

Drei auf einen 3-D Streich

Kapfenberg / Steiermark, 28. Februar 2018

Der österreichische Hartmetall- und Werkzeugspezialist Boehlerit erweitert sein Fräsprogramm um drei weitere Werkzeugsysteme für die Bearbeitung harter, widerstandsfähiger Materialien.

War bisher mit dem DELTAtec 90P Feed bereits multifunktionales Fräswerkzeugsystem im Programm, kommen nun Werkzeuge in kleineren und größeren Dimensionen ins Produktportfolio. Für das Schlichten wurde im Speziellen das Kugelkopierwerkzeug BALLtec entwickelt – daraus resultieren zwei neue Geometrien, einerseits zum Vorschlichten (N-Geometrie mit neutralem Spanwinkel), andererseits zum Feinschlichten (F-Geometrie mit positivem Spanwinkel). Vor allem letztere gewährleistet durch die geringen Schnittkräfte und den leichten Schnitt eine vibrationsarme Bearbeitung. Kombinieren lassen sich diese Werkzeuge zudem mit dem schwingungsdämpfenden Verlängerungssystem Vidat des Technologiepartners Bilz. Ebenso sind die Vollhartmetallverlängerungen von Boehlerit zum Einsatz geeignet. Die BALLtec-Trägerwerkzeuge sind in hochpräziser Stahlausführung erhältlich, etwa für den Jahreswechsel 2017/2018 plant Boehlerit außerdem, eine gehärtete Variante mit einem Vollhartmetall-Schaft anzubieten.

Ebenfalls für das Schlichten, aber in einem größeren Durchmesserbereich (16 bis 25 mm), eignet sich das Frässystem RHOMBICtec, und dabei vornehmlich zum 90-Grad-, Planflächen- und Konturenschlichten im Gesenk- und Formenbau. „Das Spezielle an diesem Wendeplattensystem ist, die Verfügbarkeit einer Wiper Breitschlichtplatte, mit der sich eine ganz hervorragende Oberflächengüte erreichen lässt“, erklärt André Feiel, Segmentleiter Drehen und Fräsen bei Boehlerit.

Komplett neu ist weiters das ISO 00P-Programm für die Schruppbearbeitung. Dieses ist sehr breit aufgestellt und eine Vielzahl an runden Wendeschneidplatten ist verfügbar. Bearbeitet werden können damit sowohl verschiedenste Stähle, Gussmaterialien, gehärtete Stähle, rostfreie Materialien und vieles mehr.

In den Vordergrund bei der Entwicklung aller drei Werkzeugsysteme haben die Kapfenberger Hartmetall- und Werkzeugexperten die Performance gestellt. Dem stehen die neuen Schneidstoffsorten um nichts nach, etwa die extrem harte Ultrafeinkornsorte BCH23M oder die BCH03M mit nur 3 Prozent Kobaltanteil, die sich in Verbindung mit dem RHOMBICtec und BALLtec zum Schlichten von härtesten Materialien (bis 70 HRC) anbieten. Diese Sorte ist auch für den ISO 00P verfügbar. Zwei insbesondere im Hinblick auf den Gesenk- und Formenbau entwickelte Sorten runden das Programm ab: BCH05M ist CVD-beschichtet und eignet sich in Verbindung mit ISO 00P dank der besonders stabilen Schneidkante vor allem für den Hochvorschubbereich. Die universelle Sorte BCH10M wird hingegen sowohl für BALLtec, RHOMBICtec und ISO 00P angeboten.

Presseinformation

Das Unternehmen

Boehlerit mit Sitz im österreichischen Kapfenberg setzt Maßstäbe mit Hartmetalle und Werkzeuge für die Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff und Verbundwerkstoffen. Mit Schneidstoffen, Halbzeugen und Präzisionswerkzeugen sowie Werkzeugsystemen zum Fräsen, Drehen, Stechen und Umformen sorgt Boehlerit weltweit für Prozesssicherheit und Effizienz. Zum umfassenden Produktspektrum gehören auch hoch spezialisierte Werkzeuge für die Kurbelwellenbearbeitung sowie für die Hüttentechnik zum Drehschalen, zur Rohr- und Blechbearbeitung sowie der Schwerzerspannung. Außerdem Hartmetalle für Konstruktionsteile und für den Verschleißschutz. Im Bereich der Beschichtungstechnologie bietet Boehlerit, von der weltweit ersten Nano-CVD Anbindungsschicht bis zur härtesten Diamantschicht, globale Alleinstellung. Darüber hinaus ist Boehlerit mit seinem langjährigen Know-How in der Metallurgie, der Beschichtungstechnologie und mit modernster Presstechnik ein kompetenter Entwicklungspartner für Toolmaker.

Für Rückfragen der Redaktion

Manuel Hofstadler

Mag.

Leitung Werbung

Phone: +43 3862 300-586

Fax: +43 3862 300-793

E-Mail: manuel.hofstadler@boehlerit.com

Bilder

Abb. 1: 3-D Fräsen Image

