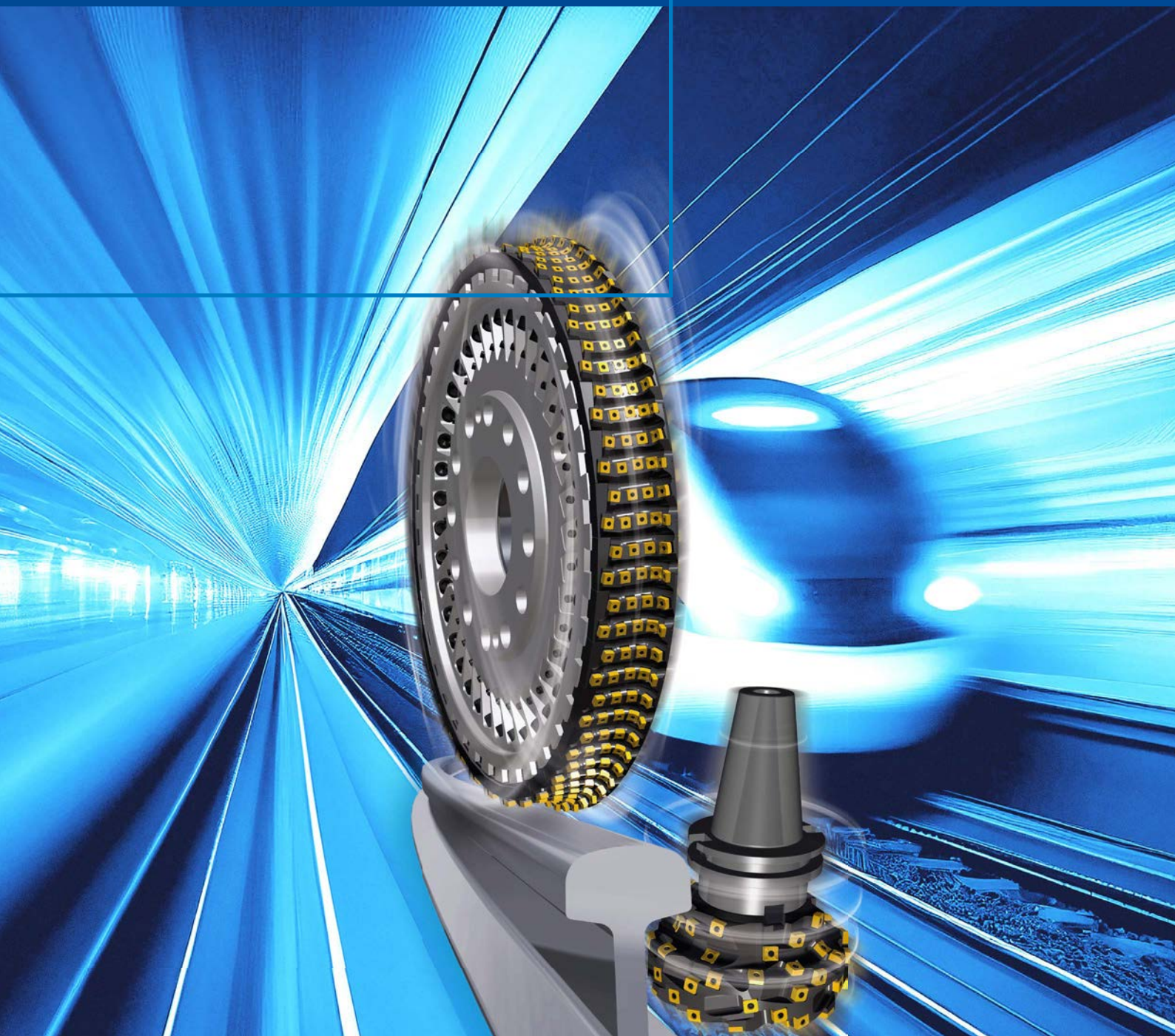


boehlerit

Schienen- und
Weichenbearbeitung
Rail- and turnout
machining



Boehlerit – Der Entwicklungspionier im Hartmetall

Boehlerit, ein familiengeführtes Unternehmen aus der Brucklachergruppe (Leitz, Bilz und Boehlerit) mit Sitz im österreichischen Kapfenberg setzt Maßstäbe mit Hartmetallen und Werkzeugen für die Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff und Verbundwerkstoffen. Mit Schneidstoffen, Halbzeugen und Präzisionswerkzeugen sowie Werkzeugsystemen zum Fräsen, Drehen, Stechen und Umformen sorgt Boehlerit weltweit für Prozesssicherheit und Effizienz. Zum umfassenden Produktspektrum gehören auch hoch spezialisierte Werkzeuge für die Kurbelwellenbearbeitung sowie für die Hüttentechnik zum Drehschälen, zur Rohr- und Blechbearbeitung sowie der Schwerzerspanung. Das Produktspektrum von Boehlerit umfasst ebenso Hartmetalle für Konstruktionsteile und für den Verschleißschutz. Im Bereich der Beschichtungstechnologie bietet Boehlerit, von der weltweit ersten Nano-CVD Anbindungsschicht bis zur härtesten Diamantschicht, globale Alleinstellung. Darüber hinaus ist Boehlerit mit seinem langjährigen Know-How in der Metallurgie, der Beschichtungstechnologie und mit modernster Presstechnik ein kompetenter Entwicklungspartner für Toolmaker.

Boehlerit – Pioneer in carbide development www.boehlerit.com

Boehlerit, a family business that is part of the Brucklacher group (Leitz, Bilz and Boehlerit) and headquartered in the Austrian town of Kapfenberg, sets global standards with carbides and tools for the processing of metal, wood, plastics and composites. With cutting materials, semi-finished products, precision tools and tool systems for milling, turning, drilling and forming, Boehlerit ensures process safety and efficiency on a global scale. The company's extensive product portfolio includes highly specialised tools for the machining of crankshafts as well as for the mining industry, for bar peeling, tube and sheet metal processing and heavy-duty machining. The Boehlerit product range also features carbides for construction components and wear protection. When it comes to coating technology, Boehlerit occupies a unique position worldwide, ranging from the first-ever nano-CVD bonding layer to the hardest diamond layer worldwide. With its many years' experience in metallurgy, coating technology and state-of-the-art press technology, Boehlerit is a highly competent development partner for toolmakers.

hard facts for best results

Produktionsstandorte

Die Boehlerit Gruppe setzt internationale Qualitätsstandards. In modernsten Produktionsstätten wird jährlich in neue Produktionstechnologien sowie Kapazitätserweiterungen investiert. In Österreich, Deutschland und der Türkei werden die Erkenntnisse aus Forschung und Entwicklung in Qualitätsprodukte umgesetzt.

Production sites

The Boehlerit Group sets international quality standards. Every year, the company invests in new production technologies and in the expansion of capacities at its advanced production sites. High-quality products made in Austria, Germany and Turkey incorporate the latest research and development findings.



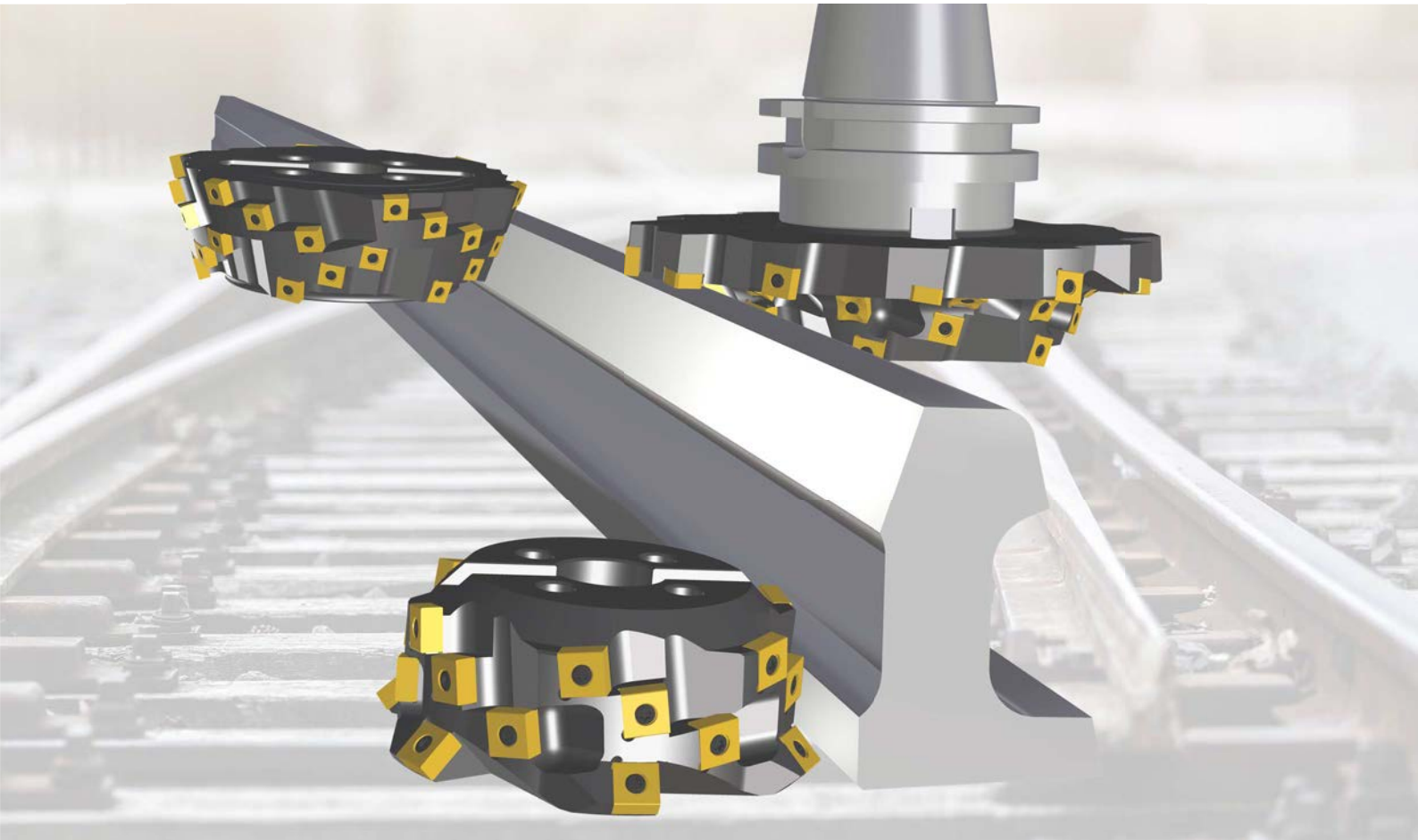
Boehlerit Kapfenberg (Headquarter)
in der Steiermark/Österreich Styria/Austria



Boehlerit Sert Metal
in Istanbul/Türkei Turkey



Boehlerit Deutschland
in Oberkochen Deutschland/Germany



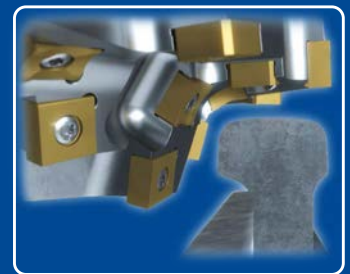
Das passende Fräswerkzeug für jeden Bearbeitungsschritt

Wir wissen:

Weichen sind hochbeanspruchte, kostspielige Elemente im Schienenstrang. Komplex in der Gestaltung und anspruchsvoll in der Fertigung. Präzise und effizient gefertigte Komponenten sorgen für optimale Funktionalität und lange Lebensdauer.

Boehlerit bietet Ihnen:

Robuste Werkzeuge und präzise Schneiden für die Weichenbearbeitung exakt auf ihr Profil ausgelegt.



The right milling tool for every processing step

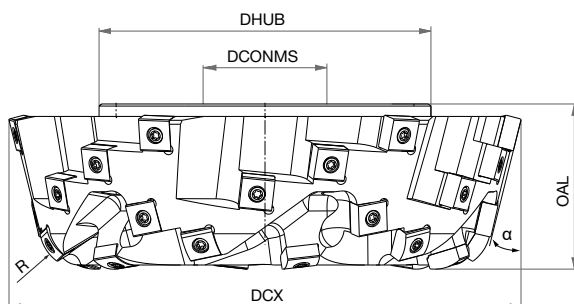
We know that turnouts are highly stressed, expensive elements of the railway track, complex in terms of design and demanding in terms of production. Precisely, efficiently manufactured components ensure optimal functionality and a long tool life.

Boehlerit offers you:

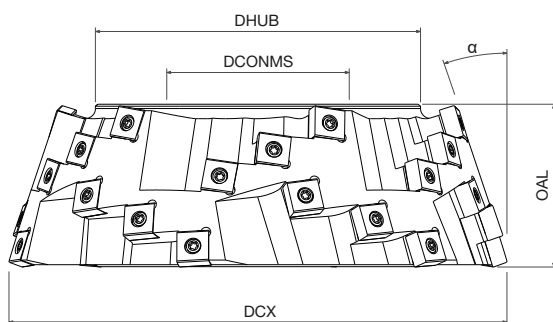
Robust tools and precise cutting for turnout machining Tailor-made designs to fit your profile.



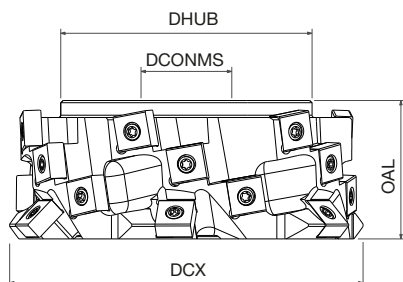
Weichenfräsen



Artikelbezeichnung Item code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability								Ersatzteil Spar parts
			Ø DCX	Ø DHUB	Ø DCONMS	OAL	α	R	ZEFF☼	
D-06-243/ R20 R	5132271	○	250	162	60	80	14°	20	36	Spannschraube Fixation screw A021-S0150 5132563
D-06-242/ R20 L	5193143	○	250	162	60	80	14°	20	36	



Artikelbezeichnung Item code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability								Ersatzteil Spar parts
			Ø DCX	Ø DHUB	Ø DCONMS	OAL	α	R	ZEFF☼	
D-06-239/ 18,5°	5132273	○	250	162	60	80	18,5	-	36	Spannschraube Fixation screw A021-S0150 5132563

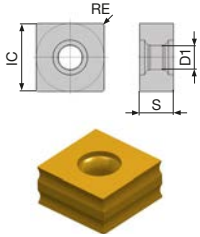
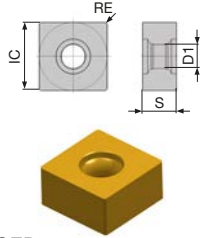
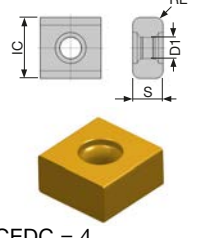
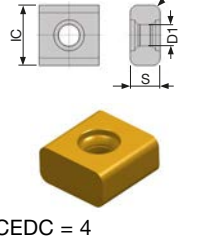
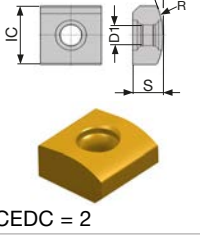
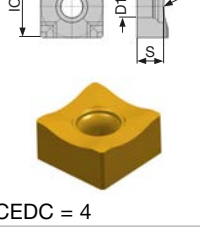


Artikelbezeichnung Item code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability								Ersatzteil Spar parts
			Ø DCX	Ø DHUB	Ø DCONMS	OAL	α	R	ZEFF☼	
D-06-240/Z1153 L	5132272	○	164	112	40	60	-	-	24	Spannschraube Fixation screw A021-S0150 5132563

Bestellbeispiel Order example:

1 Stück Piece D-06-243/R20 R oder or 5132271

***)Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage! Wir beraten Sie gerne!**
***)Customized designs on request! We will be happy to advise you!**

CEDC = Anzahl der Schneidkanten CEDC = Number of cutting edges	Artikelbezeichnung Item code	Schneidstoff- sorte Cutting materials	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					
					IC	S	D1	RE	R	α
 CEDC = 8	SNNX 1507-FP	BCP40M	5136526	●	15,88	7,94	5,8	-	-	-
 CEDC = 8	SNNQ 1507	BCP35M	5127251	●	15,88	7,94	5,8	0,6	-	-
	SNNQ 1507	BCP40M	5127269	●	15,88	7,94	5,8	0,6	-	-
 CEDC = 4	SNNX 150706	BCP35M	5127275	○	15,88	7,94	5,8	0,6	-	-
	SNNX 150706	BCP40M	5127276	●	15,88	7,94	5,8	0,6	-	-
 CEDC = 4	SNNX 150720	BCP35M	5127278	○	15,88	7,94	5,8	2	-	-
	SNNX 150720	BCP40M	5127280	●	15,88	7,94	5,8	2	-	-
 CEDC = 2	SNNX 1507 - OR10	BCP35M	5127299	○	15,88	7,94	5,8	-	10	-
	SNNX 1507 - OR10	BCP40M	5127306	●	15,88	7,94	5,8	-	10	-
	SNNX 1507 - OR14	BCP35M	5127281	○	15,88	7,94	5,8	-	14	7°
	SNNX 1507 - OR14	BCP40M	5127290	●	15,88	7,94	5,8	-	14	7°
	SNNX 1507 - OR20	BCP35M	5127292	○	15,88	7,94	5,8	-	20	17°
	SNNX 1507 - OR20	BCP40M	5127294	●	15,88	7,94	5,8	-	20	17°
 CEDC = 4	SNNX 1507-IR13	BCP35M	5127315	○	15,88	7,94	5,8	-	13	-
	SNNX 1507-IR13	BCP40M	5127316	●	15,88	7,94	5,8	-	13	-

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück piece SNNX 150720 oder or 5127278

● Verfügbar ab Lager Available from stock
○ Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request



Perfekt gewartete Schienen

Perfekt gewartete Schienen sind die Voraussetzung für höchsten Fahrkomfort, lange Lebensdauer und hohe Betriebssicherheit. Mit den speziell entwickelten Schienenfräsern beginnt für abgenutzte Schienen ein neuer Lebenszyklus - präzise und hocheffizient. Boehlerit bietet Ihnen Schienenfräser für perfekte Re-Profilierung abgenutzter Schienen. Exakt auf Ihren Bedarf ausgelegt. Abtrag: 0,2 - 3 mm, bis zu 2500 m/h.

Vorteile:

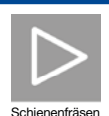
- Robustes, langlebige Design
- Monoblock- oder Kassettenausführung für raschen Werkzeugwechsel
- Hochpräzise Ausführung für saubere und exakte Fräsergebnisse

Perfectly maintained rails

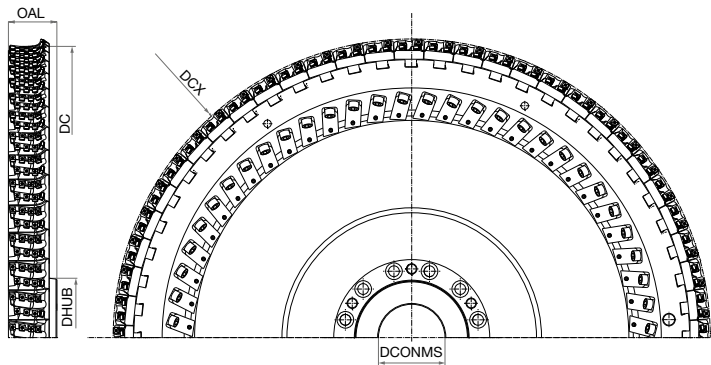
Perfectly maintained rails are a prerequisite for excellent riding comfort, a long tool life and a high level of operational safety. With our specially designed track-milling system, worn rails are given a new lease of life, with great precision and efficiency. Boehlerit offers you track-milling systems for the perfect re-profiling of worn rails, tailored to fit your exact requirements. Removal rate: 0.2 – 3 mm, up to 2500 m/h.

Benefits:

- Robust, durable design
- Monobloc or cartridge version for speedy tool changes
- Highly precise design for clean, exact milling results



Fräser für die Schienenbearbeitung
Milling Cutter for Railway machining



Artikelbezeichnung Item code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Ø DC	Ø DCX	Ø DHUB	Ø DCONMS	OAL	ZEFF ^o
D-75-140/Z-15745 Right	5066120	○	1400	1437	280	160	116	36
D-75-139/Z-15745 Left	5066114	○	1400	1437	280	160	116	36

Bestellbeispiel Order example: 1 Stück Piece BF45 HP12.125BT Z07 R oder or 5144138

Fräser einsatzfertig montiert - exklusive Wendschneidplatte

Milling cutter ready to use - exclusive Inserts

Ersatz-Kassette und Ersatzteile für Planfräskopf 45° HP12
Replacment-cartridge and spare parts for face milling cutter 45° HP12

	Kassette Rechts Cartridge D-72-473 5066123			
	Kassette Links Cartridge D-72-472 5066122	Unterlagsplatte Shim D-20-060 5062628	Gewindehülse Shim screw D-23-005 6413185	Spannschraube Fixation screw D-22-020 6413184

CEDC = Anzahl der Schneidkanten CEDC = Number of cutting edges	Artikelbezeichnung Item code	Schneid- stoffsorte Cutting materials	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]			
					IC	S	D1	RE
 CEDC = 8	SNNQ 1206	BCM35W	5200973	○	12,7	6,35	4,5	0,8
 CEDC = 4	SNNX 1306 IR13	BCM35W	5200978	○	13,5	5,35	4,5	0,8

*)Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage! Wir beraten Sie gerne!
*)Customized designs on request! We will be happy to advise you!

● Verfügbar ab Lager Available from stock
○ Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request



Ein Grundkörper - viele Möglichkeiten One basic body - many options

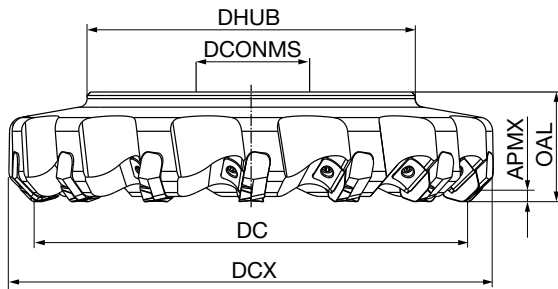
BULLtec® 2.0 Serie

Das modulare BULLtec® 2.0 - Werkzeugsystem setzt neue Maßstäbe in Leistungsfähigkeit, Kosteneffizienz und Flexibilität in der Schwerzerspannung. Es kann durch einfaches Austauschen der Kassetten zum Planfräsen unterschiedlicher Werkstoffe eingesetzt werden. Ein BULLtec® 2.0 - Werkzeugsystem besteht aus einem Grundkörper und austauschbaren Kassetten für die Wendschneidplatten. Die unterschiedlichen Kassetten-Typen können flexibel mit jeder Grundkörpergröße kombiniert werden. Im Vergleich zu anderen Systemen wird dadurch die Flexibilität deutlich erhöht. Die innovativen Klemmhalterungen sorgen für eine stabile und präzise Verbindung zwischen Grundkörper, Kassetten und Wendschneidplatten – ohne Justierarbeiten. So lassen sich BULLtec® 2.0 - Werkzeuge schnell und einfach an spezielle Aufgaben anpassen oder bei Bedarf neu einrichten. Zusätzlich macht die zugängliche Positionierung der Wendschneidplatten deren Austausch in der Maschine verblüffend einfach. Dank speziell designter Anstellwinkel der Wendschneidplatten zeichnen sich alle BULLtec® 2.0 - Werkzeugsysteme durch einen sehr weichen Schnitt aus. Das schont Werkzeug sowie Maschine und führt zu deutlichen Standzeitverlängerungen.

The modular BULLtec® 2.0 tooling system sets new standards for performance, cost-efficiency and flexibility in heavy-duty machining. Its small, economical cartridges are easy to replace and can be used for face milling of a wide range of different materials. A single BULLtec® 2.0 tooling system consists of a base body and exchangeable cartridges for the indexable cutting inserts. Different cartridge types may be combined flexibly with different-sized base bodies, greatly increasing flexibility in comparison with other systems. The innovative tool holders ensure the stable, precise fusion of the base body, the cartridges and the indexable cutting inserts, without the need for further adjustments. In this way, BULLtec® 2.0 tools may be adapted to special tasks quickly and effortlessly, or set up from scratch where required. In addition, the accessible position of the indexable inserts makes it astonishingly easy to exchange them. Thanks to the specially designed approach angle of the indexable inserts, all the BULLtec® 2.0 tooling systems stand out for their particularly soft cut, thereby protecting tools and machines and significantly increasing tool life.



Planfräskopf 45° / SP.. 20
Face milling cutter 45° / SP.. 20



Artikelbezeichnung Item code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]						
			DC	DCX	DHUB	DCONMS	OAL	APMX	ZEFF ^o
BF45 SP20.125BT Z07 R	5144152	○	125	147	120	40	63	10	7
BF45 SP20.160BT Z09 R	5144153	●	160	182	120	40	63	10	9
BF45 SP20.200BT Z11 R	5144154	●	200	222	159	60	63	10	11
BF45 SP20.250BT Z14 R	5144156	●	250	272	190	60	63	10	14
BF45 SP20.315BT Z18 R	5144157	●	315	337	274	60	63	10	18
BF45 SP20.400BT Z18 R	5144158	○	400	422	274	60	80	10	18
BF45 SP20.400BT Z22 R	5144159	○	400	422	274	60	80	10	22
BF45 SP20.500BT Z22 R	5144160	○	500	522	274	60	80	10	22
BF45 SP20.500BT Z26 R	5144162	○	500	522	274	60	80	10	26

Bestellbeispiel Order example: 1 Stück Piece 5144152 oder or BF45 SP20.125BT Z07 R
 Fräser einsatzfertig montiert - exklusive Wendeschneidplatte
 Milling cutter ready to use - exclusive Inserts

Hinweis: Linksausführung **L** auf Anfrage
 Note: Left hand version **L** on request

Ersatz-Kassette und Ersatzteile für Planfräskopf 45° SP20
Replacment-cartridge and spare parts for face milling cutter 45° SP20

	Kassette CBT45 SP20 R inkl. Spannschraube Cartridge CBT45 SP20 R incl. fixation screw 5136693				
		Spannschraube für Kassette Fixation screw for cartridge 5049762	Spannkeil Wedge clamp 5132639	Spannschraube für Spannkeil Fixation screw for wedgeclamp 5132480	Drehmoment- schlüssel Torque wrench 5136235

Bestellbeispiel Order example: 1 Stück Piece Kassette Cartridge 5136693 oder or CBT45 SP20 R

N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	Artikelbezeichnung Item code	Schneidstoffsorte Cutting materials	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]		
					L	IC	S
 CEDC = 4	SPKN 2006 ADSN	BCP20M	5173433	○	20	20	6,35
	SPKN 2006 ADSN	BCP25M	5190694	●	20	20	6,35
	SPKN 2006 ADSN	BCP30M	5190697	○	20	20	6,35
	SPKN 2006 ADSN	BCP35M	5137986	●	20	20	6,35
	SPKN 2006 ADSN	BCM40M	5137989	●	20	20	6,35
	SPKN 2006 ADSN	BCK15M	5190708	○	20	20	6,35
	SPKN 2006 ADSN	BCK20M	5176323	●	20	20	6,35

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück piece 5173433 oder or SPKN 2006 ADSN BCP20M

Empfehlung: Mindestens Aufnahme SK-60 verwenden!
 Recommendation: Use at least chuck SK-60!

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

Schneidstoffsorten/Cutting grades

Universelle Stahlfrässorte in Kombination mit Anstellwinkel 90°. Eine PVD Schicht und eine zähe Hartmetallsorte zum Fräsen von den gängigen Stahlsorten. Besonders gut geeignet zum Trockenfräsen bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten unter schwierigen Bedingungen.

Eine PVD Schicht und zähe Hartmetallsorte zum Schruppen von vor allem Werkzeug-, Vergütungs-, Einsatzstählen und austenitisch, rostfreien Materialien.

Verschleißfeste PVD-Beschichtung in Verbindung mit einer kantenstabilen Feinkornsorte zur Bearbeitung von rostfreien und teilverhärteten Materialien, zur Nass- und Trockenbearbeitung geeignet.

Extrem zähes, relativ feinkörniges Hartmetallsubstrat mit dünner, glatter PVD Beschichtung. Ideale Sorte zum Fräsen von austenisch rostfreien Stählen und Werkstoffen aus der Duplexgruppe mit niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten. Auch für die Nassbearbeitung, jedoch wird Minimalmengenschmierung empfohlen.

Universal steel milling grade in combination with 90° approach angle. A PVD layer and a tough carbide grade for milling of the most usual steel qualities. Especially good suitable for dry milling at low to medium cutting speeds under difficult conditions.

A PVD-layer plus tough carbide grade for roughing of mainly tool, heat-treated and case-hardened steel, as well as austenitic, stainless materials.

Wear-resistant PVD coating combined with a good edge stable fine-grain grade for machining stainless and partially hardened material, suitable for wet and dry machining.

Extremely tough, relative fine grained carbide substrate with thin, smooth PVD coating. Ideal grade for milling of austenitic stainless steels and materials from the Duplex group with low to medium cutting speeds. Also for wet machining, although minimum coolant supply is recommended.

● **BCK15M (HC-K15) TERAspeed 2.0**

Ausgesuchte Rohstoffe für ein optimiertes K15-Hartmetallsubstrat mit einer extrem harten und verschleißfesten HR-CVD Mehrlagen-Beschichtung. Ideal geeignet für die Trockenbearbeitung von Grauguss (GJL), Kugelgraphitguss (GJS), Temperguss und legiertem Guss.

● **BCK20M (HC-K20/P10)**

Zähes K20 Substrat und eine dicke PVD-Beschichtung für die Bearbeitung von Gussmaterialien.
Auch als Schlichtsorte für die Stahlzerspanung und für die Bearbeitung von Kaltarbeitsstählen härter als 54 HRC geeignet.

● **BCK15M (HC-K15) TERAspeed 2.0**

Selected raw materials for an optimised K15 carbide substrate with a particularly hard and wear-resistant HR-CVD multilayer coating. Ideal for dry machining of grey cast iron (GJL), spheroidal graphite cast iron (GJS), tempered cast iron and alloyed cast iron.

● **BCK20M (HC-K20/P10)**

Tough K20 substrate and a thick PVD coating for the machining of cast materials.
Also suited as finishing grade for steel cutting and the machining of cold work steels of 54 HRC.

Schnittwertempfehlung für Fräser 45°

Cutting data recommendations for Milling Cutter 45°

ISO 513	BZG		Kühlung Cooling			Schnittdaten v_c [m/min] Cutting data v_c [m/min]			
			MMS/Luft MMS/Air	Trocken Dry	Nass Wet	BCP35M BCP40M	BCM35W	BCM40M	BCK15M BCK20M
P	P1		●	●		180 - 260	---	200 - 260	220 - 280
	P2		●	●		160 - 200	---	160 - 220	190 - 240
	P3		●	●		120 - 160	---	130 - 170	150 - 190
	P4		●	●		110 - 150	---	120 - 150	---
	P5		●	●		120 - 170	---	130 - 190	140 - 200
M	M1		●	●	●	---	120 - 200	110 - 160	---
	M2		●	●	●	---	80 - 130	70 - 120	---
K	K1		●	●		---	---	---	220 - 360
	K2		●	●		---	---	---	150 - 190
	K3		●	●		---	---	---	170 - 240
S	S1		●	●	●	---	70 - 90	55 - 70	---
	S2		●	●	●	---	35 - 45	25 - 35	---
	S3		●	●	●	---	50 - 100	30 - 70	---
	S4		●	●	●	---	30 - 80	25 - 50	---

Schnittwertempfehlung für BULLtec®

Bei Verwendung des Systems BULLtec® 2.0 ist eine Reduktion der Schnittdaten von 30 - 40% zu beachten!

Cutting data recommendations for BULLtec®

When using the Bulltec® 2.0 system, a reduction in cutting data of 30 - 40% should be noted!

Vertriebstöchter und Repräsentanten *Subsidiaries and representatives*

Brasilien/Brazil

Boehlerit Brasil Ferramentas Ltda.
Rua Capricórnio 72
Alpha Conde I Comercial
06473-005 - Barueri -
São Paulo
Tel. +55 11 554 60 755
Fax +55 11 554 60 476
info@boehlerit.com.br
www.boehlerit.com.br

Deutschland/Germany

(Verschleiß/Wear parts)
Boehlerit GmbH & Co. KG
Heidenheimer Straße 108
D-73447 Oberkochen
Telefon +49 7364 950-700
Telefax +49 7364 950-720
bld@boehlerit.de
www.boehlerit.de

Indien/India

Boehlerit India
Otto Bilz Private Limited
No.5A-5B/6A,
KIADB Industrial Area
Doddaballapur-561 203
Bangalore District, Karnataka
Tel. +91-080-22638700
Fax +91-080-22638702
www.boehlerit.com

Italien/Italy

Boehlerit Italy S.r.l.
Via Papa Giovanni XXIII, Nr. 45
20090 Rodano (MI)
Tel. +39 02 269 49 71
Fax +39 02 218 72 456
info@boehlerit.it
www.boehlerit.it

Mexiko/Mexico

Boehlerit S.A. de C.V.
Av. Acueducto No. 15
Parque Industrial Bernardo Quintana
El Marqués, Querétaro
México. C.P. 76246
Tel. +52 442 296 6804
info@boehlerit.com.mx
www.boehlerit.com.mx

Österreich/Austria

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI-Straße 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
sales-at@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Polen/Poland

Boehlerit Polska sp.z.o.o.
Złotniki, ul. Kobaltowa 6
62-002 Suchy Las
Złotniki
Tel. +48 61 659 38 00
Fax +48 61 623 20 14
info@boehlerit.pl
www.boehlerit.pl

Slowakei/Slovakia

Kancelár Boehlerit
Kancelář Zlín
Santraziny 753
760 01 Zlín
Tel. +420 577 214 989
Fax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Spanien/Spain

Boehlerit Spain S.L.C/
Tecnología, 82 Pasaje C Nave 22
08450 Llinars del Valles
Barcelona
Tel. +34 93 750 7907
info@boehlerit.es
www.boehlerit.es

Tschechien/Czech Republic

Kancelár Boehlerit
Kancelář Zlín
Santraziny 753
760 01 Zlín
Tel. +420 577 214 989
Fax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Türkei/Turkey

Boehlerit
Sert Metal ve Takım San. ve Tic. A.Ş.
Gosb 1600. Sok.No: 1602
41480 Gebze - Kocaeli
Tel. +90 262 677 17 37
Fax +90 262 677 17 46
info@boehlerit.com.tr
www.boehlerit.com.tr

Ungarn/Hungary

Boehlerit Hungária Kft.
2036 Érdliget Pf. 32
2030-Érd, Kis-Duna u.6.
Tel. +36 23 521 910
Fax +36 23 521 919
info@boehlerit.hu
www.boehlerit.hu

USA

Kanada/ Canada

Boehlerit USA
Bilz USA
1140 No.Main St.
Lombard IL 60148
Tel. +1 847 734 9390
Fax +1 847 734 9391
boehlerit@bilzusa.com
www.boehlerit.com