

Leistung, wenn es darauf ankommt

Kapfenberg / Steiermark, 01.07.2019

Mit der neuesten Wendeschneidplatten-Geometrie „MRM“, ergänzt Boehlerit das ISO Drehprogramm im mittleren bis schweren Schrupp-Bereich für rostfreie Materialien und setzt neue Maßstäbe. Damit stehen in breiten Anwendungsbereichen auf rostfreien Stählen optimale Wendeschneidplatten Geometrien zur Verfügung.

Der neue Spanbrecher „MRM“ ist eine Ergänzung der am Markt etablierten „BMRS“, Geometrie welche zwar einen ähnlichen Vorschubbereich kennzeichnet, sich durch den tieferen Spanwinkel jedoch stark in der Mikro-Geometrie unterscheidet. Somit wird eine Verringerung der Schnittkräfte erreicht, woraus sowohl eine Erhöhung der Prozesssicherheit, als auch eine Standzeiterhöhung auf rostfreien Stählen mit hohen Härtegraden resultieren.

Außerdem ist der neue Spanformer mit einem Vorschubbereich von 0,20 - 0,50 mm/U eine optimale Erweiterung zur erfolgreichen „MM“ Geometrie, die einen (überlappenden) Vorschubbereich von 0,15 - 0,35 mm/U aufweist.

Für die neue MRM Wendeschneidplattengeometrie sind folgende Werkstoffsorten verfügbar:

LCM20T	mittleres Substrat mit dünner CVD-Beschichtung
BCM25T	mittleres Substrat mit dicker PVD Beschichtung
BCM40T	zähes Substrat mit dicker PVD Beschichtung

Die Sorte LCM20T findet ihre Verwendung bei stabilen Einsatzbedingungen und hohen Schnittgeschwindigkeiten. In Kombination mit der MRM-Geometrie sind im Vergleich zu herkömmlichen Sorten der ISO-Klasse M20 - M25 in etwa 5 - 10 % höherer Schnitt-, aber auch Vorschubgeschwindigkeiten möglich.

Die Werkstoffsorte BCM25T in der MRM Geometrie, ist die universellste Sorte für Anwendungen auf rostfreien Stählen. Diese eignet sich hervorragend für mittlere Bearbeitungen aber auch für den Einsatz auf häufig wechselnden Werkstücken und den damit einhergehenden veränderten Bedingungen. Außerdem stellt die Sorte BCM25T die perfekte Wahl für die Anwendung im glatten und leicht unterbrochenem Schnitt dar, also Bearbeitungsverhältnisse wie man sie gegebenenfalls beim Drehen über Schmiedehaut vorfindet. Für die beste Performance bei schwierigen Einsatzbedingungen wurde die zähere Sortenvariante BCM40T entwickelt. Drehen im unterbrochenem Schnitt, oder instabile und zur Vibration neigende Anwendungen stellen mit dieser Werkstoffsorte kein Problem dar. Die Wendeschneidplattengeometrie MRM in Kombination

Presseinformation

mit der Sorte BCM40T weist bei hohen Vorschüben und niedrigen Schnittgeschwindigkeiten vor allem im glatten Schnitt hervorragende Notlaufeigenschaften auf wodurch bestmögliche Standzeiten erzielt werden können. Die Hartmetall- und Werkzeugspezialisten aus der Stahlstadt Kapfenberg bringen mit der neuen MRM Geometrie für die mittlere Schruppbearbeitung auf rostfreien Stählen eine ideale Erweiterung des umfangreichen ISO Drehprogramms auf den Markt. Wer also beim Schruppen stets die Kosten im Blick hat und auf höchste Wirtschaftlichkeit setzt, ist mit der MRM-Geometrie von Boehlerit bestens bedient.

Presseinformation

Das Unternehmen

Boehlerit, ein familiengeführtes Unternehmen aus der Brucklachergruppe (Leitz, Bilz und Boehlerit) mit Sitz im österreichischen Kapfenberg setzt Maßstäbe mit Hartmetalle und Werkzeuge für die Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff und Verbundwerkstoffen. Mit Schneidstoffen, Halbzeugen und Präzisionswerkzeugen sowie Werkzeugsystemen zum Fräsen, Drehen, Stechen und Umformen sorgt Boehlerit weltweit für Prozesssicherheit und Effizienz. Zum umfassenden Produktspektrum gehören auch hoch spezialisierte Werkzeuge für die Kurbelwellenbearbeitung sowie für die Hüttentechnik zum Drehschalen, zur Rohr- und Blechbearbeitung sowie der Schwerzerspannung. Außerdem produziert Boehlerit Hartmetalle für Konstruktionsteile und für den Verschleißschutz. Im Bereich der Beschichtungstechnologie bietet Boehlerit, von der weltweit ersten Nano-CVD Anbindungsschicht bis zur härtesten Diamantschicht, globale Alleinstellung. Darüber hinaus ist Boehlerit mit seinem langjährigen Know-How in der Metallurgie, der Beschichtungstechnologie und mit modernster Presstechnik ein kompetenter Entwicklungspartner für Toolmaker.

Für Rückfragen der Redaktion

Manuel Hofstadler

Mag.

Leitung Werbung

Phone: +43 3862 300-586

Fax: +43 3862 300-793

E-Mail: manuel.hofstadler@boehlerit.com

Bilder

Abb. 1: MRM Geometrie Image

