



Die neue Druck Sinteranlage mit zwei Entwachsungsstrecken aus Edelstahl zur gleichmäßigen und schnellen Entbindung  
 The new pressure sintering system with two stainless steel dewaxing units for quick and even debinding

# Technologievorsprung durch Investition in der Sinterei

**Die österreichischen Hartmetall- und Schneidstoffexperten von Boehlerit wollen auch in Zukunft an der Technologiespitze mitspielen und haben sich deshalb einem Wachstumskurs verschrieben – mit Investitionen in den Vertrieb, in die Produkte und in die Produktion. Immer speziellere Materialien stellen höchste Anforderungen an die Werkzeuge, die Ansprüche an die Qualität steigen weiter.**

Im Rahmen der Qualitäts- und Automatisierungsoffensive hat Boehlerit ein umfassendes Investitionspaket beschlossen, welches ganz konkret die drei entscheidenden Faktoren seiner Produkte – Substrat, Schneidkantenrichtung und Beschichtung – adressiert. Im Frühjahr 2020 ist das Investitionspaket bereits zu etwa 90 Prozent umgesetzt. Angeschafft wurden unter Anderem vier neue Sinteröfen, die einige ältere Anlagen unterschiedlicher Hersteller ersetzen sollen, sowie eine 5-Achsen-Dreh/

Fräs-Maschine, auf der Preforms gefertigt werden. Außerdem sorgen sechs neue Bearbeitungsmaschinen für Wendepplatten und Werkzeuge für eine langfristige Sicherstellung des hohen Qualitätsniveaus.

## Die neuen Sinteranlagen

Im Produktionsbereich der Sinterei hat Boehlerit in vier High-End Anlagen (zwei Druck Sinteranlagen und eine Vakuumsinteranlage für den Standort Kapfenberg, sowie eine Drucksinteranlage zur Kapazitätserweiterung am Standort Türkei) investiert, welche nicht nur einer einheitlichen Wartung unterliegen, sondern auch durch entsprechende digitale Schnittstellen von zu Hause aus überwacht werden können. Die Vakuum Sinteranlage zum Entwachsen und Vorsintern von Pressteilen bietet ein um 35 % höheres Füllvolumen und eine durch einen zusätzlichen leistungsstarken Wärmetauscher um eine Stunde ver-

kürzte Abkühlphase. Darüber hinaus ist dieser Ofen alternativ auch für Strangpressprodukte geeignet. Die Druck Sinteranlage zum Entwachsen unter Wasserstoff, und zum Sintern von Hartmetall-Teilen ist von den Abmaßen mit der Vakuumsinteranlage kompatibel. Sie verfügt über zwei Entwachsungsstrecken, um eine besonders gleichmäßige und schnelle Entbinderung garantieren zu können. Eine spezielle Gasversorgung, ein Doppelplattenwärmetauscher der neuesten COD-Generation und ein Kühlgebläse zur besseren Gasumwälzung an der Kesseltür definieren den neuesten Sinterstandard bei Boehlerit.

Einen technischen Vorteil bietet die kleine Druck Sinteranlage, welche in der Funktionalität der größeren entspricht, jedoch durch den kleinen Nutzraum sehr flexibel einsetzbar ist. Die Programmzyklen verfügen über die neueste Sintertechnologien und bieten einen enormen Produktionsvorteil hinsichtlich kleinerer Losgrö-



*Die beiden Entwachsungsstrecken der neuen Drucksinteranlage im Detail  
Both dewaxing units of the new pressure sintering system in detail*

ßen. Somit können entsprechende Kundenwünsche rascher, effizienter und mit höchster Qualität umgesetzt werden. Durch die baugleiche Anlage am Standort in Istanbul ergeben sich Vorteile hinsichtlich Redundanz zur Absicherung des Produktionsablaufs im Krisenfall und wesentliche Erleichterungen bei standortübergreifenden Entwicklungsprojekten. Die schnelle Überleitung von innovativen Ideen zur Produktionsreife mit gleichbleibendem Qualitätsniveau ist somit sichergestellt. ■

*Martin Willinger/Manuel Hofstadler*

*Die neue Drucksinteranlage ist mit einem dreistufigen Pumpsystem ausgerüstet  
The new pressure sintering system is equipped with a three-stage pump system*

