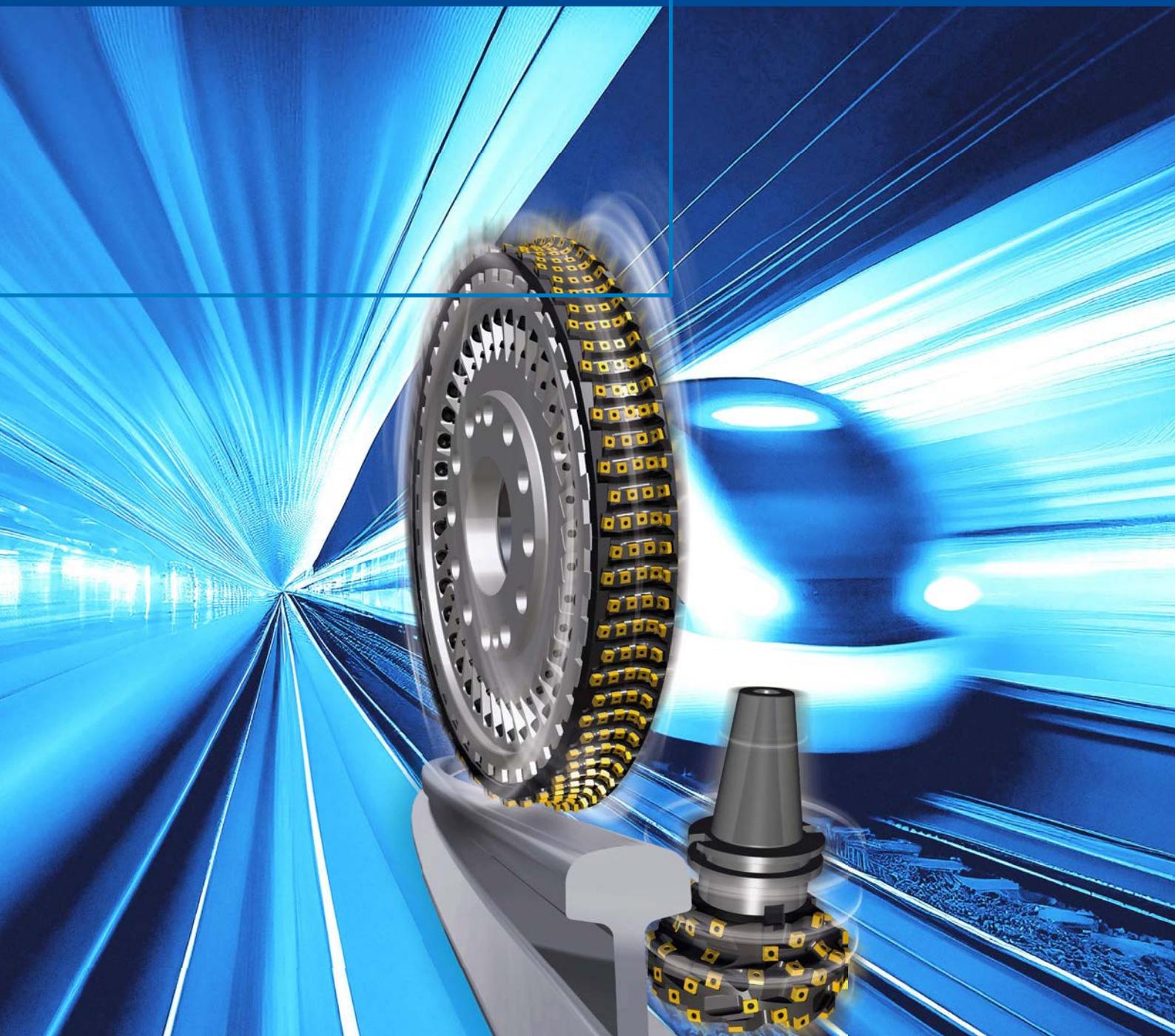


boehlerit

Schienen- und
Weichenbearbeitung
Rail- and turnout
machining



Boehlerit – Der Entwicklungspionier im Hartmetall

Boehlerit, ein familiengeführtes Unternehmen aus der Brucklachergruppe (Leitz, Bilz und Boehlerit) mit Sitz im österreichischen Kapfenberg setzt Maßstäbe mit Hartmetallen und Werkzeugen für die Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff und Verbundwerkstoffen. Mit Schneidstoffen, Halbzeugen und Präzisionswerkzeugen sowie Werkzeugsystemen zum Fräsen, Drehen, Stechen und Umformen sorgt Boehlerit weltweit für Prozesssicherheit und Effizienz. Zum umfassenden Produktspektrum gehören auch hoch spezialisierte Werkzeuge für die Kurbelwellenbearbeitung sowie für die Hüttentechnik zum Drehschalen, zur Rohr- und Blechbearbeitung sowie der Schwerzerspannung. Das Produktspektrum von Boehlerit umfasst ebenso Hartmetalle für Konstruktionsteile und für den Verschleißschutz. Im Bereich der Beschichtungstechnologie bietet Boehlerit, von der weltweit ersten Nano-CVD Anbindungsschicht bis zur härtesten Diamantschicht, globale Alleinstellung. Darüber hinaus ist Boehlerit mit seinem langjährigen Know-How in der Metallurgie, der Beschichtungstechnologie und mit modernster Presstechnik ein kompetenter Entwicklungspartner für Toolmaker.

Boehlerit – Pioneer in carbide development www.boehlerit.com

Boehlerit, a family business that is part of the Brucklacher group (Leitz, Bilz and Boehlerit) and headquartered in the Austrian town of Kapfenberg, sets global standards with carbides and tools for the processing of metal, wood, plastics and composites. With cutting materials, semi-finished products, precision tools and tool systems for milling, turning, drilling and forming, Boehlerit ensures process safety and efficiency on a global scale. The company's extensive product portfolio includes highly specialised tools for the machining of crankshafts as well as for the mining industry, for bar peeling, tube and sheet metal processing and heavy-duty machining. The Boehlerit product range also features carbides for construction components and wear protection. When it comes to coating technology, Boehlerit occupies a unique position worldwide, ranging from the first-ever nano-CVD bonding layer to the hardest diamond layer worldwide. With its many years' experience in metallurgy, coating technology and state-of-the-art press technology, Boehlerit is a highly competent development partner for toolmakers.



hard facts for best results

Produktionsstandorte

Die Boehlerit Gruppe setzt internationale Qualitätsstandards. In modernsten Produktionsstätten wird jährlich in neue Produktionstechnologien sowie Kapazitätserweiterungen investiert. In Österreich, Deutschland und der Türkei werden die Erkenntnisse aus Forschung und Entwicklung in Qualitätsprodukte umgesetzt.

Production sites

The Boehlerit Group sets international quality standards. Every year, the company invests in new production technologies and in the expansion of capacities at its advanced production sites. High-quality products made in Austria, Germany and Turkey incorporate the latest research and development findings.



Boehlerit Kapfenberg (Headquarter)
in der Steiermark/Österreich Styria/Austria



Boehlerit Sert Metal
in Istanbul/Türkei Turkey



Boehlerit Deutschland
in Oberkochen Deutschland/Germany



Das passende Fräswerkzeug für jeden Bearbeitungsschritt

Wir wissen:

Weichen sind hochbeanspruchte, kostspielige Elemente im Schienenstrang. Komplex in der Gestaltung und anspruchsvoll in der Fertigung. Präzise und effizient gefertigte Komponenten sorgen für optimale Funktionalität und lange Lebensdauer.

Boehlerit bietet Ihnen:

Robuste Werkzeuge und präzise Schneiden für die Weichenbearbeitung exakt auf ihr Profil ausgelegt.



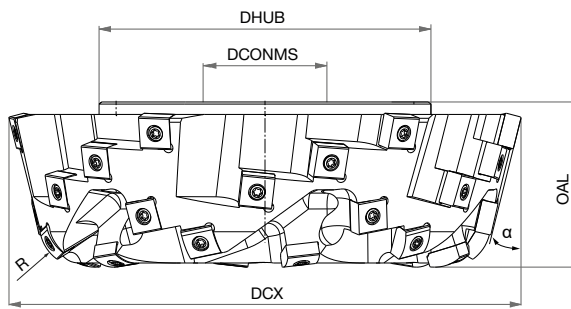
The right milling tool for every processing step

We know that turnouts are highly stressed, expensive elements of the railway track, complex in terms of design and demanding in terms of production. Precisely, efficiently manufactured components ensure optimal functionality and a long tool life.

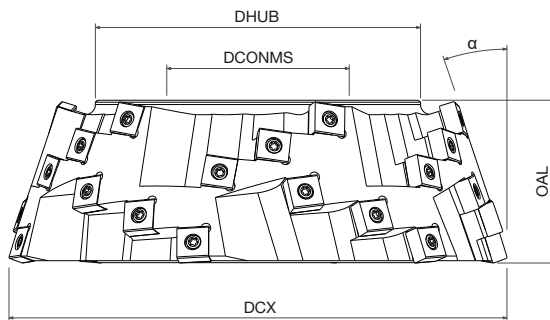
Boehlerit offers you:

Robust tools and precise cutting for turnout machining Tailor-made designs to fit your profile.

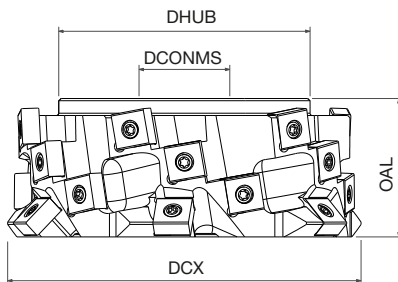




| Artikelbezeichnung Item code | Bestell-Nr. Ordering No. | Verfügbarkeit Availability | | | | | | | | Ersatzteil Spar parts |
|---------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-------|--------|----------|-----|-----|----|-------|--|
| | | | Ø DCX | Ø DHUB | Ø DCONMS | OAL | α | R | ZEFF☼ | |
| D-06-243/ R20 R | 5132271 | ○ | 250 | 162 | 60 | 80 | 14° | 20 | 36 | Spannschraube Fixation screw A021-S0150 5132563 |
| D-06-242/ R20 L | 5193143 | ○ | 250 | 162 | 60 | 80 | 14° | 20 | 36 | |



| Artikelbezeichnung Item code | Bestell-Nr. Ordering No. | Verfügbarkeit Availability | | | | | | | | Ersatzteil Spar parts |
|---------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-------|--------|----------|-----|------|---|-------|--|
| | | | Ø DCX | Ø DHUB | Ø DCONMS | OAL | α | R | ZEFF☼ | |
| D-06-239/ 18,5° | 5132273 | ○ | 250 | 162 | 60 | 80 | 18,5 | - | 36 | Spannschraube Fixation screw A021-S0150 5132563 |
| | | | | | | | | | | |



| Artikelbezeichnung Item code | Bestell-Nr. Ordering No. | Verfügbarkeit Availability | | | | | | | | Ersatzteil Spar parts |
|---------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-------|--------|----------|-----|---|---|-------|--|
| | | | Ø DCX | Ø DHUB | Ø DCONMS | OAL | α | R | ZEFF☼ | |
| D-06-240/Z1153 L | 5132272 | ○ | 164 | 112 | 40 | 60 | - | - | 24 | Spannschraube Fixation screw A021-S0150 5132563 |
| | | | | | | | | | | |

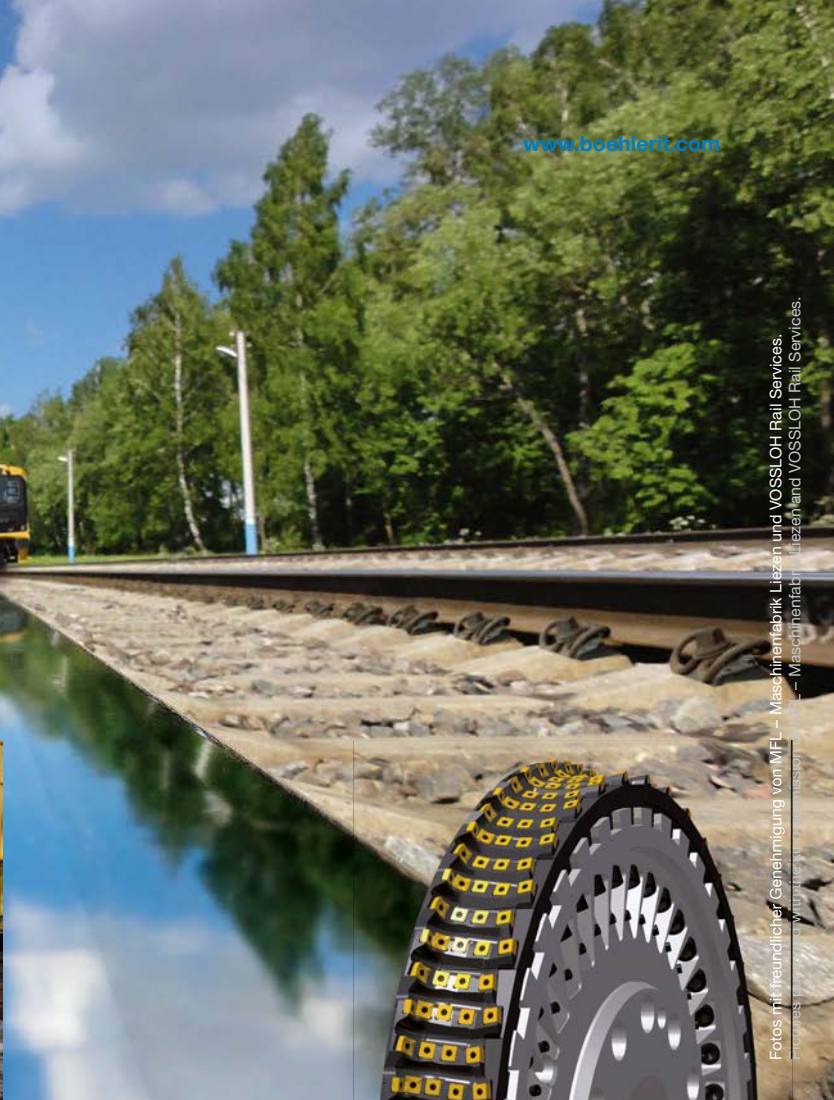
Bestellbeispiel Order example:
1 Stück Piece D-06-243/R20 R oder or 5132271

***)Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage! Wir beraten Sie gerne!**
***)Customized designs on request! We will be happy to advise you!**

| CEDC = Anzahl der Schneidkanten CEDC = Number of cutting edges | Artikelbezeichnung Item code | Schneidstoff- sorte Cutting materials | Bestell-Nr. Ordering No. | Verfügbarkeit Availability | Abmessungen [mm] Dimensions [mm] | | | | | |
|---|---------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|------|-----|-----|----|----------|
| | | | | | IC | S | D1 | RE | R | α |
| CEDC = 8 | SNNX 1507-FP | BCP40M | 5136526 | ● | 15,88 | 7,94 | 5,8 | - | - | - |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| CEDC = 8 | SNNQ 1507 | BCP35M | 5127251 | ● | 15,88 | 7,94 | 5,8 | 0,6 | - | - |
| | SNNQ 1507 | BCP40M | 5127269 | ● | 15,88 | 7,94 | 5,8 | 0,6 | - | - |
| | | | | | | | | | | |
| CEDC = 4 | SNNX 150706 | BCP35M | 5127275 | ○ | 15,88 | 7,94 | 5,8 | 0,6 | - | - |
| | SNNX 150706 | BCP40M | 5127276 | ● | 15,88 | 7,94 | 5,8 | 0,6 | - | - |
| | | | | | | | | | | |
| CEDC = 4 | SNNX 150720 | BCP35M | 5127278 | ○ | 15,88 | 7,94 | 5,8 | 2 | - | - |
| | SNNX 150720 | BCP40M | 5127280 | ● | 15,88 | 7,94 | 5,8 | 2 | - | - |
| | | | | | | | | | | |
| CEDC = 2 | SNNX 1507 - OR10 | BCP35M | 5127299 | ○ | 15,88 | 7,94 | 5,8 | - | 10 | - |
| | SNNX 1507 - OR10 | BCP40M | 5127306 | ● | 15,88 | 7,94 | 5,8 | - | 10 | - |
| | SNNX 1507 - OR14 | BCP35M | 5127281 | ○ | 15,88 | 7,94 | 5,8 | - | 14 | 7° |
| | SNNX 1507 - OR14 | BCP40M | 5127290 | ● | 15,88 | 7,94 | 5,8 | - | 14 | 7° |
| | SNNX 1507 - OR20 | BCP35M | 5127292 | ○ | 15,88 | 7,94 | 5,8 | - | 20 | 17° |
| | SNNX 1507 - OR20 | BCP40M | 5127294 | ● | 15,88 | 7,94 | 5,8 | - | 20 | 17° |
| CEDC = 4 | SNNX 1507-IR13 | BCP35M | 5127315 | ○ | 15,88 | 7,94 | 5,8 | - | 13 | - |
| | SNNX 1507-IR13 | BCP40M | 5127316 | ● | 15,88 | 7,94 | 5,8 | - | 13 | - |
| | | | | | | | | | | |

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück piece SNNX 150720 oder or 5127278

● Verfügbar ab Lager Available from stock
○ Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request



Perfekt gewartete Schienen

Perfekt gewartete Schienen sind die Voraussetzung für höchsten Fahrkomfort, lange Lebensdauer und hohe Betriebssicherheit. Mit den speziell entwickelten Schienenfräsern beginnt für abgenutzte Schienen ein neuer Lebenszyklus - präzise und hocheffizient. Boehlerit bietet Ihnen Schienenfräser für perfekte Re-Profilierung abgenutzter Schienen. Exakt auf Ihren Bedarf ausgelegt. Abtrag: 0,2 - 3 mm, bis zu 2500 m/h.

Vorteile:

- Robustes, langlebiges Design
- Monoblock- oder Kassettenausführung für raschen Werkzeugwechsel
- Hochpräzise Ausführung für saubere und exakte Fräsergebnisse

Perfectly maintained rails

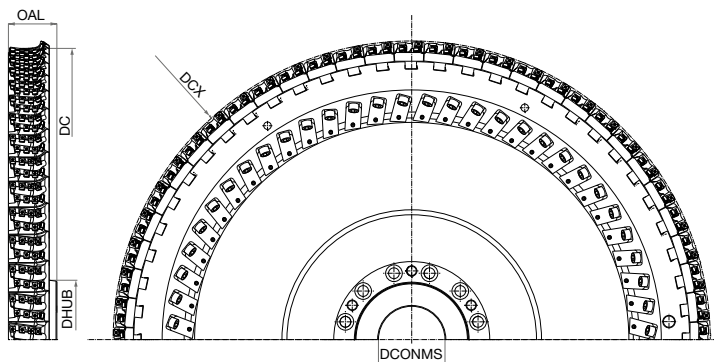
Perfectly maintained rails are a prerequisite for excellent riding comfort, a long tool life and a high level of operational safety. With our specially designed track-milling system, worn rails are given a new lease of life, with great precision and efficiency. Boehlerit offers you track-milling systems for the perfect re-profiling of worn rails, tailored to fit your exact requirements. Removal rate: 0.2 – 3 mm, up to 2500 m/h.

Benefits:

- Robust, durable design
- Monobloc or cartridge version for speedy tool changes
- Highly precise design for clean, exact milling results



Fräser für die Schienenbearbeitung
Milling Cutter for Railway machining



| Artikelbezeichnung Item code | Bestell-Nr. Ordering No. | Verfügbarkeit Availability | | | | | | |
|---------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|------|-------|--------|----------|-----|-------------------|
| | | | Ø DC | Ø DCX | Ø DHUB | Ø DCONMS | OAL | ZEFF ^o |
| D-75-140/Z-15745 Right | 5066120 | ○ | 1400 | 1437 | 280 | 160 | 116 | 36 |
| D-75-139/Z-15745 Left | 5066114 | ○ | 1400 | 1437 | 280 | 160 | 116 | 36 |

Bestellbeispiel Order example: 1 Stück Piece BF45 HP12.125BT Z07 R oder or 5144138

Fräser einsatzfertig montiert - exklusive Wendschneidplatte

Milling cutter ready to use - exclusive Inserts

Ersatz-Kassette und Ersatzteile für Planfräskopf 45° HP12
Replacment-cartridge and spare parts for face milling cutter 45° HP12

| | | | | |
|--|---|---|--|---|
| | Kassette Rechts Cartridge D-72-473 5066123 | | | |
| | Kassette Links Cartridge D-72-472 5066122 | Unterlagsplatte Shim D-20-060 5062628 | Gewindehülse Shim screw D-23-005 6413185 | Spannschraube Fixation screw D-22-020 6413184 |

| CEDC = Anzahl der Schneidkanten CEDC = Number of cutting edges | Artikelbezeichnung Item code | Schneid- stoffsorte Cutting materials | Bestell-Nr. Ordering No. | Verfügbarkeit Availability | Abmessungen [mm] Dimensions [mm] | | | |
|---|---------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|------|-----|-----|
| | | | | | IC | S | D1 | RE |
| CEDC = 8 | SNNQ 1206 | BCM35W | 5200973 | ○ | 12,7 | 6,35 | 4,5 | 0,8 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| CEDC = 4 | SNNX 1306 IR13 | BCM35W | 5200978 | ○ | 13,5 | 5,35 | 4,5 | 0,8 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

***)Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage! Wir beraten Sie gerne!**
***)Customized designs on request! We will be happy to advise you!**

● Verfügbar ab Lager Available from stock
○ Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request



Ein Grundkörper - viele Möglichkeiten One basic body - many options

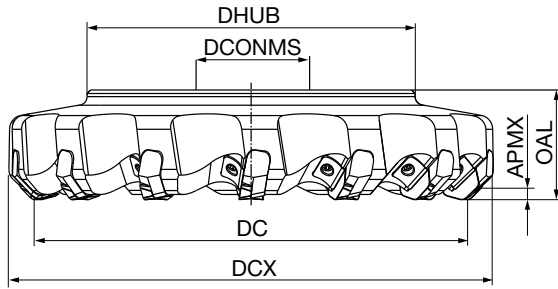
BULLtec® 2.0 Serie

Das modulare BULLtec® 2.0 - Werkzeugsystem setzt neue Maßstäbe in Leistungsfähigkeit, Kosteneffizienz und Flexibilität in der Schwerzerspannung. Es kann durch einfaches Austauschen der Kassetten zum Planfräsen unterschiedlicher Werkstoffe eingesetzt werden. Ein BULLtec® 2.0 - Werkzeugsystem besteht aus einem Grundkörper und austauschbaren Kassetten für die Wendeschneidplatten. Die unterschiedlichen Kassetten-Typen können flexibel mit jeder Grundkörpergröße kombiniert werden. Im Vergleich zu anderen Systemen wird dadurch die Flexibilität deutlich erhöht. Die innovativen Klemmhalterungen sorgen für eine stabile und präzise Verbindung zwischen Grundkörper, Kassetten und Wendeschneidplatten – ohne Justierarbeiten. So lassen sich BULLtec® 2.0 - Werkzeuge schnell und einfach an spezielle Aufgaben anpassen oder bei Bedarf neu einrichten. Zusätzlich macht die zugängliche Positionierung der Wendeschneidplatten deren Austausch in der Maschine verblüffend einfach. Dank speziell designter Anstellwinkel der Wendeschneidplatten zeichnen sich alle BULLtec® 2.0 - Werkzeugsysteme durch einen sehr weichen Schnitt aus. Das schont Werkzeug sowie Maschine und führt zu deutlichen Standzeitverlängerungen.

The modular BULLtec® 2.0 tooling system sets new standards for performance, cost-efficiency and flexibility in heavy-duty machining. Its small, economical cartridges are easy to replace and can be used for face milling of a wide range of different materials. A single BULLtec® 2.0 tooling system consists of a base body and exchangeable cartridges for the indexable cutting inserts. Different cartridge types may be combined flexibly with different-sized base bodies, greatly increasing flexibility in comparison with other systems. The innovative tool holders ensure the stable, precise fusion of the base body, the cartridges and the indexable cutting inserts, without the need for further adjustments. In this way, BULLtec® 2.0 tools may be adapted to special tasks quickly and effortlessly, or set up from scratch where required. In addition, the accessible position of the indexable inserts makes it astonishingly easy to exchange them. Thanks to the specially designed approach angle of the indexable inserts, all the BULLtec® 2.0 tooling systems stand out for their particularly soft cut, thereby protecting tools and machines and significantly increasing tool life.



Planfräskopf 45° / SP.. 20
Face milling cutter 45° / SP.. 20



| Artikelbezeichnung Item code | Bestell-Nr. Ordering No. | Verfügbarkeit Availability | Abmessungen [mm] Dimensions [mm] | | | | | | |
|---------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|----------------------------------|-----|------|--------|-----|------|-------------------|
| | | | DC | DCX | DHUB | DCONMS | OAL | APMX | ZEFF [⊙] |
| BF45 SP20.125BT Z07 R | 5144152 | ○ | 125 | 147 | 120 | 40 | 63 | 10 | 7 |
| BF45 SP20.160BT Z09 R | 5144153 | ● | 160 | 182 | 120 | 40 | 63 | 10 | 9 |
| BF45 SP20.200BT Z11 R | 5144154 | ● | 200 | 222 | 159 | 60 | 63 | 10 | 11 |
| BF45 SP20.250BT Z14 R | 5144156 | ● | 250 | 272 | 190 | 60 | 63 | 10 | 14 |
| BF45 SP20.315BT Z18 R | 5144157 | ● | 315 | 337 | 274 | 60 | 63 | 10 | 18 |
| BF45 SP20.400BT Z18 R | 5144158 | ○ | 400 | 422 | 274 | 60 | 80 | 10 | 18 |
| BF45 SP20.400BT Z22 R | 5144159 | ○ | 400 | 422 | 274 | 60 | 80 | 10 | 22 |
| BF45 SP20.500BT Z22 R | 5144160 | ○ | 500 | 522 | 274 | 60 | 80 | 10 | 22 |
| BF45 SP20.500BT Z26 R | 5144162 | ○ | 500 | 522 | 274 | 60 | 80 | 10 | 26 |

Bestellbeispiel Order example: 1 Stück Piece 5144152 oder or BF45 SP20.125BT Z07 R
 Fräser einsatzfertig montiert - exklusive Wendeschneidplatte
 Milling cutter ready to use - exclusive Inserts

Hinweis: Linksausführung **L** auf Anfrage
 Note: Left hand version **L** on request

Ersatz-Kassette und Ersatzteile für Planfräskopf 45° SP20
Replacement-cartridge and spare parts for face milling cutter 45° SP20

| | | | | | | | | | |
|--|---|--|---|--|---|--|---|--|---|
| | <p>Kassette CBT45 SP20 R inkl. Spannschraube Cartridge CBT45 SP20 R incl. fixation screw 5136693</p> | | <p>Spannschraube für Kassette Fixation screw for cartridge 5049762</p> | | <p>Spannkeil Wedge clamp 5132639</p> | | <p>Spannschraube für Spannkeil Fixation screw for wedgeclamp 5132480</p> | | <p>Drehmoment- schlüssel Torque wrench 5136235</p> |
|--|---|--|---|--|---|--|---|--|---|

Bestellbeispiel Order example: 1 Stück Piece Kassette Cartridge 5136693 oder or CBT45 SP20 R

| N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges | Artikelbezeichnung Item code | Schneidstoffsorte Cutting materials | Bestell-Nr. Ordering No. | Verfügbarkeit Availability | Abmessungen [mm] Dimensions [mm] | | |
|---|---------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|----|------|
| | | | | | L | IC | S |
| CEDC = 4 | SPKN 2006 ADSN | BCP20M | 5173433 | ○ | 20 | 20 | 6,35 |
| | SPKN 2006 ADSN | BCP25M | 5190694 | ● | 20 | 20 | 6,35 |
| | SPKN 2006 ADSN | BCP30M | 5190697 | ○ | 20 | 20 | 6,35 |
| | SPKN 2006 ADSN | BCP35M | 5137986 | ● | 20 | 20 | 6,35 |
| | SPKN 2006 ADSN | BCM40M | 5137989 | ● | 20 | 20 | 6,35 |
| | SPKN 2006 ADSN | BCK15M | 5190708 | ○ | 20 | 20 | 6,35 |
| | SPKN 2006 ADSN | BCK20M | 5176323 | ● | 20 | 20 | 6,35 |
| | | | | | | | |

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück piece 5173433 oder or SPKN 2006 ADSN BCP20M

Empfehlung: Mindestens Aufnahme SK-60 verwenden!
 Recommendation: Use at least chuck SK-60!

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

● **BCK15M (HC-K15) TERAspeed 2.0**

Ausgesuchte Rohstoffe für ein optimiertes K15-Hartmetallsustrat mit einer extrem harten und verschleißfesten HR-CVD Mehrlagen-Beschichtung. Ideal geeignet für die Trockenbearbeitung von Grauguss (GJL), Kugelgraphitguss (GJS), Temperguss und legiertem Guss.

● **BCK20M (HC-K20/P10)**

Zähes K20 Substrat und eine dicke PVD-Beschichtung für die Bearbeitung von Gussmaterialien.
Auch als Schlichtsorte für die Stahlzerspanung und für die Bearbeitung von Kaltarbeitsstählen härter als 54 HRC geeignet.

● **BCK15M (HC-K15) TERAspeed 2.0**

Selected raw materials for an optimised K15 carbide substrate with a particularly hard and wear-resistant HR-CVD multilayer coating. Ideal for dry machining of grey cast iron (GJL), spheroidal graphite cast iron (GJS), tempered cast iron and alloyed cast iron.

● **BCK20M (HC-K20/P10)**

Tough K20 substrate and a thick PVD coating for the machining of cast materials.
Also suited as finishing grade for steel cutting and the machining of cold work steels of 54 HRC.

Schnittwertempfehlung für Fräser 45°

Cutting data recommendations for Milling Cutter 45°

| ISO 513 | BZG | Kühlung Cooling | | | Schnittdaten v _c [m/min] Cutting data v _c [m/min] | | | |
|---------|-----|---------------------|----------------|-------------|--|-----------|-----------|------------------|
| | | MMS/Luft MMS/Air | Trocken Dry | Nass Wet | BCP35M BCP40M | BCM35W | BCM40M | BCK15M BCK20M |
| P | P1 | ● | ● | | 180 - 260 | --- | 200 - 260 | 220 - 280 |
| | P2 | ● | ● | | 160 - 200 | --- | 160 - 220 | 190 - 240 |
| | P3 | ● | ● | | 120 - 160 | --- | 130 - 170 | 150 - 190 |
| | P4 | ● | ● | | 110 - 150 | --- | 120 - 150 | --- |
| | P5 | ● | ● | | 120 - 170 | --- | 130 - 190 | 140 - 200 |
| M | M1 | ● | ● | ● | --- | 120 - 200 | 110 - 160 | --- |
| | M2 | ● | ● | ● | --- | 80 - 130 | 70 - 120 | --- |
| K | K1 | ● | ● | | --- | --- | --- | 220 - 360 |
| | K2 | ● | ● | | --- | --- | --- | 150 - 190 |
| | K3 | ● | ● | | --- | --- | --- | 170 - 240 |
| S | S1 | ● | ● | ● | --- | 70 - 90 | 55 - 70 | --- |
| | S2 | ● | ● | ● | --- | 35 - 45 | 25 - 35 | --- |
| | S3 | ● | ● | ● | --- | 50 - 100 | 30 - 70 | --- |
| | S4 | ● | ● | ● | --- | 30 - 80 | 25 - 50 | --- |

Schnittwertempfehlung für BULLtec®

Bei Verwendung des Systems BULLtec® 2.0 ist eine Reduktion der Schnittdaten von 30 - 40% zu beachten!

Cutting data recommendations for BULLtec®

When using the Bulltec® 2.0 system, a reduction in cutting data of 30 - 40% should be noted!

- empfohlene Anwendung recommended application
- alternative Anwendung um 30 - 50 % reduzieren
alternative application reduced by 30 - 50 %

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI-Straße 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
info@boehlerit.com
www.boehlerit.com

boehlerit

Vertriebstöchter und Repräsentanten *Subsidiaries and representatives*

Brasilien/Brazil

Boehlerit Brasil Ferramentas Ltda.
Rua Capricórnio 72
Alpha Conde I Comercial
06473-005 - Barueri -
São Paulo
Tel. +55 11 554 60 755
Fax +55 11 554 60 476
info@boehlerit.com.br
www.boehlerit.com.br

Deutschland/Germany

(Verschleiß/Wear parts)
Boehlerit GmbH & Co. KG
Heidenheimer Straße 108
D-73447 Oberkochen
Telefon +49 7364 950-700
Telefax +49 7364 950-720
bld@boehlerit.de
www.boehlerit.de

Indien/India

Boehlerit India
Otto Bilz Private Limited
No.5A-5B/6A,
KIADB Industrial Area
Doddaballapur-561 203
Bangalore District, Karnataka
Tel. +91 -080-22638700
Fax +91-080-22638702
www.boehlerit.com

Italien/Italy

Boehlerit Italy S.r.l.
Via Papa Giovanni XXIII, Nr. 45
20090 Rodano (MI)
Tel. +39 02 269 49 71
Fax +39 02 218 72 456
info@boehlerit.it
www.boehlerit.it

Mexiko/Mexico

Boehlerit S.A. de C.V.
Av. Acueducto No. 15
Parque Industrial Bernardo Quintana
El Marqués, Querétaro
México. C.P. 76246
Tel. +52 442 296 6804
info@boehlerit.com.mx
www.boehlerit.com.mx

Österreich/Austria

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI-Straße 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
sales-at@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Polen/Poland

Boehlerit Polska sp.z.o.o.
Złotniki, ul. Kobaltowa 6
62-002 Suchy Las
Złotniki
Tel. +48 61 659 38 00
Fax +48 61 623 20 14
info@boehlerit.pl
www.boehlerit.pl

Slowakei/Slovakia

Kancelár Boehlerit
Kancelář Zlín
Santraziny 753
760 01 Zlín
Tel. +420 577 214 989
Fax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Spanien/Spain

Boehlerit Spain S.L.
C/. Narcís Monturiol 11-15
08339 Vilassar de Dalt Barcelona
Tel. +34 93 750 7907
Fax +34 93 750 7925
info@boehlerit.es
www.boehlerit.es

Tschechien/Czech Republic

Kancelár Boehlerit
Kancelář Zlín
Santraziny 753
760 01 Zlín
Tel. +420 577 214 989
Fax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Türkei/Turkey

Boehlerit
Sert Metal ve Takım San. ve Tic. A.Ş.
Gosb 1600. Sok.No: 1602
41480 Gebze - Kocaeli
Tel. +90 262 677 17 37
Fax +90 262 677 17 46
info@boehlerit.com.tr
www.boehlerit.com.tr

Ungarn/Hungary

Boehlerit Hungária Kft.
2036 Érdliget Pf. 32
2030-Érd, Kis-Duna u.6.
Tel. +36 23 521 910
Fax +36 23 521 919
info@boehlerit.hu
www.boehlerit.hu

USA

Kanada/ Canada

Boehlerit USA
Bilz USA
1140 No.Main St.
Lombard IL 60148
Tel. +1 847 734 9390
Fax +1 847 734 9391
boehlerit@bilzusa.com
www.boehlerit.com