

Boehlerit Ungarn – Stärker denn je

Kapfenberg / Steiermark, 04. Oktober 2018

Das familiengeführte Unternehmen setzt auf ein komplett neues Team in Ungarn und startet mit Innovationen in voller Programmbreite am Markt durch.

Boehlerit mit Hauptsitz in Kapfenberg, Österreich steht weltweit seit vielen Jahrzehnten für Innovationskraft, Kompetenz und nachhaltige Spitzenleistung: Hartmetalle und Werkzeuge von Boehlerit setzen Maßstäbe in der Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff und Verbundwerkstoffen. Die Schneidstoff- und Werkzeugspezialisten lösen anspruchsvollste Bearbeitungsaufgaben in Werkstoffen der Zukunft. Schneidstoffe, Halbzeuge und Präzisionswerkzeuge sowie Werkzeugsysteme zum Fräsen, Drehen, Bohren und Umformen sorgen weltweit für Prozesssicherheit und Effizienz.

„Wir wollen wieder eine größere Rolle am Markt spielen und schneller auf die Bedürfnisse der Kunden reagieren“, sagt Robert Zeier, seit 1,5 Jahren Vertriebsleiter von Boehlerit Ungarn. „Eine gute Beziehung zum Kunden – auf Augenhöhe – ist für Boehlerit besonders wichtig“. Mit einem neuen, stets wachsenden Team an hoch motivierten Außendienstmitarbeitern am Standort Ungarn möchte man die Kunden direkt „an der Schneide“ abholen und den Prozess vor Ort optimieren. Denn laut Robert Zeier „ist Boehlerit auch ganz vorne dabei, wenn es ums Service und die Kundenbetreuung geht, auch Anwendungstechniker sind immer erreichbar, wenn Fragen auftreten“. Nicht zu verachtende Aspekte, wenn man am Markt erfolgreich bestehen möchte. Gerade nach der Einführung des neuen Fräsprogramms im Jahr 2016 kann Boehlerit eine große Bandbreite an Nachfolgeinnovationen präsentieren und den Weg zum Komplettanbieter weiter konsequent verfolgen.

Fräsen auf High-End-Level

Das Fräsprogramm von Boehlerit umfasst fünfzehn Werkzeugsysteme und insgesamt 18 Frässorten. Es wurde optimal an die Anforderungen des Plan- und Eckfräsens angepasst. Alle aktuellen Werkstoffe lassen sich damit sicher und wirtschaftlich bearbeiten – mit exzellenten Dauerfestigkeiten, optimalem Spanablauf und exakten Rundlaufeigenschaften. Sämtliche Werkzeuge sind nickelimplantiert und erreichen durch spezielle Werkstoffe und Wärmebehandlungen eine lange Lebensdauer. Zur Herstellung der Fräswendeschneidplatten werden verschiedene Hartmetallsubstrate verwendet, die so aufeinander abgestimmt sind, dass ein breites Anwendungsspektrum vom Schruppen bis Schlichten in Guss, Stahl, Rostfreimaterialien oder Aluminium mit Plan- und Eckfräsern bearbeitet werden kann. Dabei sichern die neuen Frässorten dem Anwender geringen

Presseinformation

Freiflächenverschleiß sowie mehr Stabilität gegen Schneidkantenausbrüche. Übrigens: Boehlerit produziert seine Hartmetalle ausschließlich mit konfliktfreien Rohstoffen (Fair Resources).

Innovationen in voller Programmbreite

Der Hartmetall- und Werkzeugspezialist Boehlerit präsentiert im Jahr 2018 Top Innovationen für alle Anwendungen angefangen von den High-End-Level Fräsprogramm-Erweiterungen wie beispielsweise ETAttec 45P, ZETAttec 90N, BETAttec 90P (Größe 18) oder DELTAttec 90P Feed (Größe 18) bis hin zu den neuen ISO-Drehklemmhaltern mit Innenkühlung. Auch für die Innenbearbeitung von Werkstücken mit Durchmesser 8 bis 20 mm hat Boehlerit mit den brandneuen Minitec Klemmhaltern die ideale Werkzeuglösung parat und bringt überdies einen neuen Walzenstirnfräser sowie das neue Vollhartmetall- und 3D Fräsprogramm auf den Markt.

Beim ETAttec 45P handelt es sich um einen siebenschneidigen Planfräser mit 45 Grad Anstellwinkel und positiver Grundgeometrie. Diese sorgt für geringe Schnittkräfte, wodurch ein hohes Zerspanvolumen auch auf leistungsschwachen Maschinen ermöglicht wird.

Mit dem ZETAttec 90N bietet Boehlerit ein neues Schruppwerkzeug mit sensationell geringem Kostenfaktor pro Schneide an. Die Ergänzung zum DELTAttec 90N sorgt mit sechs Schneidkanten für maximale Produktivität bei gleichzeitig geringen Kosten.

Das Eckfräswerkzeug BETAttec 90P ergänzt Boehlerit um eine Ausführung mit 18 mm Schneidkantenlänge, wodurch lange 90-Grad-Kanten mit hohen Schnittwerten und extrem hoher Präzision bearbeitet werden können.

Auch das umfassende Produktportfolio für die Drehbearbeitung wurde ergänzt. Die neuen Klemmhalter mit Anschlüssen für eine innere Kühlmittelzufuhr ermöglichen eine deutlich verbesserte Kühlung an der Schneide wodurch die Standzeit der eingesetzten Wendeschneidplatte gesteigert und die Späne effizienter abgeführt werden können. Die neuen Klemmhalter werden mit Kniehebel (ISO-P) und Schraubspannsystem (ISO-S) angeboten.

Auch die Innenbearbeitung von Werkstücken mit Durchmesser 8 bis 20 mm ist nun mit den neuen Minitec Drehklemmhaltern für die Innenbearbeitung möglich.

Als Erweiterung des ISO 90P-Frässystems präsentiert der Hartmetall- und Werkzeugspezialist Boehlerit neue Walzenstirnfräser für den Durchmesserbereich 20 bis 63 mm welche ein gänzlich Novum in der Fräsfamilie darstellen. Walzenstirnfräser sind für sämtliche Branchen, die sich mit Metallverarbeitung befassen, geeignet und bieten eine hervorragende Effizienz in Leistung und Preis.

Auch das umfangreiche Vollhartmetall-Fräsprogramm, welches mit innovativer Technologie und Vielseitigkeit Maßstäbe setzt, wird ab sofort auf breiter Basis angeboten. Durch höchste Qualität und Performance sind den Anwendungsbereichen kaum Grenzen gesetzt. Neben Werkzeugen für das Fräsen eher weicher Materialien wie Kupfer, Aluminium oder auch Kunststoff sind auch entsprechende Ausführungen zur Bearbeitung von gehärteten Materialien (bis 65 HRC) erhältlich.

Eine weitere Innovation stellt das Fräswerkzeug DELTAttec 90P Feed dar, welches jetzt auch mit Plattengröße 18 verfügbar ist. Die äußerst stabile Ausführung des Werkzeugsystems sorgt für maximale Stabilität im

Presseinformation

Schruppprozess und gewährt höchste Zahnvorschübe. Somit kann ein extrem hohes Zerspanvolumen bei maximaler Prozessstabilität erreicht werden.

Wenn Sie mehr über die Produktinnovationen von Boehlerit erfahren möchten kontaktieren Sie doch einfach die zuständigen Außendienstmitarbeiter vor Ort.

Boehlerit Hungária Kft., Kis-Duna u. 6., H-2030 Erd, Tel.: +36 23 521 915, www.boehlerit.com

Presseinformation

Das Unternehmen

Boehlerit mit Sitz im österreichischen Kapfenberg setzt Maßstäbe mit Hartmetalle und Werkzeuge für die Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff und Verbundwerkstoffen. Mit Schneidstoffen, Halbzeugen und Präzisionswerkzeugen sowie Werkzeugsystemen zum Fräsen, Drehen, Stechen und Umformen sorgt Boehlerit weltweit für Prozesssicherheit und Effizienz. Zum umfassenden Produktspektrum gehören auch hoch spezialisierte Werkzeuge für die Kurbelwellenbearbeitung sowie für die Hüttentechnik zum Drehschalen, zur Rohr- und Blechbearbeitung sowie der Schwerzerspannung. Außerdem Hartmetalle für Konstruktionsteile und für den Verschleißschutz. Im Bereich der Beschichtungstechnologie bietet Boehlerit, von der weltweit ersten Nano-CVD Anbindungsschicht bis zur härtesten Diamantschicht, globale Alleinstellung. Darüber hinaus ist Boehlerit mit seinem langjährigen Know-How in der Metallurgie, der Beschichtungstechnologie und mit modernster Presstechnik ein kompetenter Entwicklungspartner für Toolmaker.

Für Rückfragen der Redaktion

Manuel Hofstadler

Mag.

Leitung Werbung

Phone: +43 3862 300-586

Fax: +43 3862 300-793

E-Mail: manuel.hofstadler@boehlerit.com

Bilder

Abb. 1: