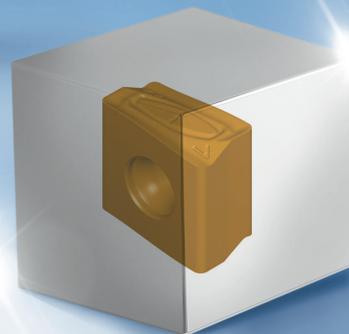
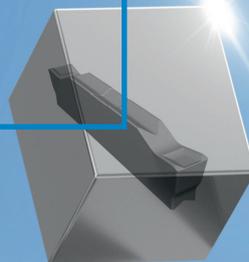
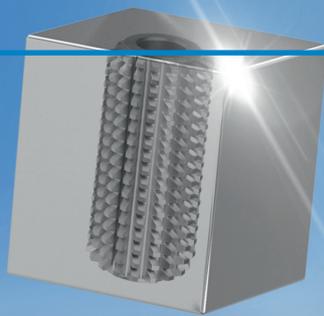


boehlerit

Toolmaker

Der unabhängige Entwicklungspartner
für Werkzeughersteller



100% Diskretion
100% Unabhängigkeit
100% Know-how
300% Sicherheit

Boehlerit – der unabhängige Spezialist für Hartmetall

1932 begann die Böhler AG unter der Bezeichnung Böhlerit mit der Erzeugung von Hartmetallen. Als sich die Gesellschaft 1991 in ihrer strategischen Ausrichtung wieder auf ihre Kernkompetenz Stahl konzentrierte, wurde Boehlerit von der Leitz-Firmengruppe, Hersteller von Präzisionswerkzeugen für die Holz- und Kunststoffbearbeitung, übernommen. Seither kann das Unternehmen auf eine beachtliche Expansion zurückblicken: auf neue Geschäftsfelder und innovative Produktentwicklungen, eine mehr als vierfache Umsatzsteigerung, neue Niederlassungen in Europa und Übersee mit weltweit über 800 Mitarbeiter.

Heute ist der Name Boehlerit eine weltweit anerkannte Wertmarke und Inbegriff für fortschrittliche Hartmetall-

und Schneidstoffserzeugnisse, für Werkzeuge besonderer Qualität. Diese Wertschätzung verdankt Boehlerit seinen treuen Kunden.

TECHNOLOGIEFÜHRER IN DER FERTIGUNG VON HARTMETALL SEIT 1932

Im Metallurgiezentrum der Boehlerit wurden schon früh Grundlagenuntersuchungen für Zerspanungsvorgänge und Verschleißverhalten von Schneidstoffen im Dialog mit Forschungspartnern durchgeführt. In vielen Projekten wird gemeinsam mit Hochschulen, Universitäten, öffentlichen Forschungsinstituten und in den Unternehmen der Brucklacher-Gruppe an den Technologien der Zukunft gearbeitet.





Kompetenz und Kernbereich für Werkzeughersteller

Durch jahrzehntelange Erfahrung, eine kontinuierliche Weiterentwicklung der Produktionsverfahren und durch modernste Produktionsanlagen ist Boehlerit in der Lage auch auf spezielle Kundenanforderungen und -wünsche einzugehen.

Vom kleinsten Hartmetallteil mit weniger als ein Gramm bis hin zu Großteilen mit mehr als 60 Kilogramm, Einzel- fertigungen oder Massenteilen, von Sonderformen nach Kundenzzeichnung bis zu Normteilen, Boehlerit ist immer die erste Adresse. Die Basis unserer Stärke ist die Pulverfertigung, der Werkzeugbau, die Wendschneid- plattenfertigung und die Formgebung.

DER UNABHÄNGIGE ENTWICKLUNGSPARTNER FÜR WERKZEUGHERSTELLER

Als familiengeführtes Unternehmen ist Boehlerit DER unabhängige Hart- metallpartner in der Werkzeugbranche. Hohe metallurgische Flexibilität gepaart mit modernster Press- und Schleif- technologie, sowie mit allen moder- nen Beschichtungstechnologien am Entwicklungs- und Produktionsstand- ort Kapfenberg garantieren Wende- schneidplattenlösungen für alle Zerspanungsanwendungen auf höchstem Niveau.

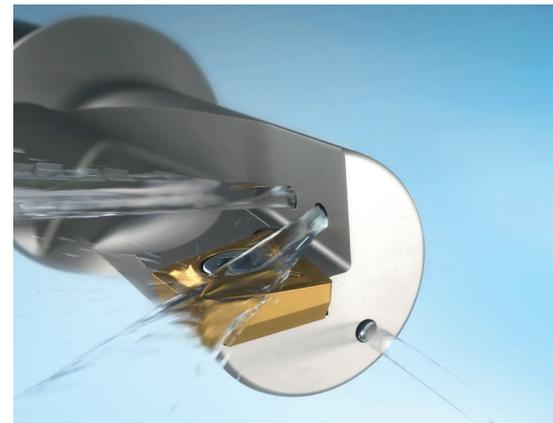


Unser Leistungsspektrum für Werkzeughersteller

PRODUKTSPEKTRUM

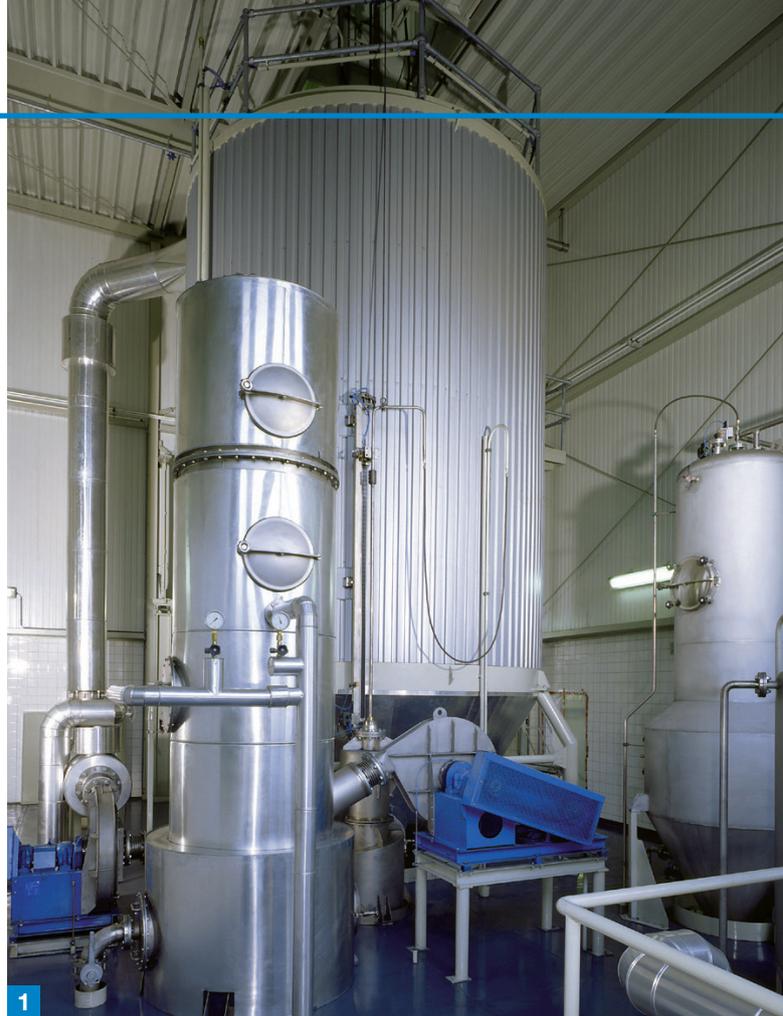
- Fräsen
- Drehen
- Stechen
- Reiben
- Gewinden
- Bohren
- Formwerkzeuge
- Hartmetallverlängerungen
- Vollhartmetallwälzfräser
- Hartmetallstäbe

- Kundenspezifische Auslegung und Fertigung von Wendeschneidplatten bzw. Rohlingen
- 20 Standardhartmetallsubstrate für Wendeschneidplatten und bis zu 60 Hartmetallsorten inklusive spanloser Formgebung und Verschleißschutz
- Für jede Zerspanungsanwendung die richtige Beschichtung
 - 10 Standard CVD-Beschichtungen
 - 30 Standard PVD-Beschichtungen
- Entwicklung von individuellen Geometrien, Hartmetallsorten und Beschichtungen
- Kundenspezifisches Hartmetallgranulat
- Fertigung von Prototypen durch Rapid Prototyping
- Zerspanungsversuche inklusive Auswertung und Beratung
- Direkte Betreuung vom Hersteller
- Diskretion und Produktschutz für Werkzeughersteller ist unser Geschäft
- Boehlerit steht für langfristige Partnerschaft





Alle Technologien im eigenen Haus



1

1 PULVERFERTIGUNG

Auf über 2.000 m² Produktionsfläche ist für höchste metallurgische Flexibilität gesorgt.

2 WERKZEUGBAU

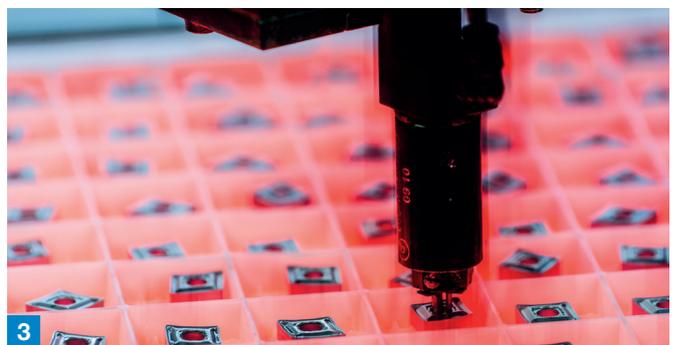
Ein moderner Presswerkzeugbau garantiert µm-genaue Werkzeuge, mit denen komplexe Wendeschneidplatten hergestellt werden.



2

3 WENDESCHNEIDPLATTEN-FERTIGUNG

Mit modernster Presstechnologie werden komplexe Geometrien präzisionsgefertigt.



3

4 FORMGEBUNG

Jährlich werden 20.000 unterschiedliche Typen von Hartmetallteilen produziert.



4



Pressen

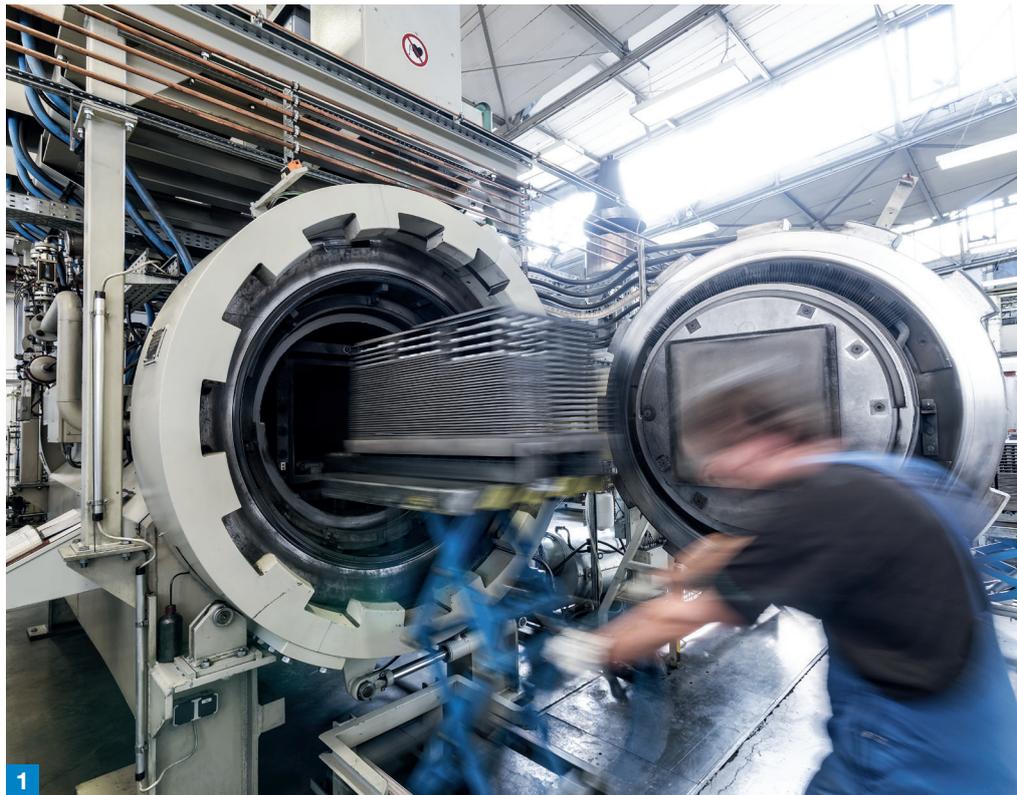
Das jahrzehntelang erarbeitete Know-how in der Granulatfertigung und im eigenen Presswerkzeugbau wird genau auf die jeweilige Presstechnologie und den Hartmetallrohling abgestimmt.

fertigung, über isostatische Pressen, Monoblock Pressen bis hin zu hydraulischen und servoelektrischen Pressen, bei welchen von der 0,2 g bis zur 450 g Wendeschneidplatte höchst komplexe Geometrien direkt gepresst werden können.

MODERNSTE PRESSTECHNOLOGIEN

Von der branchengrößten 650 t Presse für die wirtschaftliche Fertigung großer Hartmetallprodukte in der Serien-





Sintern und Beschichten

1 SINTERN

Prozessoptimierte Sinterabläufe für eine Auswahl von über 60 unterschiedlichen Hartmetallsorten gewährleisten Boehlerit für seine Kunden die höchste metallurgische Flexibilität in der Hartmetallbranche.

2 BESCHICHTUNG

Alle modernen Beschichtungstechnologien (HiPIMS PVD, HT-CVD und MT-CVD) zur Hartstoffbeschichtung von Wendeschneidplatten stehen im eigenen Beschichtungszentrum zur Verfügung.



MASCHINENPARK

- Flachsleifmaschinen
- 4-Achs Schleifmaschinen
- 5-Achs Schleifmaschinen
- Rundsleifmaschinen
- Nassverrundungsanlagen
- Trockenverrundungsanlagen

Schleifmaschinen und Schneidkanten- verrundungsanlagen

Über 50 verschiedene moderne
Schleifmaschinen und Schneidkanten-
verrundungsanlagen gewährleisten
höchste Präzision am Produkt.





Gleichbleibend hohe Qualität

Die Leistungsansprüche unserer Kunden definieren die Entwicklungsaufgaben von Boehlerit. Prozessoptimierte Fertigungstechnologien von der eigenen Pulverfertigung bis zu den modernsten Beschichtungstechnologien gewährleisten unseren Kunden einen Vorsprung in der Produktivität. Die modernste Prüf- und Verpackungsanlage für Wendeschneidplatten in der Branche garantiert eine 100 % Qualitätssicherung im μm -Bereich. Eine besonders strenge Maßkontrolle und Überwachung metallurgischer Parameter garantieren gleichbleibend hohe Qualität, worauf Boehlerit besonders Wert legt.

1 PVD BESCHICHTUNG

Höchste Sorgfalt und optimierte Bestückung garantieren gleichmäßige Beschichtungsergebnisse.

2 STEMPELFERTIGUNG

Manuell polierte und eingepasste Stempelsätze garantieren μm -genaue Presswerkzeuge als Voraussetzung für pressgratarmes Pressen.

3 CHARGIERUNG

Auf die optimale Lage beim Chargieren für die unterschiedlichen Prozesse wird besonders Wert gelegt.



Nachhaltigkeit ist bei uns kein leeres Versprechen

Ganzheitlicher Umweltschutz ist in der Boehlerit Gruppe nicht nur ein grünes Mäntelchen, sondern täglich gelebte Realität und fester Bestandteil der Unternehmenspolitik.

Die drei praxisbezogenen Schwerpunkte sind dabei Entwicklung und Konstruktion von möglichst langlebigen und recyclingfähigen Qualitätsprodukten, umweltschonende Maßnahmen bei der Herstellung der Produkte sowie minimale Umweltbelastung im Anwendungsbetrieb der Produkte.

DIE WELT IST UNS NUR GELIEHEN.

Boehlerit setzt auch im Umweltschutz und bei der Arbeitssicherheit Maßstäbe. So wurde der Hartmetallspezialist als erster Industriebetrieb der Hochsteiermark nach dem neuen Umweltmanagementgesetz (UMG) genehmigt. Boehlerit reiht sich damit unter die Topliga der österreichischen Wirtschaft.

DIE MITARBEITER SIND BOEHLERIT

Entsprechend der Unternehmensphilosophie des privat geführten Familienbetriebes stehen die Mitarbeiter immer an oberster Stelle der Werteskala. Diese Wertschätzung jedes einzelnen Mitarbeiters manifestiert sich auch darin, dass bei Boehlerit oft noch drei Generationen aus einer Familie beschäftigt sind.

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI-Straße 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
info@boehlerit.com
www.boehlerit.com

boehlerit