

Microtec – Höchste Produktivität bei kleinsten Bohrungen

Kapfenberg / Steiermark, 22.01.2024

Die neuen Microtec Werkzeuge für die Innenbearbeitung mit zusätzlicher Aufnahme sind eine innovative Lösung für die Drehbearbeitung von kleinen und engen Bohrungen. Sie bieten eine Reihe von Vorteilen gegenüber herkömmlichen Klemmhaltern an, darunter die einfache Werkzeugmontage. Die neuen Microtec Werkzeuge bestehen aus zwei Teilen: dem Klemmkörper und dem Bohrschaft. Der Microtec Grundhalter wird fest in der Maschine montiert, sodass er nur einmal eingebaut werden muss. Der Klemmkörper wird fest in der Maschine montiert und verfügt über eine Aufnahme für den Bohrschaft. Die Bohrstange kann ohne Ausbau des gesamten Halters ausgewechselt werden, wodurch der Wechsel der Wendeschneidplatte erleichtert und beschleunigt wird. Dies spart Zeit und erhöht die Produktivität da das Risiko des Verlustes der Schraube oder der Wendeschneidplatte bei der Montage minimiert wird. Auch kein erneutes Einrichten nach dem Wechsel der Wendeschneidplatte ist notwendig. Der Microtec verfügt über einen vorgefertigten Anschlag, der den Wiedereinbau der Bohrstange in der richtigen Position ermöglicht.

Die Microtec Systemwerkzeug für die Innenbearbeitung mit Aufnahme sind ideal für die Drehbearbeitung von kleinen und engen Bohrungen und werden häufig in der Mikromechanik, der Medizintechnik und der Luftfahrtindustrie eingesetzt. Die fünf verfügbaren Bohrstangen sind für unterschiedliche Bohrdurchmesser und Schneidkantenwinkel erhältlich und können mit den bereits existierenden Minitools CCGT030102, DCGT und VCGT verwendet werden.

Presseinformation

Das Unternehmen

Die Boehlerit Gruppe als Hartmetallpionier, ist einer der weltweit führenden Hersteller für Lösungen zum Verschleißschutz sowie von Zerspanungswerkzeugen zur Bearbeitung von Metall und Verbundwerkstoffen. Mit Schneidstoffen, Halbzeugen, Präzisionswerkzeugen sowie Werkzeugsystemen zum Fräsen, Drehen, Stechen und Umformen sorgt das Familienunternehmen seit 1932 weltweit für Prozesssicherheit und Effizienz. Rund 800 Mitarbeiter bieten den Kunden ein umfassendes Knowhow in allen Aspekten der Metallurgie, um prozessoptimierte Fertigungstechnologien, höchste Qualität und einen Vorsprung in der Produktivität der Werkzeuge realisieren zu können. Mit drei Produktionsstandorten in Europa und Asien, internationalen Tochtergesellschaften sowie einem Netz von Vertriebspartnern ist der Hartmetall- und Werkzeugspezialist weltweit präsent. Der Boehlerit Konzern bildet mit den beiden rechtlich selbständigen Schwesterkonzernen Leitz und Bilz die global agierende Brucklacher Gruppe, in der über 4.000 Mitarbeiter einen Jahresumsatz von rund 450 Mio. Euro erwirtschaften.

Für Rückfragen der Redaktion

Manuel Hofstadler

Mag.

Leitung Werbung

Phone: +43 3862 300-586

Fax: +43 3862 300-793

E-Mail: manuel.hofstadler@boehlerit.com

Bilder

Abb. 1: Die Microtec Systemwerkzeug für die Innenbearbeitung mit Aufnahme sind ideal für die Drehbearbeitung von kleinen und engen Bohrungen.

