel	850 - 1200
		P.6	Legierter Stahl mit erhöhter Festigkeit Alloyed steel with increased strength	1200 - 1600
		P.7	Rostfreier Stahl ferritisch, martensitisch Stainless steel ferritic, martensitic	< 1000
M	Rost- und säurebeständiger Stahl Rust and acid resistant steel	M.1	Rostfreier Stahl austenitisch Stainless steel austenitic	< 850
		M.2	Rostfreier Stahl ferritisch + martensitisch (Duplex) Stainless steel ferritic + martensitic (duplex)	< 1000
K	Gusswerkstoffe Cast materials	K.1	Grauguss Grey cast iron	< 1000
		K.2	Kugelgraphitguss, Temperguss Nodular cast iron, malleable cast iron	< 1000
		K.3	ADI (austenitisch-ferritisches Gusseisen mit Kugelgraphit) ADI (austenitic-ferritic cast iron with nodular graphite)	< 1400
N	Aluminium / Legierungen Aluminium / Alloys	N.1	Reinaluminium unlegiert Pure aluminium unalloyed	< 300
		N.2	Aluminium-Legierungen Si <0,5% (langspanend) Aluminium alloys Si <0.5% (long-chipping)	< 500
		N.3	Aluminium-Legierungen Si <10% (mittlere Spanlänge) Aluminium alloys Si <10% (average chip length)	< 500
		N.4	Aluminium-Legierungen Si >10% (kurzspanend) Aluminium alloys Si >10% (short-chipping)	< 600
	Kupfer / Legierungen, Messing, Bronze Copper / Alloys Brass bronze	N.5	Reinkupfer / Elektrolytkupfer Pure copper / electrolytic copper	250 - 350
		N.6	Kupferlegierungen / Messing langspanend Copper alloys / long-chipping brass	< 700
		N.7	Kupferlegierungen / Messing kurzspanend Copper alloys / short-chipping brass	< 700
		N.8	Kupferlegierungen mit erhöhter Festigkeit Copper alloys with increased strength	700 - 1500
	Magnesium / Legierungen Magnesium / Alloys	N.9	Reinmagnesium / Legierungen Pure magnesium / alloys	120 - 300
		N.10	Magnesiumlegierungen mit erhöhter Festigkeit Magnesium alloys with increased strength	240 - 400
S	Titan / Legierungen Titanium / Alloys	S.1	Reintitan Pure titanium	400 - 600
		S.2	Titanlegierungen Titanium alloys	600 - 1000
	Nickel / Legierungen Nickel / Alloys	S.3	Reinnickel Pure nickel	400 - 600
		S.4	Nickellegierungen Nickel alloys	600 - 1000
	Zink Zinc	S.5	Zink und Zinklegierungen Zinc and zinc alloys	170 - 400
H	gehärtete Werkstoffe Hardened Materials	H.1	Gehärteter Stahl Hardened steel (44 - 55 HRC)	-
		H.2	Gehärteter Stahl Hardened steel (56 - 62 HRC)	-

VHM Bohrer Solid carbide drill 3D - 8D
Ohne Innenkühlung Without internal cooling (OIK)
Mit Innenkühlung With internal cooling (MIK)



Werkstoff Material	VHM TiAlN	VHM TiAlN
Toleranz Tolerance	m7	m7
Schaft Shank	HA/HB/HE	HA/HB/HE
Bohrertyp Drill type	3D	3D bis to 8D
Bohrspitze Drill bit	140°	140°
Kühlmittelzufuhr Coolant supply	OIK	MIK

ISO 513	Werkstoff Material	Gruppe Group	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed (m/min)	*Vorschubtablette Reihe *Feed table series	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed (m/min)	*Vorschubtablette Reihe *Feed table series
P	Stahl Steel	P.1	120	7	130	7
		P.2	120	6	130	6
		P.3	145	8	157	8
		P.4	105	7	113	7
		P.5	105	7	113	7
		P.6	45	3	49	3
		P.7	45	4	49	4
M	Rost- und säurebeständiger Stahl Rust and acid resistant steel	M.1	45	4	49	4
		M.2	45	3	49	5
K	Gusswerkstoffe Cast materials	K.1	210	8	227	9
		K.2	155	8	167	9
		K.3	35	3	38	3
N	Aluminium / Legierungen Aluminium / Alloys	N.1	260	9	281	9
		N.2	260	9	281	9
		N.3	220	9	238	9
		N.4	180	8	194	9
	Kupfer / Legierungen, Messing, Bronze Copper / Alloys, brass, bronze	N.5				
		N.6	180	7	194	7
		N.7	270	8	292	8
		N.8				
S	Titan / Legierungen Titanium / Alloys	S.1	40	4	43	4
		S.2	35	3	38	3
H	Gehärtete Werkstoffe Hardened Materials	H.1	45	3	49	3
		H.2	25	2	27	2

*Vorschubtablette siehe Seite 7
 *Feed table see page 7

VHM Bohrer 12D Mit Innenkühlung (MIK)
Solid carbide drill 12D With internal cooling (MIK)



Werkstoff Material	VHM TiAlN
Toleranz Tolerance	m7
Schaft Shank	HA/HB/HE
Bohrertyp Drill type	12D
Bohrspitze Drill bit	140°
Kühlmittelzufuhr Coolant supply	MIK

ISO 513	Werkstoff Material	Gruppe Group	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed (m/min)	*Vorschubtable Reihe *Feed table series
P	Stahl Steel	P.1	98	6
		P.2	98	5
		P.3	118	7
		P.4	86	6
		P.5	86	6
		P.6	37	2
		P.7	37	4
M	Rost- und säurebeständiger Stahl Rust and acid resistant steel	M.1	37	4
		M.2	37	4
K	Gusswerkstoffe Cast materials	K.1	171	8
		K.2	126	8
		K.3	29	2
N	Aluminium / Legierungen Aluminium / Alloys	N.1	212	8
		N.2	212	8
		N.3	179	8
		N.4	147	8
	Kupfer / Legierungen, Messing, Bronze Copper / Alloys Brass bronze	N.5		
		N.6	147	6
		N.7	220	7
		N.8		
	Magnesium / Legierungen Magnesium / Alloys	N.9		
		N.10		

*Vorschubtable siehe Seite 7
 *Feed table see page 7

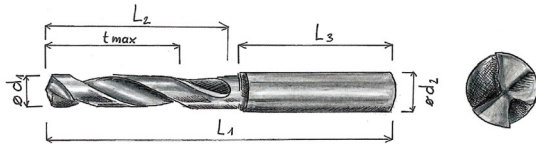
Vorschubtable Feed table
3D - 12D [mm/U]



Reihe Row	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20
1	0,032	0,040	0,040	0,050	0,063	0,080	0,080	0,100	0,125
2	0,040	0,050	0,050	0,063	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160
3	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200
4	0,063	0,080	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250
5	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315
6	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,250	0,315	0,400
7	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500
8	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630
9	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630

VHM-Bohrer Solid carbide drill

www.boehlerit.com



Ohne Innenkühlung
Without internal cooling

3D



Werkstoff Material

VHM TiAlN

Toleranz Tolerance

m7

Schaft Shank

HA/HB/HE

Bohrertyp Drill type

3 x D

Bohrspitze Drill bit

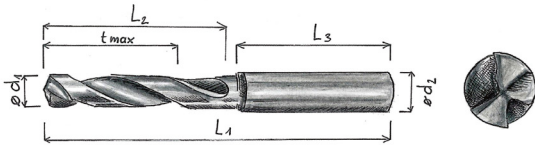
140°

Kühlmittelezufuhr Coolant supply

OIK

	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					Bestell-Nr. Ordering No.
	d1	d2	L1	L2	L3	
3 x D	2,50	4,00	55,00	20,00	28,00	5093090
3 x D	2,80	4,00	55,00	20,00	28,00	5108229
3 x D	3,00	6,00	62,00	20,00	36,00	5055114
3 x D	3,10	6,00	62,00	20,00	36,00	5055165
3 x D	3,20	6,00	62,00	20,00	36,00	5055169
3 x D	3,30	6,00	62,00	20,00	36,00	5055172
3 x D	3,40	6,00	62,00	20,00	36,00	5055174
3 x D	3,50	6,00	62,00	20,00	36,00	5055177
3 x D	3,60	6,00	62,00	20,00	36,00	5055178
3 x D	3,70	6,00	62,00	20,00	36,00	5055179
3 x D	3,80	6,00	66,00	24,00	36,00	5055180
3 x D	3,90	6,00	66,00	24,00	36,00	5055183
3 x D	4,00	6,00	66,00	24,00	36,00	5055184
3 x D	4,10	6,00	66,00	24,00	36,00	5055186
3 x D	4,20	6,00	66,00	24,00	36,00	5055187
3 x D	4,30	6,00	66,00	24,00	36,00	5055207
3 x D	4,40	6,00	66,00	24,00	36,00	5055208
3 x D	4,50	6,00	66,00	24,00	36,00	5055209
3 x D	4,60	6,00	66,00	24,00	36,00	5055210
3 x D	4,65	6,00	66,00	24,00	36,00	5108230
3 x D	4,70	6,00	66,00	24,00	36,00	5055211
3 x D	4,80	6,00	66,00	28,00	36,00	5055212
3 x D	4,90	6,00	66,00	28,00	36,00	5055213
3 x D	5,00	6,00	66,00	28,00	36,00	5055214
3 x D	5,10	6,00	66,00	28,00	36,00	5055216
3 x D	5,20	6,00	66,00	28,00	36,00	5055218
3 x D	5,30	6,00	66,00	28,00	36,00	5055219
3 x D	5,40	6,00	66,00	28,00	36,00	5134042
3 x D	5,50	6,00	66,00	28,00	36,00	5055220
3 x D	5,60	6,00	66,00	28,00	36,00	5055221

VHM-Bohrer Solid carbide drill



Ohne Innenkühlung
Without internal cooling

3D

VHM TiAlN
m7
HA/HB/HE
3 x D
140°
OIK

Werkstoff Material

Toleranz Tolerance

Schaft Shank

Bohrertyp Drill type

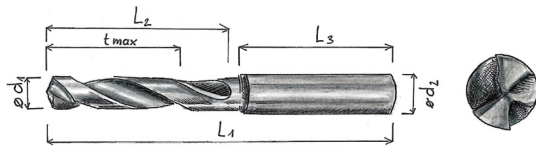
Bohrspitze Drill bit

Kühlmittelzufuhr Coolant supply

	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					Bestell-Nr. Ordering No.
	d1	d2	L1	L2	L3	
3 x D	5,70	6,00	66,00	28,00	36,00	5055222
3 x D	5,80	6,00	66,00	28,00	36,00	5055223
3 x D	5,90	6,00	66,00	28,00	36,00	5055224
3 x D	6,00	6,00	66,00	28,00	36,00	5055226
3 x D	6,10	8,00	79,00	34,00	36,00	5055227
3 x D	6,20	8,00	79,00	34,00	36,00	5055228
3 x D	6,30	8,00	79,00	34,00	36,00	5055229
3 x D	6,40	8,00	79,00	34,00	36,00	5055230
3 x D	6,50	8,00	79,00	34,00	36,00	5055231
3 x D	6,60	8,00	79,00	34,00	36,00	5055232
3 x D	6,70	8,00	79,00	34,00	36,00	5055233
3 x D	6,80	8,00	79,00	34,00	36,00	5055234
3 x D	6,90	8,00	79,00	34,00	36,00	5055235
3 x D	7,00	8,00	79,00	34,00	36,00	5055236
3 x D	7,10	8,00	79,00	41,00	36,00	5055237
3 x D	7,20	8,00	79,00	41,00	36,00	5055238
3 x D	7,30	8,00	79,00	41,00	36,00	5055239
3 x D	7,40	8,00	79,00	41,00	36,00	5055240
3 x D	7,50	8,00	79,00	41,00	36,00	5055241
3 x D	7,60	8,00	79,00	41,00	36,00	5055242
3 x D	7,70	8,00	79,00	41,00	36,00	5055243
3 x D	7,80	8,00	79,00	41,00	36,00	5055244
3 x D	7,90	8,00	79,00	41,00	36,00	5055245
3 x D	8,00	8,00	79,00	41,00	36,00	5055246
3 x D	8,10	10,00	89,00	47,00	40,00	5055247
3 x D	8,20	10,00	89,00	47,00	40,00	5055248
3 x D	8,30	10,00	89,00	47,00	40,00	5055249
3 x D	8,40	10,00	89,00	47,00	40,00	5055250
3 x D	8,50	10,00	89,00	47,00	40,00	5055251
3 x D	8,60	10,00	89,00	47,00	40,00	5055252

VHM-Bohrer Solid carbide drill

www.boehlerit.com



Ohne Innenkühlung
Without internal cooling

3D



Werkstoff Material

Toleranz Tolerance

Schaft Shank

Bohrertyp Drill type

Bohrspitze Drill bit

Kühlmittelzufuhr Coolant supply

VHM TiAlN

m7

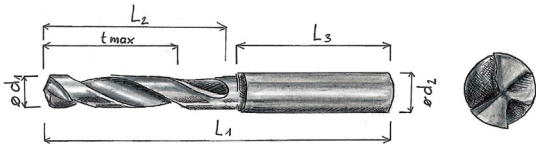
HA/HB/HE

3 x D

140°

OIK

	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					Bestell-Nr. Ordering No.
	d1	d2	L1	L2	L3	
3 x D	8,70	10,00	89,00	47,00	40,00	5055253
3 x D	8,80	10,00	89,00	47,00	40,00	5055254
3 x D	8,90	10,00	89,00	47,00	40,00	5055272
3 x D	9,00	10,00	89,00	47,00	40,00	5055273
3 x D	9,10	10,00	89,00	47,00	40,00	5055274
3 x D	9,20	10,00	89,00	47,00	40,00	5055275
3 x D	9,25	10,00	89,00	47,00	40,00	5108232
3 x D	9,30	10,00	89,00	47,00	40,00	5055277
3 x D	9,40	10,00	89,00	47,00	40,00	5055278
3 x D	9,50	10,00	89,00	47,00	40,00	5055279
3 x D	9,60	10,00	89,00	47,00	40,00	5055280
3 x D	9,70	10,00	89,00	47,00	40,00	5055281
3 x D	9,80	10,00	89,00	47,00	40,00	5055282
3 x D	9,90	10,00	89,00	47,00	40,00	5055283
3 x D	10,00	10,00	89,00	47,00	40,00	5055284
3 x D	10,10	12,00	102,00	55,00	45,00	5055285
3 x D	10,20	12,00	102,00	55,00	45,00	5055286
3 x D	10,30	12,00	102,00	55,00	45,00	5055287
3 x D	10,40	12,00	102,00	55,00	45,00	5055288
3 x D	10,50	12,00	102,00	55,00	45,00	5055290
3 x D	10,60	12,00	102,00	55,00	45,00	5055292
3 x D	10,70	12,00	102,00	55,00	45,00	5055297
3 x D	10,80	12,00	102,00	55,00	45,00	5055298
3 x D	10,90	12,00	102,00	55,00	45,00	5055300
3 x D	11,00	12,00	102,00	55,00	45,00	5055302
3 x D	11,10	12,00	102,00	55,00	45,00	5055304
3 x D	11,20	12,00	102,00	55,00	45,00	5055306
3 x D	11,30	12,00	102,00	55,00	45,00	5055307
3 x D	11,40	12,00	102,00	55,00	45,00	5055308
3 x D	11,50	12,00	102,00	55,00	45,00	5055309



Ohne Innenkühlung
Without internal cooling

3D



Werkstoff Material

VHM TiAlN

Toleranz Tolerance

m7

Schaft Shank

HA/HB/HE

Bohrertyp Drill type

3 x D

Bohrspitze Drill bit

140°

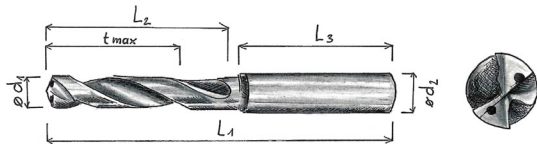
Kühlmittelfuhr Coolant supply

OIK

	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					Bestell-Nr. Ordering No.
	d1	d2	L1	L2	L3	
3 x D	11,60	12,00	102,00	55,00	45,00	5055310
3 x D	11,70	12,00	102,00	55,00	45,00	5055311
3 x D	11,80	12,00	102,00	55,00	45,00	5055312
3 x D	11,90	12,00	102,00	55,00	45,00	5055314
3 x D	12,00	12,00	102,00	55,00	45,00	5055315
3 x D	12,20	14,00	107,00	60,00	45,00	5055316
3 x D	12,50	14,00	107,00	60,00	45,00	5055317
3 x D	12,70	14,00	107,00	60,00	45,00	5055318
3 x D	13,00	14,00	107,00	60,00	45,00	5055319
3 x D	13,50	14,00	107,00	60,00	45,00	5055320
3 x D	13,70	14,00	107,00	60,00	45,00	5055321
3 x D	14,00	14,00	107,00	60,00	45,00	5055322
3 x D	14,20	16,00	115,00	65,00	48,00	5055323
3 x D	14,50	16,00	115,00	65,00	48,00	5055324
3 x D	14,70	16,00	115,00	65,00	48,00	5055325
3 x D	15,00	16,00	115,00	65,00	48,00	5055326
3 x D	15,20	16,00	115,00	65,00	48,00	5055327
3 x D	15,50	16,00	115,00	65,00	48,00	5055328
3 x D	15,70	16,00	115,00	65,00	48,00	5055329
3 x D	16,00	16,00	115,00	65,00	48,00	5055330
3 x D	16,50	18,00	123,00	73,00	48,00	5055040
3 x D	17,00	18,00	123,00	73,00	48,00	5055331
3 x D	17,50	18,00	123,00	73,00	48,00	5055332
3 x D	18,00	18,00	123,00	73,00	48,00	5055333
3 x D	18,50	20,00	131,00	79,00	50,00	5055334
3 x D	19,00	20,00	131,00	79,00	50,00	5055335
3 x D	19,50	20,00	131,00	79,00	50,00	5055336
3 x D	20,00	20,00	131,00	79,00	50,00	5055337

VHM-Bohrer Solid carbide drill

www.boehlerit.com



Mit Innenkühlung
With internal cooling

3D



Werkstoff Material

VHM TiAlN

Toleranz Tolerance

m7

Schaft Shank

HA/HB/HE

Bohrertyp Drill type

3 x D

Bohrspitze Drill bit

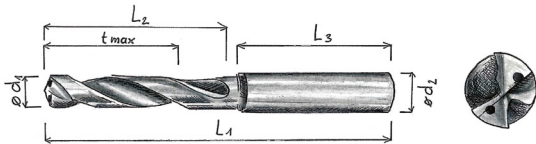
140°

Kühlmittelzufuhr Coolant supply

MIK

	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					Bestell-Nr. Ordering No.
	d1	d2	L1	L2	L3	
3 x D	2,50	4,00	55,00	20,00	28,00	5108224
3 x D	2,80	4,00	55,00	20,00	28,00	5108225
3 x D	3,00	6,00	62,00	20,00	36,00	5053745
3 x D	3,10	6,00	62,00	20,00	36,00	5053746
3 x D	3,20	6,00	62,00	20,00	36,00	5053747
3 x D	3,30	6,00	62,00	20,00	36,00	5053748
3 x D	3,40	6,00	62,00	20,00	36,00	5053749
3 x D	3,50	6,00	62,00	20,00	36,00	5053750
3 x D	3,60	6,00	62,00	20,00	36,00	5053751
3 x D	3,70	6,00	62,00	20,00	36,00	5053752
3 x D	3,80	6,00	66,00	24,00	36,00	5053753
3 x D	3,90	6,00	66,00	24,00	36,00	5053754
3 x D	4,00	6,00	66,00	24,00	36,00	5053755
3 x D	4,10	6,00	66,00	24,00	36,00	5053756
3 x D	4,20	6,00	66,00	24,00	36,00	5053757
3 x D	4,30	6,00	66,00	24,00	36,00	5053758
3 x D	4,40	6,00	66,00	24,00	36,00	5053759
3 x D	4,50	6,00	66,00	24,00	36,00	5053760
3 x D	4,60	6,00	66,00	24,00	36,00	5053761
3 x D	4,65	6,00	66,00	24,00	36,00	5053762
3 x D	4,70	6,00	66,00	24,00	36,00	5053763
3 x D	4,80	6,00	66,00	28,00	36,00	5053764
3 x D	4,90	6,00	66,00	28,00	36,00	5053765
3 x D	5,00	6,00	66,00	28,00	36,00	5053766
3 x D	5,10	6,00	66,00	28,00	36,00	5053767
3 x D	5,20	6,00	66,00	28,00	36,00	5053768
3 x D	5,30	6,00	66,00	28,00	36,00	5053769
3 x D	5,40	6,00	66,00	28,00	36,00	5053770
3 x D	5,50	6,00	66,00	28,00	36,00	5053771
3 x D	5,60	6,00	66,00	28,00	36,00	5053772

VHM-Bohrer Solid carbide drill



Mit Innenkühlung
With internal cooling

3D

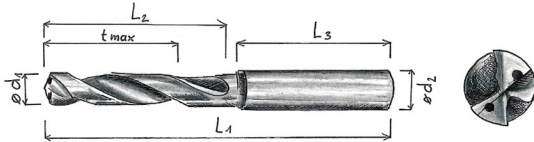
VHM TiAlN
m7
HA/HB/HE
3 x D
140°
MIK

Werkstoff Material
Toleranz Tolerance
Schaft Shank
Bohrertyp Drill type
Bohrspitze Drill bit
Kühlmittelzufuhr Coolant supply

	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					Bestell-Nr. Ordering No.
	d1	d2	L1	L2	L3	
3 x D	5,70	6,00	66,00	28,00	36,00	5053773
3 x D	5,80	6,00	66,00	28,00	36,00	5053774
3 x D	5,90	6,00	66,00	28,00	36,00	5053775
3 x D	6,00	6,00	66,00	28,00	36,00	5053779
3 x D	6,10	8,00	79,00	34,00	36,00	5053780
3 x D	6,20	8,00	79,00	34,00	36,00	5053781
3 x D	6,30	8,00	79,00	34,00	36,00	5053782
3 x D	6,40	8,00	79,00	34,00	36,00	5053783
3 x D	6,50	8,00	79,00	34,00	36,00	5053785
3 x D	6,60	8,00	79,00	34,00	36,00	5053786
3 x D	6,70	8,00	79,00	34,00	36,00	5053757
3 x D	6,80	8,00	79,00	34,00	36,00	5053788
3 x D	6,90	8,00	79,00	34,00	36,00	5053789
3 x D	7,00	8,00	79,00	34,00	36,00	5053790
3 x D	7,10	8,00	79,00	41,00	36,00	5053791
3 x D	7,20	8,00	79,00	41,00	36,00	5053792
3 x D	7,30	8,00	79,00	41,00	36,00	5053793
3 x D	7,40	8,00	79,00	41,00	36,00	5053796
3 x D	7,50	8,00	79,00	41,00	36,00	5053797
3 x D	7,60	8,00	79,00	41,00	36,00	5053798
3 x D	7,70	8,00	79,00	41,00	36,00	5053799
3 x D	7,80	8,00	79,00	41,00	36,00	5053800
3 x D	7,90	8,00	79,00	41,00	36,00	5053801
3 x D	8,00	8,00	79,00	41,00	36,00	5053802
3 x D	8,10	10,00	89,00	47,00	40,00	5053803
3 x D	8,20	10,00	89,00	47,00	40,00	5053804
3 x D	8,30	10,00	89,00	47,00	40,00	5053805
3 x D	8,40	10,00	89,00	47,00	40,00	5053806
3 x D	8,50	10,00	89,00	47,00	40,00	5053877
3 x D	8,60	10,00	89,00	47,00	40,00	5053882

VHM-Bohrer Solid carbide drill

www.boehlerit.com



Mit Innenkühlung
With internal cooling

3D



Werkstoff Material

VHM TiAlN

Toleranz Tolerance

m7

Schaft Shank

HA/HB/HE

Bohrertyp Drill type

3 x D

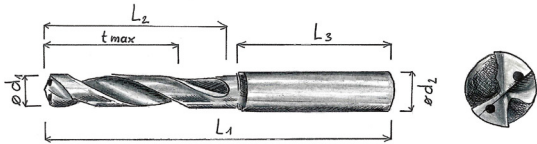
Bohrspitze Drill bit

140°

Kühlmittelezufuhr Coolant supply

MIK

	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					Bestell-Nr. Ordering No.
	d1	d2	L1	L2	L3	
3 x D	8,70	10,00	89,00	47,00	40,00	5053883
3 x D	8,80	10,00	89,00	47,00	40,00	5053884
3 x D	8,90	10,00	89,00	47,00	40,00	5053885
3 x D	9,00	10,00	89,00	47,00	40,00	5053886
3 x D	9,10	10,00	89,00	47,00	40,00	5053887
3 x D	9,20	10,00	89,00	47,00	40,00	5053888
3 x D	9,25	10,00	89,00	47,00	40,00	5053889
3 x D	9,30	10,00	89,00	47,00	40,00	5053890
3 x D	9,40	10,00	89,00	47,00	40,00	5053891
3 x D	9,50	10,00	89,00	47,00	40,00	5053893
3 x D	9,60	10,00	89,00	47,00	40,00	5053894
3 x D	9,70	10,00	89,00	47,00	40,00	5053895
3 x D	9,80	10,00	89,00	47,00	40,00	5053896
3 x D	9,90	10,00	89,00	47,00	40,00	505389
3 x D	10,00	10,00	89,00	47,00	40,00	5053899
3 x D	10,10	12,00	102,00	55,00	45,00	5053900
3 x D	10,20	12,00	102,00	55,00	45,00	5053901
3 x D	10,30	12,00	102,00	55,00	45,00	5053902
3 x D	10,40	12,00	102,00	55,00	45,00	5053903
3 x D	10,50	12,00	102,00	55,00	45,00	5053904
3 x D	10,60	12,00	102,00	55,00	45,00	5053907
3 x D	10,70	12,00	102,00	55,00	45,00	5053908
3 x D	10,80	12,00	102,00	55,00	45,00	5053909
3 x D	10,90	12,00	102,00	55,00	45,00	5053910
3 x D	11,00	12,00	102,00	55,00	45,00	5053911
3 x D	11,10	12,00	102,00	55,00	45,00	5053912
3 x D	11,20	12,00	102,00	55,00	45,00	5053913
3 x D	11,30	12,00	102,00	55,00	45,00	5053914
3 x D	11,40	12,00	102,00	55,00	45,00	5053915
3 x D	11,50	12,00	102,00	55,00	45,00	5053916



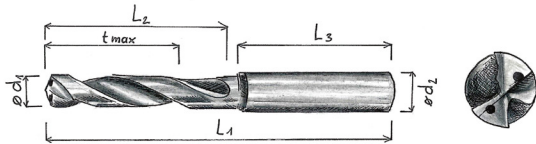
Mit Innenkühlung
With internal cooling

3D	
Werkstoff Material	VHM TiAlN
Toleranz Tolerance	m7
Schaft Shank	HA/HB/HE
Bohrertyp Drill type	3 x D
Bohrspitze Drill bit	140°
Kühlmittelzufuhr Coolant supply	MIK

	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					Bestell-Nr. Ordering No.
	d1	d2	L1	L2	L3	
3 x D	11,60	12,00	102,00	55,00	45,00	5053917
3 x D	11,70	12,00	102,00	55,00	45,00	5053918
3 x D	11,80	12,00	102,00	55,00	45,00	5053919
3 x D	11,90	12,00	102,00	55,00	45,00	5053920
3 x D	12,00	12,00	102,00	55,00	45,00	5053921
3 x D	12,20	14,00	107,00	60,00	45,00	5053922
3 x D	12,50	14,00	107,00	60,00	45,00	5053923
3 x D	12,70	14,00	107,00	60,00	45,00	5053924
3 x D	13,00	14,00	107,00	60,00	45,00	5053925
3 x D	13,50	14,00	107,00	60,00	45,00	5053926
3 x D	13,70	14,00	107,00	60,00	45,00	5053927
3 x D	14,00	14,00	107,00	60,00	45,00	5053928
3 x D	14,20	16,00	115,00	65,00	48,00	5053929
3 x D	14,50	16,00	115,00	65,00	48,00	5053930
3 x D	14,70	16,00	115,00	65,00	48,00	5053931
3 x D	15,00	16,00	115,00	65,00	48,00	5053932
3 x D	15,20	16,00	115,00	65,00	48,00	5053933
3 x D	15,50	16,00	115,00	65,00	48,00	5053934
3 x D	15,70	16,00	115,00	65,00	48,00	5053935
3 x D	16,00	16,00	115,00	65,00	48,00	5053936
3 x D	16,50	18,00	123,00	73,00	48,00	5053937
3 x D	17,00	18,00	123,00	73,00	48,00	5053938
3 x D	17,50	18,00	123,00	73,00	48,00	5053939
3 x D	18,00	18,00	123,00	73,00	48,00	5053940
3 x D	18,50	20,00	131,00	79,00	50,00	5053941
3 x D	19,00	20,00	131,00	79,00	50,00	5053942
3 x D	19,50	20,00	131,00	79,00	50,00	5053943
3 x D	20,00	20,00	131,00	79,00	50,00	5053944

VHM-Bohrer Solid carbide drill

www.boehlerit.com



Mit Innenkühlung
With internal cooling

5D



Werkstoff Material

VHM TiAlN

Toleranz Tolerance

m7

Schaft Shank

HA/HB/HE

Bohrertyp Drill type

5 x D

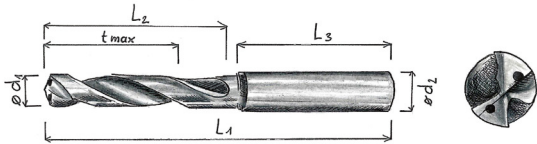
Bohrspitze Drill bit

140°


Kühlmittelzufuhr Coolant supply

MIK

	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					Bestell-Nr. Ordering No.
	d1	d2	L1	L2	L3	
5 x D	2,50	4,00	62,00	26,00	34,00	5108227
5 x D	2,90	4,00	62,00	26,00	34,00	5108228
5 x D	3,00	6,00	66,00	28,00	36,00	5052861
5 x D	3,10	6,00	66,00	28,00	36,00	5052884
5 x D	3,20	6,00	66,00	28,00	36,00	5052885
5 x D	3,30	6,00	66,00	28,00	36,00	5052886
5 x D	3,40	6,00	66,00	28,00	36,00	5052887
5 x D	3,50	6,00	66,00	28,00	36,00	5052888
5 x D	3,60	6,00	66,00	28,00	36,00	5052890
5 x D	3,70	6,00	66,00	28,00	36,00	5052892
5 x D	3,80	6,00	74,00	36,00	36,00	5052893
5 x D	3,90	6,00	74,00	36,00	36,00	5052894
5 x D	4,00	6,00	74,00	36,00	36,00	5052896
5 x D	4,10	6,00	74,00	36,00	36,00	5052897
5 x D	4,20	6,00	74,00	36,00	36,00	5052898
5 x D	4,30	6,00	74,00	36,00	36,00	5052899
5 x D	4,40	6,00	74,00	36,00	36,00	5052900
5 x D	4,50	6,00	74,00	36,00	36,00	5052907
5 x D	4,60	6,00	74,00	36,00	36,00	5052908
5 x D	4,65	6,00	74,00	36,00	36,00	5052909
5 x D	4,70	6,00	74,00	36,00	36,00	5052910
5 x D	4,80	6,00	82,00	44,00	36,00	5052911
5 x D	4,90	6,00	82,00	44,00	36,00	5052912
5 x D	5,00	6,00	82,00	44,00	36,00	5052902
5 x D	5,10	6,00	82,00	44,00	36,00	5052913
5 x D	5,20	6,00	82,00	44,00	36,00	5052914
5 x D	5,30	6,00	82,00	44,00	36,00	5052915
5 x D	5,40	6,00	82,00	44,00	36,00	5052916
5 x D	5,50	6,00	82,00	44,00	36,00	5052917
5 x D	5,55	6,00	82,00	44,00	36,00	5052918



Mit Innenkühlung
With internal cooling

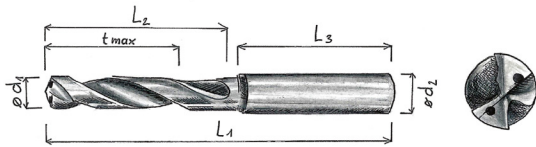
5D

VHM TiAlN
m7
HA/HB/HE
5 x D
140°
MIK

Werkstoff Material
Toleranz Tolerance
Schaft Shank
Bohrertyp Drill type
Bohrspitze Drill bit
Kühlmittelzufuhr Coolant supply

	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					Bestell-Nr. Ordering No.
	d1	d2	L1	L2	L3	
5 x D	5,60	6,00	82,00	44,00	36,00	5052920
5 x D	5,70	6,00	82,00	44,00	36,00	5052921
5 x D	5,80	6,00	82,00	44,00	36,00	5052922
5 x D	5,90	6,00	82,00	44,00	36,00	5052923
5 x D	6,00	6,00	82,00	44,00	36,00	5052924
5 x D	6,10	8,00	91,00	53,00	36,00	5052925
5 x D	6,20	8,00	91,00	53,00	36,00	5052926
5 x D	6,30	8,00	91,00	53,00	36,00	5052927
5 x D	6,40	8,00	91,00	53,00	36,00	5052928
5 x D	6,50	8,00	91,00	53,00	36,00	5052929
5 x D	6,60	8,00	91,00	53,00	36,00	5052930
5 x D	6,70	8,00	91,00	53,00	36,00	5052931
5 x D	6,80	8,00	91,00	53,00	36,00	5052904
5 x D	6,90	8,00	91,00	53,00	36,00	5052932
5 x D	7,00	8,00	91,00	53,00	36,00	5052933
5 x D	7,10	8,00	91,00	53,00	36,00	5052934
5 x D	7,20	8,00	91,00	53,00	36,00	5052935
5 x D	7,30	8,00	91,00	53,00	36,00	5052936
5 x D	7,40	8,00	91,00	53,00	36,00	5052937
5 x D	7,50	8,00	91,00	53,00	36,00	5052938
5 x D	7,60	8,00	91,00	53,00	36,00	5052939
5 x D	7,70	8,00	91,00	53,00	36,00	5052940
5 x D	7,80	8,00	91,00	53,00	36,00	5052941
5 x D	7,90	8,00	91,00	53,00	36,00	5052942
5 x D	8,00	8,00	91,00	53,00	36,00	5052943
5 x D	8,10	10,00	103,00	61,00	40,00	5052945
5 x D	8,20	10,00	103,00	61,00	40,00	5052946
5 x D	8,30	10,00	103,00	61,00	40,00	5052947
5 x D	8,40	10,00	103,00	61,00	40,00	5052948
5 x D	8,50	10,00	103,00	61,00	40,00	5052949

VHM-Bohrer Solid carbide drill

www.boehlerit.com



Mit Innenkühlung
With internal cooling

5D



Werkstoff Material

Toleranz Tolerance

Schaft Shank

Bohrertyp Drill type

Bohrspitze Drill bit

Kühlmittelzufuhr Coolant supply

VHM TiAlN

m7

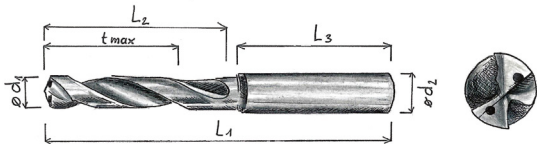
HA/HB/HE

5 x D

140°

MIK

	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					Bestell-Nr. Ordering No.
	d1	d2	L1	L2	L3	
5 x D	8,60	10,00	103,00	61,00	40,00	5052951
5 x D	8,70	10,00	103,00	61,00	40,00	5052952
5 x D	8,80	10,00	103,00	61,00	40,00	5052953
5 x D	8,90	10,00	103,00	61,00	40,00	5052954
5 x D	9,00	10,00	103,00	61,00	40,00	5052955
5 x D	9,10	10,00	103,00	61,00	40,00	5052956
5 x D	9,20	10,00	103,00	61,00	40,00	5052957
5 x D	9,25	10,00	103,00	61,00	40,00	5052958
5 x D	9,30	10,00	103,00	61,00	40,00	5052959
5 x D	9,40	10,00	103,00	61,00	40,00	5052960
5 x D	9,50	10,00	103,00	61,00	40,00	5052961
5 x D	9,60	10,00	103,00	61,00	40,00	5052962
5 x D	9,70	10,00	103,00	61,00	40,00	5052964
5 x D	9,80	10,00	103,00	61,00	40,00	5052966
5 x D	9,90	10,00	103,00	61,00	40,00	5052967
5 x D	10,00	10,00	103,00	61,00	40,00	5052968
5 x D	10,10	12,00	118,00	71,00	45,00	5052969
5 x D	10,20	12,00	118,00	71,00	45,00	5052970
5 x D	10,30	12,00	118,00	71,00	45,00	5052971
5 x D	10,40	12,00	118,00	71,00	45,00	5052972
5 x D	10,50	12,00	118,00	71,00	45,00	5052973
5 x D	10,60	12,00	118,00	71,00	45,00	5052974
5 x D	10,70	12,00	118,00	71,00	45,00	5052975
5 x D	10,80	12,00	118,00	71,00	45,00	5052976
5 x D	10,90	12,00	118,00	71,00	45,00	5052977
5 x D	11,00	12,00	118,00	71,00	45,00	5052905
5 x D	11,10	12,00	118,00	71,00	45,00	5052978
5 x D	11,20	12,00	118,00	71,00	45,00	5052979
5 x D	11,30	12,00	118,00	71,00	45,00	5052980
5 x D	11,40	12,00	118,00	71,00	45,00	5052981
5 x D	11,50	12,00	118,00	71,00	45,00	5052982
5 x D	11,60	12,00	118,00	71,00	45,00	5052983
5 x D	11,70	12,00	118,00	71,00	45,00	5052984



Mit Innenkühlung
With internal cooling

5D



Werkstoff Material

VHM TiAlN

Toleranz Tolerance

m7

Schaft Shank

HA/HB/HE

Bohrertyp Drill type

5 x D

Bohrspitze Drill bit

140°

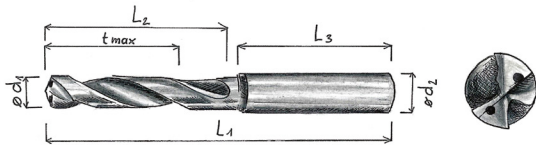
Kühlmittelezufuhr Coolant supply

MIK

	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					Bestell-Nr. Ordering No.
	d1	d2	L1	L2	L3	
5 x D	11,80	12,00	118,00	71,00	45,00	5052985
5 x D	11,90	12,00	118,00	71,00	45,00	5052986
5 x D	12,00	12,00	118,00	71,00	45,00	5052987
5 x D	12,10	14,00	124,00	77,00	45,00	5052988
5 x D	12,20	14,00	124,00	77,00	45,00	5052989
5 x D	12,30	14,00	124,00	77,00	45,00	5052990
5 x D	12,40	14,00	124,00	77,00	45,00	5052991
5 x D	12,50	14,00	124,00	77,00	45,00	5052992
5 x D	12,70	14,00	124,00	77,00	45,00	5052993
5 x D	13,00	14,00	124,00	77,00	45,00	5052906
5 x D	13,50	14,00	124,00	77,00	45,00	5052994
5 x D	13,70	14,00	124,00	77,00	45,00	5052995
5 x D	13,80	14,00	124,00	77,00	45,00	5052997
5 x D	13,90	14,00	124,00	77,00	45,00	5052998
5 x D	14,00	14,00	124,00	77,00	45,00	5053000
5 x D	14,10	16,00	133,00	83,00	48,00	5053001
5 x D	14,20	16,00	133,00	83,00	48,00	5053003
5 x D	14,50	16,00	133,00	83,00	48,00	5053004
5 x D	14,70	16,00	133,00	83,00	48,00	5053008
5 x D	15,00	16,00	133,00	83,00	48,00	5053009
5 x D	15,20	16,00	133,00	83,00	48,00	5053010
5 x D	15,50	16,00	133,00	83,00	48,00	5053012
5 x D	15,70	16,00	133,00	83,00	48,00	5053013
5 x D	15,80	16,00	133,00	83,00	48,00	5053014
5 x D	16,00	16,00	133,00	83,00	48,00	5053015
5 x D	16,50	18,00	143,00	93,00	48,00	5053017
5 x D	17,00	18,00	143,00	93,00	48,00	5053018
5 x D	17,50	18,00	143,00	93,00	48,00	5053019
5 x D	18,00	18,00	143,00	93,00	48,00	5053020
5 x D	18,50	20,00	153,00	101,00	50,00	5053021
5 x D	19,00	20,00	153,00	101,00	50,00	5053022
5 x D	19,50	20,00	153,00	101,00	50,00	5053023
5 x D	20,00	20,00	153,00	101,00	50,00	5053024

VHM-Bohrer Solid carbide drill

www.boehlerit.com



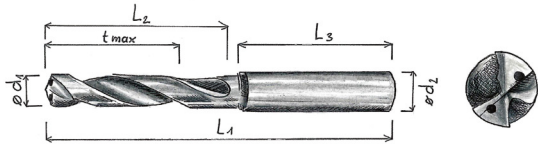
Mit Innenkühlung
With internal cooling

8D

VHM TiAlN
m7
HA
8 x D
140°
MIK

Werkstoff Material
Toleranz Tolerance
Schaft Shank
Bohrertyp Drill type
Bohrspitze Drill bit
Kühlmittelzufuhr Coolant supply

	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					Bestell-Nr. Ordering No.
	d1	d2	L1	L2	L3	
8 x D	3,00	6,00	72,00	34,00	36,00	5054293
8 x D	3,10	6,00	72,00	34,00	36,00	5054296
8 x D	3,20	6,00	72,00	34,00	36,00	5054299
8 x D	3,30	6,00	72,00	34,00	36,00	5054302
8 x D	3,40	6,00	72,00	34,00	36,00	5054303
8 x D	3,50	6,00	72,00	34,00	36,00	5054304
8 x D	3,60	6,00	72,00	34,00	36,00	5054306
8 x D	3,70	6,00	72,00	34,00	36,00	5054307
8 x D	3,80	6,00	81,00	43,00	36,00	5054308
8 x D	3,90	6,00	81,00	43,00	36,00	5054309
8 x D	4,00	6,00	81,00	43,00	36,00	5054311
8 x D	4,10	6,00	81,00	43,00	36,00	5054312
8 x D	4,20	6,00	81,00	43,00	36,00	5054313
8 x D	4,30	6,00	81,00	43,00	36,00	5054314
8 x D	4,40	6,00	81,00	43,00	36,00	5054315
8 x D	4,50	6,00	81,00	43,00	36,00	5054316
8 x D	4,60	6,00	81,00	43,00	36,00	5054317
8 x D	4,70	6,00	81,00	43,00	36,00	5054556
8 x D	4,80	6,00	95,00	57,00	36,00	5054557
8 x D	4,90	6,00	95,00	57,00	36,00	5054558
8 x D	5,00	6,00	95,00	57,00	36,00	5054559
8 x D	5,10	6,00	95,00	57,00	36,00	5054560
8 x D	5,20	6,00	95,00	57,00	36,00	5054561
8 x D	5,30	6,00	95,00	57,00	36,00	5054562
8 x D	5,40	6,00	95,00	57,00	36,00	5054563
8 x D	5,50	6,00	95,00	57,00	36,00	5054564
8 x D	5,60	6,00	95,00	57,00	36,00	5108235
8 x D	5,70	6,00	95,00	57,00	36,00	5054565
8 x D	5,80	6,00	95,00	57,00	36,00	5054566
8 x D	5,90	6,00	95,00	57,00	36,00	5054568



Mit Innenkühlung
With internal cooling

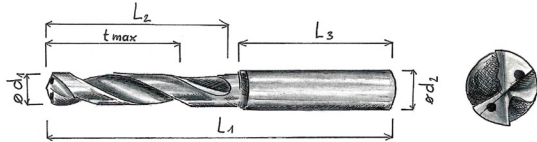
8D
VHM TiAlN
Toleranz Tolerance m7
Schaft Shank HA
Bohrertyp Drill type 8 x D
Bohrspitze Drill bit 140°
Kühlmittelzufuhr Coolant supply MIK

Werkstoff Material
Toleranz Tolerance
Schaft Shank
Bohrertyp Drill type
Bohrspitze Drill bit
Kühlmittelzufuhr Coolant supply

	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					Bestell-Nr. Ordering No.
	d1	d2	L1	L2	L3	
8 x D	6,00	6,00	95,00	57,00	36,00	5054569
8 x D	6,10	8,00	114,00	76,00	36,00	5108237
8 x D	6,20	8,00	114,00	76,00	36,00	5054570
8 x D	6,30	8,00	114,00	76,00	36,00	5054571
8 x D	6,40	8,00	114,00	76,00	36,00	5108238
8 x D	6,50	8,00	114,00	76,00	36,00	5054572
8 x D	6,60	8,00	114,00	76,00	36,00	5054573
8 x D	6,70	8,00	114,00	76,00	36,00	5054574
8 x D	6,80	8,00	114,00	76,00	36,00	5054575
8 x D	6,90	8,00	114,00	76,00	36,00	5054577
8 x D	7,00	8,00	114,00	76,00	36,00	5054578
8 x D	7,10	8,00	114,00	76,00	36,00	5054580
8 x D	7,20	8,00	114,00	76,00	36,00	5054582
8 x D	7,30	8,00	114,00	76,00	36,00	5108239
8 x D	7,40	8,00	114,00	76,00	36,00	5108240
8 x D	7,50	8,00	114,00	76,00	36,00	5054583
8 x D	7,60	8,00	114,00	76,00	36,00	5054584
8 x D	7,70	8,00	114,00	76,00	36,00	5054585
8 x D	7,80	8,00	114,00	76,00	36,00	5054586
8 x D	7,90	8,00	114,00	76,00	36,00	5108241
8 x D	8,00	8,00	114,00	76,00	36,00	5054588
8 x D	8,10	10,00	142,00	95,00	40,00	5054589
8 x D	8,20	10,00	142,00	95,00	40,00	5054591
8 x D	8,30	10,00	142,00	95,00	40,00	5108242
8 x D	8,40	10,00	142,00	95,00	40,00	5054592
8 x D	8,50	10,00	142,00	95,00	40,00	5054593
8 x D	8,60	10,00	142,00	95,00	40,00	5054594
8 x D	8,70	10,00	142,00	95,00	40,00	5054595
8 x D	8,80	10,00	142,00	95,00	40,00	5054596
8 x D	8,90	10,00	142,00	95,00	40,00	5108243

VHM-Bohrer Solid carbide drill

www.boehlerit.com



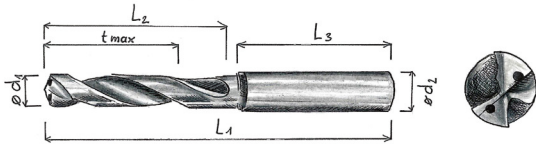
Mit Innenkühlung
With internal cooling

8D

VHM TiAlN
m7
HA
8 x D
140°
MIK

Werkstoff Material
Toleranz Tolerance
Schaft Shank
Bohrertyp Drill type
Bohrspitze Drill bit
Kühlmittelzufuhr Coolant supply

	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					Bestell-Nr. Ordering No.
	d1	d2	L1	L2	L3	
8 x D	9,00	10,00	142,00	95,00	40,00	5054597
8 x D	9,10	10,00	142,00	95,00	40,00	5054598
8 x D	9,20	10,00	142,00	95,00	40,00	5054599
8 x D	9,30	10,00	142,00	95,00	40,00	5054600
8 x D	9,40	10,00	142,00	95,00	40,00	5054601
8 x D	9,50	10,00	142,00	95,00	40,00	5054602
8 x D	9,60	10,00	142,00	95,00	40,00	5108244
8 x D	9,70	10,00	142,00	95,00	40,00	5054603
8 x D	9,80	10,00	142,00	95,00	40,00	5054604
8 x D	9,90	10,00	142,00	95,00	40,00	5054605
8 x D	10,00	10,00	142,00	95,00	40,00	5054606
8 x D	10,10	12,00	162,00	114,00	45,00	5108252
8 x D	10,20	12,00	162,00	114,00	45,00	5054607
8 x D	10,30	12,00	162,00	114,00	45,00	5108253
8 x D	10,40	12,00	162,00	114,00	45,00	5108254
8 x D	10,50	12,00	162,00	114,00	45,00	5054608
8 x D	10,60	12,00	162,00	114,00	45,00	5108255
8 x D	10,70	12,00	162,00	114,00	45,00	5108256
8 x D	10,80	12,00	162,00	114,00	45,00	5054609
8 x D	10,90	12,00	162,00	114,00	45,00	5108257
8 x D	11,00	12,00	162,00	114,00	45,00	5054610
8 x D	11,10	12,00	162,00	114,00	45,00	5108258
8 x D	11,20	12,00	162,00	114,00	45,00	5054611
8 x D	11,30	12,00	162,00	114,00	45,00	5108259
8 x D	11,40	12,00	162,00	114,00	45,00	5108260
8 x D	11,50	12,00	162,00	114,00	45,00	5054612
8 x D	11,60	12,00	162,00	114,00	45,00	5108261
8 x D	11,70	12,00	162,00	114,00	45,00	5108262
8 x D	11,80	12,00	162,00	114,00	45,00	5054613
8 x D	11,90	12,00	162,00	114,00	45,00	5108263



Mit Innenkühlung
With internal cooling

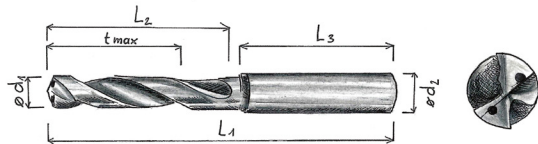
8D
VHM TiAlN
m7
HA
8 x D
140°
MIK

Werkstoff Material
Toleranz Tolerance
Schaft Shank
Bohrertyp Drill type
Bohrspitze Drill bit
Kühlmittelzufuhr Coolant supply

	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					Bestell-Nr. Ordering No.
	d1	d2	L1	L2	L3	
8 x D	12,00	12,00	162,00	114,00	45,00	5054614
8 x D	12,10	14,00	178,00	133,00	45,00	5108264
8 x D	12,20	14,00	178,00	133,00	45,00	5054616
8 x D	12,30	14,00	178,00	133,00	45,00	5108265
8 x D	12,40	14,00	178,00	133,00	45,00	5108266
8 x D	12,50	14,00	178,00	133,00	45,00	5054617
8 x D	12,70	14,00	178,00	133,00	45,00	5054618
8 x D	13,00	14,00	178,00	133,00	45,00	5054619
8 x D	13,50	14,00	178,00	133,00	45,00	5054620
8 x D	13,70	14,00	178,00	133,00	45,00	5108267
8 x D	13,80	14,00	178,00	133,00	45,00	5108268
8 x D	13,90	14,00	178,00	133,00	45,00	5108269
8 x D	14,00	14,00	178,00	133,00	45,00	5054621
8 x D	14,10	16,00	203,00	152,00	48,00	5108270
8 x D	14,20	16,00	203,00	152,00	48,00	5054622
8 x D	14,50	16,00	203,00	152,00	48,00	5054623
8 x D	14,70	16,00	203,00	152,00	48,00	5108271
8 x D	15,00	16,00	203,00	152,00	48,00	5054624
8 x D	15,20	16,00	203,00	152,00	48,00	5108272
8 x D	15,50	16,00	203,00	152,00	48,00	5054625
8 x D	15,70	16,00	203,00	152,00	48,00	5108277
8 x D	15,80	16,00	203,00	152,00	48,00	5108273
8 x D	16,00	16,00	203,00	152,00	48,00	5054626
8 x D	16,50	18,00	223,00	171,00	48,00	5054627
8 x D	17,00	18,00	223,00	171,00	48,00	5054628
8 x D	17,50	18,00	223,00	171,00	50,00	5054629
8 x D	18,00	18,00	223,00	171,00	50,00	5054630
8 x D	18,50	20,00	244,00	190,00	50,00	5054631
8 x D	19,00	20,00	244,00	190,00	50,00	5054632
8 x D	19,50	20,00	244,00	190,00	50,00	5054633
8 x D	20,00	20,00	244,00	190,00	50,00	5054634

VHM-Bohrer Solid carbide drill

www.boehlerit.com



Mit Innenkühlung
With internal cooling

12D



Werkstoff Material

VHM TiAlN

Toleranz Tolerance

m7

Schaft Shank

HA

Bohrertyp Drill type

12 x D

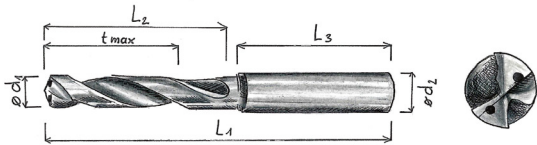
Bohrspitze Drill bit

140°

Kühlmittelzufuhr Coolant supply

IK

	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					Bestell-Nr. Ordering No.
	d1	d2	L1	L2	L3	
12 x D	3,00	6,00	90,00	50,00	36,00	5054666
12 x D	3,10	6,00	90,00	50,00	36,00	5054667
12 x D	3,20	6,00	90,00	50,00	36,00	5054668
12 x D	3,30	6,00	90,00	50,00	36,00	5054669
12 x D	3,40	6,00	90,00	50,00	36,00	5054670
12 x D	3,50	6,00	90,00	50,00	36,00	5054671
12 x D	3,60	6,00	90,00	50,00	36,00	5054672
12 x D	3,70	6,00	90,00	50,00	36,00	5054673
12 x D	3,80	6,00	102,00	64,00	36,00	5054674
12 x D	3,90	6,00	102,00	64,00	36,00	5054675
12 x D	4,00	6,00	102,00	64,00	36,00	5054676
12 x D	4,10	6,00	102,00	64,00	36,00	5054677
12 x D	4,20	6,00	102,00	64,00	36,00	5054678
12 x D	4,30	6,00	102,00	64,00	36,00	5054679
12 x D	4,40	6,00	102,00	64,00	36,00	5054680
12 x D	4,50	6,00	102,00	64,00	36,00	5054682
12 x D	4,60	6,00	102,00	64,00	36,00	5054684
12 x D	4,70	6,00	102,00	64,00	36,00	5054685
12 x D	4,80	6,00	116,00	78,00	36,00	5054686
12 x D	4,90	6,00	116,00	78,00	36,00	5054687
12 x D	5,00	6,00	116,00	78,00	36,00	5054688
12 x D	5,10	6,00	116,00	78,00	36,00	5054689
12 x D	5,20	6,00	116,00	78,00	36,00	5054690
12 x D	5,30	6,00	116,00	78,00	36,00	5054691
12 x D	5,40	6,00	116,00	78,00	36,00	5054692
12 x D	5,50	6,00	116,00	78,00	36,00	5054693
12 x D	5,60	6,00	116,00	78,00	36,00	5054694
12 x D	5,70	6,00	116,00	78,00	36,00	5054695
12 x D	5,80	6,00	116,00	78,00	36,00	5054705
12 x D	5,90	6,00	116,00	78,00	36,00	5054706



Mit Innenkühlung
With internal cooling

12D



Werkstoff Material

VHM TiAlN

Toleranz Tolerance

m7

Schaft Shank

HA

Bohrertyp Drill type

12 x D

Bohrspitze Drill bit

140°

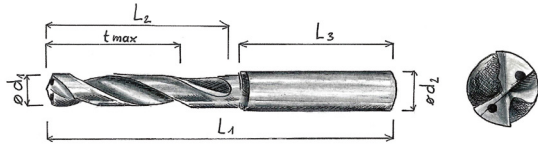
Kühlmittelzufuhr Coolant supply

IK

	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					Bestell-Nr. Ordering No.
	d1	d2	L1	L2	L3	
12 x D	6,00	6,00	116,00	78,00	36,00	5054707
12 x D	6,10	8,00	146,00	108,00	36,00	5054708
12 x D	6,20	8,00	146,00	108,00	36,00	5054709
12 x D	6,30	8,00	146,00	108,00	36,00	5054710
12 x D	6,40	8,00	146,00	108,00	36,00	5054711
12 x D	6,50	8,00	146,00	108,00	36,00	5054712
12 x D	6,60	8,00	146,00	108,00	36,00	5054713
12 x D	6,70	8,00	146,00	108,00	36,00	5054714
12 x D	6,80	8,00	146,00	108,00	36,00	5054715
12 x D	6,90	8,00	146,00	108,00	36,00	5054716
12 x D	7,00	8,00	146,00	108,00	36,00	5054718
12 x D	7,10	8,00	146,00	108,00	36,00	5054719
12 x D	7,20	8,00	146,00	108,00	36,00	5054720
12 x D	7,30	8,00	146,00	108,00	36,00	5054721
12 x D	7,40	8,00	146,00	108,00	36,00	5054722
12 x D	7,50	8,00	146,00	108,00	36,00	5054723
12 x D	7,60	8,00	146,00	108,00	36,00	5054724
12 x D	7,70	8,00	146,00	108,00	36,00	5054725
12 x D	7,80	8,00	146,00	108,00	36,00	5054726
12 x D	7,90	8,00	146,00	108,00	36,00	5054727
12 x D	8,00	8,00	146,00	108,00	36,00	5054472
12 x D	8,10	10,00	162,00	120,00	40,00	5054730
12 x D	8,20	10,00	162,00	120,00	40,00	5054732
12 x D	8,30	10,00	162,00	120,00	40,00	5054734
12 x D	8,40	10,00	162,00	120,00	40,00	5054735
12 x D	8,50	10,00	162,00	120,00	40,00	5054736
12 x D	8,60	10,00	162,00	120,00	40,00	5054737
12 x D	8,70	10,00	162,00	120,00	40,00	5054738
12 x D	8,80	10,00	162,00	120,00	40,00	5054739
12 x D	8,90	10,00	162,00	120,00	40,00	5054741

VHM-Bohrer Solid carbide drill

www.boehlerit.com



Mit Innenkühlung
With internal cooling

12D



Werkstoff Material

VHM TiAlN

Toleranz Tolerance

m7

Schaft Shank

HA

Bohrertyp Drill type

12 x D

Bohrspitze Drill bit

140°

Kühlmittelezufuhr Coolant supply

MIK

	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					Bestell-Nr. Ordering No.
	d1	d2	L1	L2	L3	
12 x D	9,00	10,00	162,00	120,00	40,00	5054742
12 x D	9,10	10,00	162,00	120,00	40,00	5054743
12 x D	9,20	10,00	162,00	120,00	40,00	5054744
12 x D	9,30	10,00	162,00	120,00	40,00	5054745
12 x D	9,40	10,00	162,00	120,00	40,00	5054746
12 x D	9,50	10,00	162,00	120,00	40,00	5054747
12 x D	9,60	10,00	162,00	120,00	40,00	5054748
12 x D	9,70	10,00	162,00	120,00	40,00	5054749
12 x D	9,80	10,00	162,00	120,00	40,00	5054750
12 x D	9,90	10,00	162,00	120,00	40,00	5054751
12 x D	10,00	10,00	162,00	120,00	40,00	5054752
12 x D	10,20	12,00	204,00	156,00	45,00	5054753
12 x D	10,50	12,00	204,00	156,00	45,00	5054754
12 x D	11,00	12,00	204,00	156,00	45,00	5054755
12 x D	11,50	12,00	204,00	156,00	45,00	5054756
12 x D	12,00	12,00	204,00	156,00	45,00	5054757
12 x D	12,50	14,00	230,00	182,00	45,00	5054758
12 x D	12,70	14,00	230,00	182,00	45,00	5054760
12 x D	13,00	14,00	230,00	182,00	45,00	5054764
12 x D	13,50	14,00	230,00	182,00	45,00	5054765
12 x D	14,00	14,00	230,00	182,00	45,00	5054766
12 x D	14,50	16,00	260,00	208,00	48,00	5054767
12 x D	15,00	16,00	260,00	208,00	48,00	5054768
12 x D	15,50	16,00	260,00	208,00	48,00	5054769
12 x D	16,00	16,00	260,00	208,00	48,00	5054770
12 x D	16,50	18,00	285,00	234,00	48,00	5054771
12 x D	17,00	18,00	285,00	234,00	48,00	5054772
12 x D	17,50	18,00	285,00	234,00	48,00	5054773
12 x D	18,00	18,00	285,00	234,00	48,00	5054774
12 x D	18,50	20,00	310,00	258,00	50,00	5054775
12 x D	19,00	20,00	310,00	258,00	50,00	5054776
12 x D	19,50	20,00	310,00	258,00	50,00	5054777
12 x D	20,00	20,00	310,00	258,00	50,00	5054778

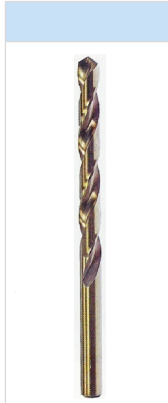
DIN 338



	
Werkstoff Material	HSS-Co
Bohrerschliffl Drill grind	Kreuzanschliff Cross cut
Typ Type	N
DIN	338

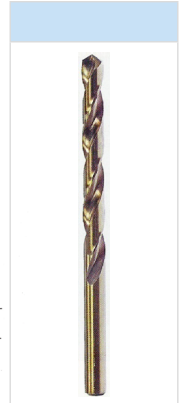
Abmessungen [mm] Dimensions [mm]			Bestell-Nr. Ordering No.	VPE
d1	L1	L2		
1,00	36,00	14,00	5108016	10
1,10	36,00	14,00	5108029	10
1,20	38,00	16,00	5108030	10
1,30	38,00	16,00	5108031	10
1,40	40,00	18,00	5108033	10
1,50	40,00	18,00	5108034	10
1,60	43,00	20,00	5108035	10
1,70	43,00	20,00	5108072	10
1,80	46,00	22,00	5108073	10
1,90	46,00	22,00	5108075	10
2,00	49,00	24,00	5108076	10
2,10	49,00	24,00	5108077	10
2,20	53,00	27,00	5108079	10
2,30	53,00	27,00	5108080	10
2,40	57,00	30,00	5108082	10
2,50	57,00	30,00	5108083	10
2,60	57,00	30,00	5108084	10
2,70	61,00	33,00	5108085	10
2,80	61,00	33,00	5108086	10
2,90	61,00	33,00	5108087	10
3,00	61,00	33,00	5108089	10
3,10	65,00	36,00	5108090	10
3,20	65,00	36,00	5108091	10
3,30	65,00	36,00	5108092	10
3,40	70,00	39,00	5108093	10
3,50	70,00	39,00	5108094	10
3,60	70,00	39,00	5108095	10
3,70	70,00	39,00	5108096	10
3,80	75,00	43,00	5108098	10
3,90	75,00	43,00	5108099	10

DIN 338



Werkstoff Material	HSS-Co
Bohrerschiff Drill grind	Kreuzanschliff Cross cut
Typ Type	N
DIN	338

DIN 338



Werkstoff Material	HSS-Co
Bohrerschiff Drill grind	Kreuzanschliff Cross cut
Typ Type	N
DIN	338

Abmessungen [mm] Dimensions [mm]			Bestell-Nr. Orde- ring No.	VPE
d1	L1	L2		
4,00	75,00	43,00	5108100	10
4,10	75,00	43,00	5108101	10
4,20	75,00	43,00	5108102	10
4,30	80,00	47,00	5108103	10
4,40	80,00	47,00	5108104	10
4,50	80,00	47,00	5108105	10
4,60	80,00	47,00	5108106	10
4,70	80,00	47,00	5108107	10
4,80	86,00	52,00	5108108	10
4,90	86,00	52,00	5108109	10
5,00	86,00	52,00	5108110	10
5,10	86,00	52,00	5108111	10
5,20	86,00	52,00	5108112	10
5,30	86,00	52,00	5108113	10
5,40	93,00	57,00	5108114	10
5,50	93,00	57,00	5108115	10
5,60	93,00	57,00	5108116	10
5,70	93,00	57,00	5108117	10
5,80	93,00	57,00	5108121	10
5,90	93,00	57,00	5108122	10
6,00	93,00	57,00	5108123	10
6,10	101,00	63,00	5108124	10
6,20	101,00	63,00	5108125	10
6,30	101,00	63,00	5108127	10
6,40	101,00	63,00	5108128	10
6,50	101,00	63,00	5108129	10
6,60	101,00	63,00	5108130	10
6,70	101,00	63,00	5108131	10
6,80	109,00	69,00	5108132	10
6,90	109,00	69,00	5108133	10

Abmessungen [mm] Dimensions [mm]			Bestell-Nr. Orde- ring No.	VPE
d1	L1	L2		
7,00	109,00	69,00	5108134	10
7,10	109,00	69,00	5108135	10
7,20	109,00	69,00	5108136	10
7,30	109,00	69,00	5108137	10
7,40	109,00	69,00	5108138	10
7,50	109,00	69,00	5108140	10
7,60	117,00	75,00	5108141	10
7,70	117,00	75,00	5108143	10
7,80	117,00	75,00	5108144	10
7,90	117,00	75,00	5108146	10
8,00	117,00	75,00	5108149	10
8,10	117,00	75,00	5108151	10
8,20	117,00	75,00	5108152	10
8,30	117,00	75,00	5108153	10
8,40	117,00	75,00	5108154	10
8,50	117,00	75,00	5108155	10
8,60	125,00	81,00	5108156	10
8,70	125,00	81,00	5108157	10
8,80	125,00	81,00	5108158	10
8,90	125,00	81,00	5108159	10
9,00	125,00	81,00	5108160	10
9,10	125,00	81,00	5108161	5
9,20	125,00	81,00	5108162	5
9,30	125,00	81,00	5108163	5
9,40	125,00	81,00	5108164	5
9,50	125,00	81,00	5108165	5
9,60	133,00	87,00	5108166	5
9,70	133,00	87,00	5108198	5
9,80	133,00	87,00	5108199	5
9,90	133,00	87,00	5108200	5

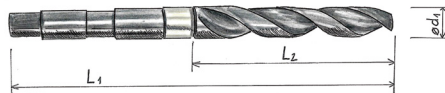
DIN 338




Werkstoff Material	HSS-Co
Bohrerschleif Drill grind	Kreuzanschliff Cross cut
Typ Type	N
DIN	338

Abmessungen [mm] Dimensions [mm]			Bestell-Nr. Ordering No.	VPE
d1	L1	L2		
10,00	133,00	87,00	5108201	5
10,20	133,00	87,00	5108202	5
10,50	133,00	87,00	5108203	5
11,00	142,00	94,00	5108204	5
11,50	142,00	94,00	5108205	5
12,00	151,00	101,00	5108206	5
12,50	151,00	101,00	5108207	5
13,00	151,00	101,00	5108208	5

DIN 345

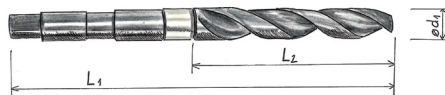


MK

HSS
Kreuzanschliff Cross cut
N
345

Werkstoff Material
Bohrerschleif Drill grind
Typ Type
DIN

Abmessungen [mm] Dimensions [mm]			Morsekonus Morse taper	Bestell-Nr. Ordering No.
d1	L1	L2		
5,00	133	52,00	1	5109165
5,50	138	57,00	1	5109357
6,00	138	57,00	1	5109359
6,50	144	63,00	1	5109360
7,00	150	69,00	1	5109361
7,50	150	69,00	1	5109362
8,00	156	75,00	1	5109363
8,50	156	75,00	1	5109365
9,00	162	81,00	1	5109366
9,50	162	81,00	1	5109368
10,00	168	87,00	1	5109369
10,50	168	87,00	1	5109370
11,00	175	94,00	1	5109531
11,50	175	94,00	1	5109532
12,00	182	101,00	1	5109533
12,50	182	101,00	1	5109534
13,00	182	101,00	1	5109536
13,50	189	108,00	1	5109537
13,75	189	108,00	1	5109538
14,00	189	108,00	1	5109539
14,25	212	114,00	2	5109540
14,50	212	114,00	2	5109542
14,75	212	114,00	2	5109543
15,00	212	114,00	2	5109544
15,25	218	120,00	2	5109545
15,50	218	120,00	2	5109546
15,75	218	120,00	2	5109548
16,00	218	120,00	2	5109550
16,25	223	125,00	2	5109551
16,50	223	125,00	2	5109552

DIN 345



MK



HSS

Kreuzanschliff Cross cut

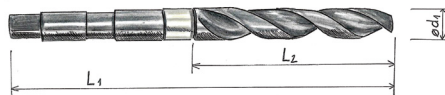
N

345

Werkstoff Material
Bohrerschleiff Drill grind
Typ Type
DIN

Abmessungen [mm] Dimensions [mm]			Morsekonus Morse taper	Bestell-Nr. Ordering No.
d1	L1	L2		
16,75	223	125,00	2	5109554
17,00	223	125,00	2	5109556
17,25	228	130,00	2	5109558
17,50	228	130,00	2	5109562
17,75	228	130,00	2	5109564
18,00	228	130,00	2	5109567
18,25	233	135,00	2	5109569
18,50	233	135,00	2	5109570
18,75	233	135,00	2	5109571
19,00	233	135,00	2	5109573
19,25	238	140,00	2	5109576
19,50	238	140,00	2	5109578
19,75	238	140,00	2	5109579
20,00	238	140,00	2	5109581
20,25	243	145,00	2	5109582
20,50	243	145,00	2	5109619
20,75	243	145,00	2	5109620
21,00	243	145,00	2	5109621
21,25	248	150,00	2	5109622
21,50	248	150,00	2	5109623
21,75	248	150,00	2	5109636
22,00	248	150,00	2	5109637
22,25	248	150,00	2	5109638
22,50	253	155,00	2	5109639
22,75	253	155,00	2	5109640
23,00	253	155,00	2	5109641
23,25	276	155,00	3	5109642
23,50	276	155,00	3	5109643
23,75	281	160,00	3	5109644
24,00	281	160,00	3	5109648

DIN 345



MK



HSS

Werkstoff Material
Bohrerschleiff Drill grind
Typ Type
DIN

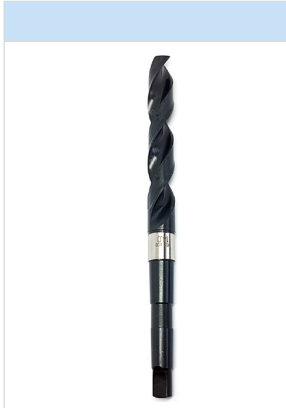
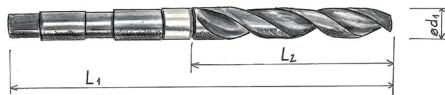
Kreuzanschliff Cross cut

N

345

Abmessungen [mm] Dimensions [mm]			Morsekonus Morse taper	Bestell-Nr. Ordering No.
d1	L1	L2		
24,25	281	160,00	3	5109649
24,50	281	160,00	3	5109651
24,75	281	160,00	3	5109652
25,00	281	160,00	3	5109653
25,25	286	165,00	3	5109654
25,50	286	165,00	3	5109655
25,75	286	165,00	3	5109656
26,00	286	165,00	3	5109657
26,25	286	165,00	3	5109658
26,50	286	165,00	3	5109659
26,75	291	170,00	3	5109660
27,00	291	170,00	3	5109661
27,25	291	170,00	3	5109662
27,50	291	170,00	3	5109663
27,75	291	170,00	3	5109664
28,00	291	170,00	3	5109665
28,25	296	175,00	3	5109666
28,50	296	175,00	3	5109667
28,75	296	175,00	3	5109668
29,00	296	175,00	3	5109669
29,25	296	175,00	3	5109670
29,50	296	175,00	3	5109671
29,75	296	175,00	3	5109672
30,00	296	175,00	3	5109673
30,25	301	180,00	3	5109674
30,50	301	180,00	3	5109676
30,75	301	180,00	3	5109677
31,00	301	180,00	3	5109679
31,25	301	180,00	3	5109680
31,50	301	180,00	3	5109681

DIN 345

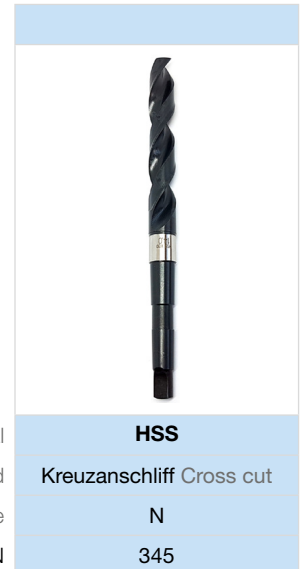
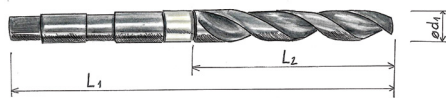


Werkstoff Material
Bohrerschleiff Drill grind
Typ Type
DIN

HSS
Kreuzanschleiff Cross cut
N
345

Abmessungen [mm] Dimensions [mm]			Morsekonus Morse taper	Bestell-Nr. Ordering No.
d1	L1	L2		
31,75	306	185,00	3	5109683
32,00	334	185,00	4	5109684
32,25	334	185,00	4	5109685
32,50	334	185,00	4	5109686
33,00	334	185,00	4	5109688
33,50	334	185,00	4	5109691
34,00	339	190,00	4	5109692
34,50	339	190,00	4	5109693
35,00	339	190,00	4	5109694
35,50	339	190,00	4	5109698
36,00	344	195,00	4	5109699
36,50	344	195,00	4	5109702
37,00	344	195,00	4	5109703
37,50	344	195,00	4	5109704
38,00	349	200,00	4	5109705
38,50	349	200,00	4	5109706
39,00	349	200,00	4	5109708
39,50	349	200,00	4	5109709
40,00	349	200,00	4	5109711
40,50	354	205,00	4	5109713
41,00	354	205,00	4	5109714
41,50	354	205,00	4	5109716
42,00	354	205,00	4	5109717
42,50	354	205,00	4	5109718
43,00	359	210,00	4	5109719
43,50	359	210,00	4	5109720
44,00	359	210,00	4	5109721
44,50	359	210,00	4	5109722
45,00	359	210,00	4	5109723
45,50	364	215,00	4	5109725

DIN 345



Werkstoff Material
Bohrerschleif Drill grind
Typ Type
DIN

HSS
Kreuzanschliff Cross cut
N
345

Abmessungen [mm] Dimensions [mm]			Morsekonus Morse taper	Bestell-Nr. Ordering No.
d1	L1	L2		
46,00	364	215,00	4	5109727
46,50	364	215,00	4	5109728
47,00	364	215,00	4	5109729
47,50	364	215,00	4	5109730
48,00	369	220,00	4	5109731
48,50	369	220,00	4	5109732
49,00	369	220,00	4	5109734
49,50	369	220,00	4	5109735
50,00	369	220,00	4	5109736
51,00	412	225,00	5	5109737
52,00	412	225,00	5	5109738
53,00	417	230,00	5	5109739
54,00	417	230,00	5	5109740
55,00	417	230,00	5	5109741
56,00	417	230,00	5	5109742
57,00	422	235,00	5	5109744
58,00	422	235,00	5	5109745
59,00	422	235,00	5	5109746
60,00	422	235,00	5	5109747
61,00	427	240,00	5	5109748
62,00	427	240,00	5	5109750
63,00	427	240,00	5	5109751
64,00	432	245,00	5	5109752
65,00	432	245,00	5	5109753

Bohrerset 1-10
Drill set 1-10

Ø 1 bis 10 mm
 Einteilung in 0,5 mm Schritten
 19-teilig in Kunststoffkassette
 Ø 1 to 10 mm
 Classification in 0.5 mm steps
 19 pieces in plastic case

Bohrerset 1-10 Drill set 1-10




Werkstoff Material	HSS-Co
Bohrerschleif Drill grind	Kreuzanschleif Cross cut
Typ Type	N
DIN	345

d ₁	Bestell-Nr. Ordering No.
1-10	5086528

Bohrerset 1-13
Drill set 1-13

Ø 1 bis 13 mm
 Einteilung in 0,5 mm Schritten
 25-teilig in Kunststoffkassette
 Ø 1 to 13 mm
 Classification in 0.5 mm steps
 25 pieces in plastic case

Bohrerset 1-13 Drill set 1-13



Werkstoff Material	HSS-Co
Bohrerschleif Drill grind	Kreuzanschleif Cross cut
Typ Type	N
DIN	345

d ₁	Bestell-Nr. Ordering No.
1-13	5087558

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI-Strasse 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
sales-at@boehlerit.com
www.boehlerit.com

boehlerit

Vertriebstöchter und Repräsentanten *Subsidiaries and representatives*

Brasilien/Brazil

Boehlerit Brasil Ferramentas Ltda.
Rua Capricórnio 72
Alpha Conde Comercial I
06473-005 - Barueri -
São Paulo
Tel. +55 11 554 60 755
Fax +55 11 554 60 476
info@boehlerit.com.br
www.boehlerit.com.br

Deutschland/Germany

(Verschleiß/*Wear parts*)
Boehlerit GmbH & Co. KG
Heidenheimer Straße 108
D-73447 Oberkochen
Telefon +49 7364 950-700
Telefax +49 7364 950-720
bid@boehlerit.de
www.boehlerit.de

Indien/India

Boehlerit India
Otto Bilz Private Limited
No.5A-5B/6A,
KIADB Industrial Area
Doddaballapur-561 203
Bangalore District, Karnataka
Tel. +91-080-22638700
Fax +91-080-22638702
Venkat@bilztool.com
www.boehlerit.com

Italien/Italy

Boehlerit Italy S.r.l.
Via Papa Giovanni XXIII, Nr. 45
20090 Rodano (MI)
Tel. +39 02 269 49 71
Fax +39 02 218 72 456
info@boehlerit.it
www.boehlerit.it

Mexiko/Mexico

Boehlerit S.A. de C.V.
Av. Acueducto No. 15
Parque Industrial Bernardo Quintana
El Marqués, Querétaro
México. C.P. 76246
Tel. +52 442 221 5706
Fax +52 442 221 5555
info@boehlerit.com.mx
www.boehlerit.com.mx

Österreich/Austria

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI-Straße 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
sales-at@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Polen/Poland

Boehlerit Polska sp.z.o.o.
Złotniki, ul. Kobaltowa 6
62-002 Suchy Las
Tel. +48 61 659 38 00
Fax +48 61 623 20 14
info@boehlerit.pl
www.boehlerit.pl

Slowakei/Slovakia

Kancelár Boehlerit
Santraziny 753
760 01 Zlín
Tel. +420 577 214 989
Fax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.sk
www.boehlerit.sk

Spanien/Spain

Boehlerit Spain S.L.
C/. Narcís Monturiol 11-15
08339 Vilassar de Dalt Barcelona
Tel. +34 93 750 7907
Fax +34 93 750 7925
info@boehlerit.es
www.boehlerit.es

Tschechien/Czech Republic

Kancelár Boehlerit
Santraziny 753
760 01 Zlín
Tel. +420 577 214 989
Fax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.cz
www.boehlerit.cz

Türkei/Turkey

Boehlerit
Sert Metal ve Takım San. ve Tic. A.Ş.
Gosb 1600. Sok.No: 1602
41480 Gebze – Kocaeli
Tel. +90 262 677 1737
Fax +90 262 677 1746
info@boehlerit.com.tr
www.boehlerit.com.tr

Ungarn/Hungary

Boehlerit Hungária Kft.
2036 Érdliget Pf. 32
2030-Érd, Kis-Duna u.6.
Tel. +36 23 521 915
Fax +36 23 521 919
info@boehlerit.hu
www.boehlerit.hu

USA

Kanada/Canada

Boehlerit USA
Bilz USA
1140 No.Main St.
Lombard IL 60148
Tel. +1 847 734 9399
Fax 1 847 734 9391
www.boehlerit.com

