

VHM-Fräsprogramm setzt Maßstäbe

Kapfenberg / Steiermark, 01. Mai 2018

Boehlerit bietet sein Vollhartmetall-Fräsprogramm ab sofort auf breiter Basis an: Mit innovativer Technologie und Vielseitigkeit setzt der österreichische Hartmetall- und Werkzeugspezialist Maßstäbe bis hin zu anspruchsvollsten Bearbeitungsaufgaben.

Die Schneidstoffspezialisten von Boehlerit setzten auch im Bereich Vollhartmetall-Fräser auf höchste Qualität und Performance: Erreicht wird dies einerseits durch das durchdachte Rohlingskonzept, andererseits durch die hochwertigen Substrate und Beschichtungen. Hier kommt einerseits die PVD-Beschichtung zum Einsatz, andererseits sind für die Bearbeitung hoch siliziumhaltiger Materialien auch Vollhartmetall-Fräser mit Diamantbeschichtung erhältlich. Den Anwendungsbereichen sind also kaum Grenzen gesetzt. So stehen zum Beispiel für die Schruppbearbeitung mit großen Schnitttiefen besonders leicht schneidende Fräser zur Verfügung, die wenig Maschinenleistung erfordern. Diese Werkzeuge sind in Durchmessern von 3 bis 20 mm verfügbar und zeichnen sich durch eine hohe Leistung und Standzeit aus. Zudem stellen die steirischen Werkstoffexperten Standard-Vollhartmetall-Fräser mit einem speziellen Substrat für die Bearbeitung harter Materialien bis 58 HRC bereit. Noch extremere Anforderungen an das Werkzeug stellen gehärtete Materialien (bis 65 HRC): Auch an diese Einsätze haben die Entwickler von Boehlerit gedacht und bieten mit hochverschleißfesten Vollhartmetall-Fräsern auch die passenden Produkte für Werkzeug- und Formenbauer an. Ebenso sind im Vollhartmetall-Programm Werkzeuge für das Fräsen eher weicher Materialien, wie Aluminium, Kupfer oder auch Kunststoff, zu finden.

Allen Produkten des umfangreichen Vollhartmetall-Fräsprogramms von Boehlerit gemein sind hohe Performance, Widerstandsfähigkeit und Standzeit – jene Eigenschaften, die man von einem Hartmetall- und Werkzeugspezialisten wie Boehlerit erwartet. Außerdem besteht die Möglichkeit für den Kunden individuelle Sonderlösungen schnell zu realisieren.

Presseinformation

Das Unternehmen

Boehlerit mit Sitz im österreichischen Kapfenberg setzt Maßstäbe mit Hartmetalle und Werkzeuge für die Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff und Verbundwerkstoffen. Mit Schneidstoffen, Halbzeugen und Präzisionswerkzeugen sowie Werkzeugsystemen zum Fräsen, Drehen, Stechen und Umformen sorgt Boehlerit weltweit für Prozesssicherheit und Effizienz. Zum umfassenden Produktspektrum gehören auch hoch spezialisierte Werkzeuge für die Kurbelwellenbearbeitung sowie für die Hüttentechnik zum Drehschalen, zur Rohr- und Blechbearbeitung sowie der Schwerzerspannung. Außerdem Hartmetalle für Konstruktionsteile und für den Verschleißschutz. Im Bereich der Beschichtungstechnologie bietet Boehlerit, von der weltweit ersten Nano-CVD Anbindungsschicht bis zur härtesten Diamantschicht, globale Alleinstellung. Darüber hinaus ist Boehlerit mit seinem langjährigen Know-How in der Metallurgie, der Beschichtungstechnologie und mit modernster Presstechnik ein kompetenter Entwicklungspartner für Toolmaker.

Für Rückfragen der Redaktion

Manuel Hofstadler

Mag.

Leitung Werbung

Phone: +43 3862 300-586

Fax: +43 3862 300-793

E-Mail: manuel.hofstadler@boehlerit.com

Bilder

Abb. 1: MB30EDM MB40EDM

MB30EDM und MB40EDM - Zäh und korrosionsbeständig

