

Standzeit(r)evolution bei gleichbleibender Qualität

Kapfenberg / Steiermark, 17. April 2017

Das traditionsreiche Hartmetall-Unternehmen Boehlerit setzte in den letzten Jahren sehr viel technisches Know-how in die Entwicklung einer kunden- und bedarfsorientierten Grubberschare passend für Horsch- und Bednar-Geräte.

Die bewährte Boehlerit-Qualität im Bereich der Hartmetalleinsätze und die langjährige Erfahrung der Firma Hammerwerk Kapo im Bereich der Verschleißteile- und Schmiedetechnik bereiten den Weg für neue Qualitätsstandards, welche mehr Flächenleistung bei besserer Bodendurchmischung garantieren – Das Ergebnis ist die gleichbleibende Mischqualität des Bodens.

Die neuen Hartmetall-Grubberscharen erzielen eine wesentlich höhere Flächenleistung (> 5 Mal) als die herkömmliche Stahlvariante, ein Produktvorteil, der im Wesentlichen an der durchdachten Anordnung der Hartmetallteile im Stahlgrundkörper liegt. Hier wurde das Zusammenspiel von Hartmetall und Stahlgrundkörper optimal abgestimmt. Daraus resultiert eine gleichmäßige Mischqualität des Bodens bis zum Standzeitende der Schare. Durch den optisch erkennbaren Verschleißverlauf bei geringem Breitenverlust, sowie durch die Vorhersehbarkeit der Standzeit lässt sich die Verschleißteilplanung optimieren. Scharverlust beziehungsweise Scharbruch ist somit nahezu ausgeschlossen. Derzeit ist die Grubberschare (Breite 80 mm) für die Marken Horsch und Bednar erhältlich, weitere Varianten (Flügelschare, 50 mm Schare) folgen nach der erfolgreichen Markterprobung Ende 2017. Mehrere Entwicklungen für ein breites Anwendungsspektrum in der Agrartechnik sind in weiterer Folge geplant.

Presseinformation

Das Unternehmen

Boehlerit mit Sitz im österreichischen Kapfenberg setzt Maßstäbe mit Hartmetalle und Werkzeuge für die Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff und Verbundwerkstoffen. Mit Schneidstoffen, Halbzeugen und Präzisionswerkzeugen sowie Werkzeugsystemen zum Fräsen, Drehen, Stechen und Umformen sorgt Boehlerit weltweit für Prozesssicherheit und Effizienz. Zum umfassenden Produktspektrum gehören auch hoch spezialisierte Werkzeuge für die Kurbelwellenbearbeitung sowie für die Hüttentechnik zum Drehschalen, zur Rohr- und Blechbearbeitung sowie der Schwerzerspannung. Außerdem Hartmetalle für Konstruktionsteile und für den Verschleißschutz. Im Bereich der Beschichtungstechnologie bietet Boehlerit, von der weltweit ersten Nano-CVD Anbindungsschicht bis zur härtesten Diamantschicht, globale Alleinstellung. Darüber hinaus ist Boehlerit mit seinem langjährigen Know-How in der Metallurgie, der Beschichtungstechnologie und mit modernster Presstechnik ein kompetenter Entwicklungspartner für Toolmaker.

Für Rückfragen der Redaktion

Manuel Hofstadler

Mag.

Leitung Werbung

Phone: +43 3862 300-586

Fax: +43 3862 300-793

E-Mail: manuel.hofstadler@boehlerit.com

Bilder

Abb. 1: Hartmetall Grubberschare Image

